



KERÉKSZERELŐ GÉP

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

U-2022M

Tisztelt Vásárló! Köszönjük, hogy termékünket választotta!

Kérjük, hogy használatba vétel előtt gondosan olvassa át az útmutatót. Az Ön feladata, hogy áttanulmányozza a gép biztonságos használatához és üzemeltetéséhez szükséges útmutatásokat, valamint tisztában legyen a gép használata során felmerülő veszélyekkel.

Figyelmeztetés! Ne használja a gépet, amíg át nem olvasta a kézikönyvet, és amíg meg nem ismerkedett a gép kezelésével. Tartsa meg a kézikönyvet. A biztonsági útmutatásokra különös nagy figyelmet fordítson. A biztonsági szabályok be nem tartása a kezelő vagy a közelben tartózkodó személyek sérülését, illetve a gép vagy a munkadarab rongálódását eredményezheti. Fordítson nagy figyelmet a gépen látható biztonsági jegyzetekre és biztonsági címkékre. Ezeket soha ne távolítsa el vagy rongálja meg.

KERÉKSZERELŐ HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

TARTALOMJEGYZÉK

OLDALSZÁM

1. Bevezetés:.....	2
2. Általános biztonsági útmutató:	2
3. Műszaki adatok	3
4. Szállítás:.....	3
5. Kicsomagolás és vizsgálat:	3
6. Munkakörülményekre vonatkozó követelmények:.....	3
7. Elhelyezés és üzembe helyezés:	4
8. Elektromossághoz és pneumatikus rendszerhez történő csatlakoztatás:.....	4
9. Kezelési útmutató:.....	4
9.1. A belső abroncsperem leválasztása:	4
9.2. Az abroncs levétele a keréktárcsáról :	5
9.3 Az abroncs felszerelése a keréktárcsára :.....	5
10. Sűrített levegő befúvása a gumiabroncsba:	6
11. Mozgatás:.....	6
12. Karbantartás és tisztítás:.....	6
13. Hibaelhárítás:	8
14. Robbantott ábra:.....	9
15. Elektromos kapcsolási rajz:.....	17
16. Pneumatikus rendszer felépítése:.....	17

U-2022M kerékszerelő gép

Biztonsági útmutatások

- **A gépet csak 18 évesnél idősebb, a munkára illetve a környezetbiztonsági eljárásokra kiképzett személy használhatja.**
- **A berendezést kezelő személynek a gép kezelésére való alkalmasságát orvosi bizonyítvánnyal kell igazolnia.**

1. Bevezetés:

Felhasználás módja: A félautomata kerékszerelő gép kifejezetten a gumibroncsok keréktárcsáról történő levételére és keréktárcsára történő felrakására lett kifejlesztve.

Figyelem: Kérjük arra a célra használni a kerékszerelő gépet, amelyre az ki lett találva.

A forgalmazó semmilyen felelősséget nem vállal a nem megfelelő alkalmazási módszerek miatt bekövetkező sérülésekért vagy hibákért.

Általános útmutatások: Győződjön meg arról, hogy ismeri a gépet, illetve annak kezelési eljárását. Legyen tisztában a készülék helytelen használatából eredő kockázatokkal. Ha más személy használja a gépet, győződjön meg arról, hogy az illető ismeri a berendezés biztonságos kezelésének módját, és hogy tisztában van a helytelen használat esetén fennálló kockázatokkal és veszélyekkel. A javításokhoz csak eredeti alkatrészeket használjon. Nem eredeti vagy a gyártó által nem jóváhagyott alkatrészek használata a gép károsodásához vagy a kezelőszemélyzet sérüléséhez vezethet.

A készülék bármiféle módosítása vagy átalakítása szigorúan tilos! Ne használja a gépet, ha bármilyen sérülést lát rajta. Rendszeresen végezzen a gépen karbantartást. Használat közben ne végezzen karbantartást. Használat előtt bizonyosodjon meg, hogy a gép biztonságos működésre alkalmas állapotban és sérülésmentes legyen.

A gépet csak rendeltetésének megfelelő munkához használja. Ne terhelje túl a szerszámokat, a tartozékokat vagy a gépet. Nagyobb volumenű munkához használjon erősebb gépet. A munka volumenét úgy mérje fel, hogy az kényelmes sebességgel végrehajtható legyen.

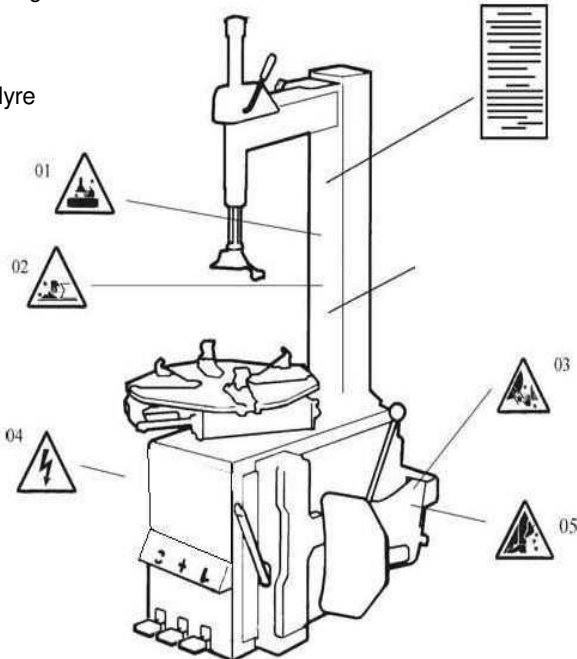
A készülék bármiféle módosítása vagy átalakítása szigorúan tilos! Ne használja a gépet, ha bármilyen sérülést lát rajta.

Soha ne végezzen munkát szűk helyen, vagy gyengén megvilágított helyiségben. Bizonyosodjon meg arról, hogy a padlózat szilárd, stabil és hogy elegendő mozgástér áll az Ön rendelkezésére.

Tartsa a szerszámait tisztán és biztonságos működésre alkalmas állapotban.

Viseljen védőfelszerelést: védőszemüveg, fülvédő, arcmaszk, biztonsági munkacipő.

Soha ne végezzen munkát alkoholos vagy drogos befolyásoltság alatt.



2. Biztonsági jelzések és matricák jelentése

01 Ne helyezze a kezét a gumibroncs fel/leszereléskor a kerékszerelő gép szerelőkarja alá.

02 Tartsa távol a kezét a megfogókörmöktől működés közben;

03 Tartsa távol a kezét a gumibroncs peremétől a gumibroncs leszerelésékor;

04 Győződjön meg a gép biztonságos földeléséről.

05 Ne helyezze a lábfejét a guminyomó lemez és a gép közé.

Figyelem:

Amennyiben a biztonsági figyelmeztető jelzések/matricák megrongálódtak, vagy leestek a gépről, azonnal pótolja azokat! Ne engedje, hogy a gépet működtessék, ha arról hiányoznak a biztonsági jelzések/ figyelmeztetések.

Ne helyezzen semmilyen tárgyat a figyelmeztető jelzésekre!

Elektromos biztonsági figyelmeztetések:

- Győződjön meg arról, hogy a hálózati kábel dugasza biztonságosan be van dugva a fali aljzatba. A fali aljzat feszültségének meg kell egyeznie a gép címkéjén megadott feszültséggel. Magasabb feszültség a gép villanymotorjának rongálódását okozza, túl alacsony feszültség esetén a gép nem kap elég áramot.
- Mielőtt a hálózati kábel dugaszát a fali csatlakozóba dugná, győződjön meg arról, hogy a főkapcsoló OFF (kikapcsolt) állásban van. Miután befejezte a munkát kapcsolja ki a főkapcsolót, majd húzza ki hálózati kábelt.
- A gépet a fali aljzat közelébe telepítse. Gondoskodjon arról, hogy a hálózati kábel könnyen hozzáférhető legyen (veszély esetén ki lehessen húzni a fali aljzataból).
- Az elektromos szerszémokat soha ne hordozza az elektromos kábelnél fogva. A hálózati kábelt a fali aljzataból ne a kábelnél fogva húzza ki.
- Magas hőmérséklettől, zsiradéktól, festékhígítótól és más vegyszerektől védje az kábelt. Gondoskodjon róla, hogy az elektromos kábel ne lógjon rá éles felületekre.
- Rendszeresen ellenőrizze a kábel sérülésmentességét. Ha vágást vagy egyéb sérülést talál a kábelben, cseréltesse ki képzett szakemberrel. Ha hosszabbító kábelre van szüksége, csak jó minőségű, az illetékes hatóság által minősített kábelt használjon. A hosszabbító kábeleket teljesen legombolyítva kell használni. Rendszeresen vizsgálja meg a kábeleket. A sérült kábelt azonnal meg kell javítani vagy ki kell cserélni.
- Mielőtt a gépen karbantartást végezne vagy tartozékot csatlakoztatna hozzá, kapcsolja ki a főkapcsolót és húzza ki a hálózati kábelt a fali aljzataból.
- Gondoskodjon arról, hogy a gép ne legyen véletlenül bekapcsolható. Munka közben ne tartsa kezét a főkapcsoló közelében.
- Ne használja a gépet robbanásveszélyes környezetben (pl. festékhígító, vagy olyan környezet, ahol robbanóanyagokat használnak).
- Ne használja a gépet magas páratartalmú környezetben, és akkor sem, ha maga a gép nedves.
- Ha hosszú haját visel, kötözze fel, és gondoskodjon arról, hogy az ne akadhat be mozgó gépalkatrészek közé.
- Ne viseljen laza ruházatot. A ruházata feszes legyen, az ingujját gombolja be, és tegye feszesé a csuklója körül, hogy a mozgó gépalkatrészekbe ne a kadhatson bele.

3. Műszaki paraméterek

Külső körmös megfogó	10~21 "
Belső körmös megfogó paraméterek	12~24 "
Maximális kerékátmérő	1040mm(41 ")
Maximális kerékszélesség	355mm(14 ")
Maximális üzemi nyomás	8-10bar
Áramforrás	110V (1ph)/ 220V (1ph)/ 380V (3ph)
Teljesítmény	0.75/0.55/1.1 kw
Szerelőasztal maximális nyomatéka	1078 Nm
Csomagolási méret (hossz x	96*76*93cm
Zajszint	75dB

Megjegyzés:

A fenti táblázatban leírt keréktárcsa perem paraméterek csak acélfelnire vonatkoznak. Könnyűfémfelnire peremek vastagabbak mint az acélfelnire, ezáltal a fent megadott kerékpánt méretek csak tájékoztató jellegűek.

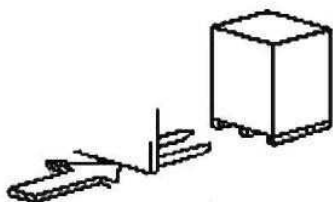
A fent leírt gépeket fel lehet szerelni gyorsított rendszerrel, melyekhez az alkatrészlistát a robbantott ábrák részénél találja.

4. Szállítás:

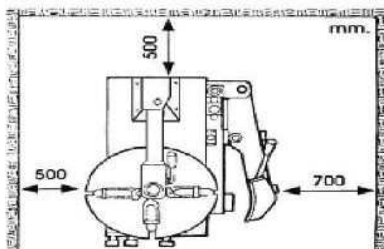
A kerékszerelő gépet csak eredeti csomagolásában, az azon feltüntetett pozícióban szabad szállítani. A becsomagolt kerékszerelő gépet csak a megfelelő terhelhetőségű villástargoncával szabad mozgatni. A villák helyzetét az alábbi (1. ábra) szemlélteti.

5. Kicsomagolás és ellenőrzés:

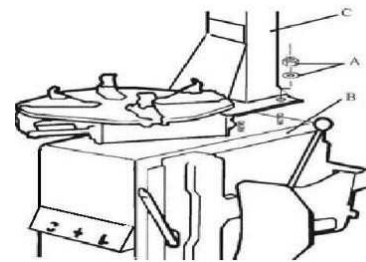
Távolítsa el a kartont és a fóliázást a gépről. A gép kicsomagolásánál ellenőrizze, hiánytalanul megvan-e minden része. Hasonlítsa össze az anyag- és alkatrészlistával. Ha bármi hiányzik, forduljon a gyártóhoz vagy a forgalmazóhoz.



1. ábra



2. ábra



3. ábra

6. Munkavégzés helyével szemben támasztott követelmények:

A gép használatához legalább 1 400 mm szélességű és 1 685 mm hosszúságú helyre van szükség. Ugyanakkor még szükség van a faltól számított 500 mm-es szabad távolságra is. A gépet szilárd, sima és egyenletes padlózatra kell telepíteni. A gép alapzatán lévő lyukhelyeknek megfelelően fúrjon négy lyukat a padlózatba. A lyukak átmérője 10 mm, mélységük 80 mm legyen. A gépet feszítőcsavarokkal csavarozza a padlózathoz. Ehhez 10 mm átmérőjű kulcsot használjon.

Figyelmeztetés: A motorral ellátott gépet tilos robbanásveszélyes környezetben üzemeltetni!

7. Elhelyezés és összeszerelés:

Lazítsa meg az anyákat a gép alján, pozícionálja a gépet ügyelve arra, hogy vízszintben legyen. Rögzítse a gépet minden csavarral annak érdekében, hogy biztosítsa a gép stabilitását. Győződjön meg róla, hogy a gép megfelelően van földelve és hogy a telepítés helye csúszásmentes legyen. (3. ábra)

Ideiglenesen vegye ki a gép felső/hátsó részén lévő négy rögzítőcsavart, az alátéteket és az anyákat. Másik ember segítségével helyezze az állványt a gép törzsére, és az állvány furatait igazítsa össze a gép törzsén lévő furatokkal. A mellékelt csavarokkal, alátétekkel és anyákkal rögzítse az állványt.

8. Csatlakoztatás az elektromos áramforrásra:

Figyelem: Csatlakoztatás előtt ellenőrizze, hogy az aljzat feszültsége megegyezik-e a gép specifikációs címkéjén megadott feszültséggel. Minden elektromos és pneumatikus bekötést kizárólag arra alkalmas villamossági szakember végezhet.

Nyomja le teljesen a befogópofát vezérlő pedált, hogy a befogópofa véletlenül el ne mozdulhasson. Csatlakoztassa a sűrített levegő tömlőjét a függőleges állvány levegőtartályként szolgáló alsó részéhez. A gép jobb oldalán elhelyezett kapcsolóval kapcsolja össze a gumiszerelő gépet a sűrített levegős táplálással (javasolt nyomás 8 bar). A gépet megfelelően le kell földelni. A gépet egy maximálisan 30 mA-es kapcsolási áramú megszakító kapcsolóra kell kötni.

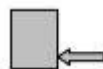
Figyelem: A géphez nincs mellékelve tápcsatlakozó, azt a felhasználónak kell biztosítania, melynek áramerőssége nem lehet kevesebb mint 16A figyelembe véve a gép feszültségét.



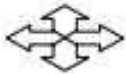
9. Működési próba:



Forgatótányér irányváltó pedál (Z)



Leválasztószerkezet pedálja(U)



Befogópofa vezérlő pedál (V)

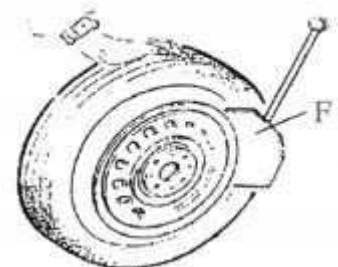
1. Csatlakoztassa rá a gumiszerelő gépet az elektromos hálózatra és a sűrített levegős táplálásra. Várjon, amíg a rendszer nyomása eléri a 8 bar-t (110 PSI).
2. Nyomja meg az irányváltó pedált (Z). A forgóasztal az óramutató járásának irányában kezd forogni. Húzza a pedált felfelé, és a forgóasztal az óramutató járásával ellentétes irányban kezd forogni.
3. Nyomja meg a gumi belső peremét leválasztó szerkezetet vezérlő pedált (U), ezzel aktiválja a gumilenyomó lemezt. A pedál előző helyzetébe tér vissza, amint felengedte.

Nyomja meg egyszer a befogópofát vezérlő pedált (V), ezzel kinyílnak a befogópofák. A pedál újbóli lenyomására a befogópofák záródnak..

A gumicsere folyamata a következő részekből áll:

- 1) Perem leválasztása
- 2) Abroncs eltávolítása
- 3) Új abroncs felszerelése

Figyelmeztetés: A műveletek megkezdésekor, ne viseljen laza, bő ruházatot, viseljen védősisakot, kesztyűt és csúszásgátló lábbelit. Mielőtt eltávolítaná a gumiabroncsot a felniről, engedje ki teljesen a gumiabroncsból a levegőt és távolítsa el a felniről a centírozó súlyokat.



5. ábra

9.1. A belső abroncsperem leválasztása:

Engedje ki teljesen a gumiabroncsból a levegőt, támassza a keréktárcsát a gumiütközőnek (S). Helyezze a gumilenyomó lemezt a tárcsa peremétől körülbelül 10mm-re az 5. ábrán látható módon. A leválasztó pedál (U) teljes lenyomásával aktiválja a gumilenyomó lemezt (F). Engedje el a pedált, amikor a lenyomó a végállásához ér, vagy amikor a gumi belső pereme már levált. Ismételje meg a fenti lépéseket a gumi másik oldalának leválasztásához.

9.2. A gumiabroncs leszerelése a keréktárcsáról:

FIGYELMEZTETÉS: Mielőtt a gumit a tárcsáról levénné, engedje ki belőle az összes levegőt, és vegye le a centírozó súlyokat. Kenje be a gumi peremének teljes területét gumihoz készült vagy más hasonló kenőanyaggal. Kenés nélkül megsérülhet a gumiabroncs. Helyezze a kereket egyenletesen a forgóasztalra az alább látható módon. A következők szerint rögzítse a kereket a forgóasztalon. Az eljárás a kerék méretétől függ:

Ha a tárcsa átmérője 254 mm és 460 mm (10" - 18") között van:

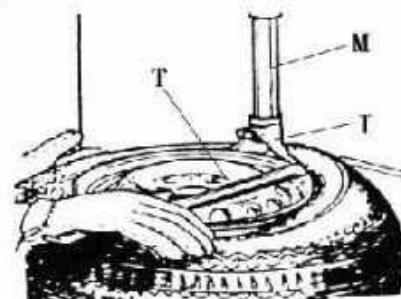
Nyomja le félig a befogópofát vezérlő pedált és mozgassa a befogópofákat (G) a forgóasztal jelöléseinek megfelelően. Helyezze a kereket a négy befogópofára és tartsa lenyomva. Ezután nyomja le a pedált teljesen. Ellenőrizze, hogy a kerék biztonságosan rögzítve van-e a forgóasztalon.

Ha a tárcsa átmérője 305 mm és 508 mm (12" - 20") között van:

Mozgassa a pofákat befelé, hogy teljesen záródjanak. Helyezze a kereket a befogópofákra és tartsa lenyomva. Ezután nyomja meg a pedált és nyissa szét a pofákat, hogy azok megtartsák a tárcsát. A tárcsa most már a megfelelő helyzetben biztonságosan rögzítve van.

Figyelem: Ellenőrizze, hogy a kerék biztonságosan rögzítve van-e a forgóasztalon!

Engedje le a szerelőkart (M) addig amíg a kerékszerelő fej (I) a gumi felső peremével egyvonalba nem kerül, fordítsa el a rögzítőfület a szerelő kar és a lengőkar rögzítéséhez és állítsa úgy a forgatókart, hogy a szerelőfej el tudjon emelkedni 2-3mm-re a keréktárcsa szélétől. Tegye a kerékszerelő rudat (T) a szerelőfej elülső része (I) és a gumi belső pereme közé. Az irányváltó pedal (Z) felfelé húzásával csúsztassa a gumi belső peremét a szerelőfej fölé (6. ábra).



6. ábra

Vigyázat: A láncok, karkötők, egyéb testékszerek és a laza ruházat a mozgó-forgó alkatrészek körül veszélyezteti a gépkezelő testi épségét.

MEGJEGYZÉS: Tömlős gumi esetében azzal kezdje a műveletet, hogy a szerelőfejet a szelepszártól 2,54 cm-rel (1") jobbra helyezi.

A kerékszerelő rúd behelyezését követően nyomja le a forgasírányváltó pedált (Z), forgassa a forgatótányért (Y) az óramutató járásának megfelelően egészen addig, amíg az abroncs le nem válik a felniről.

Vegye ki a gumiabroncsból a tömlőt (ha van), és ismételje meg a fenti lépéseket a gumi másik oldalának leválasztásához.

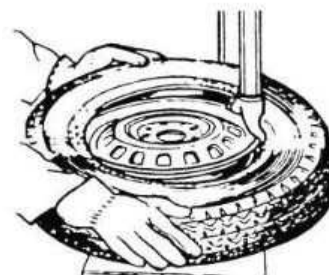
9.3. A gumiabroncs felszerelése a keréktárcsára:

FIGYELMEZTETÉS: Mielőtt megkezdene a műveletet, ellenőrizze, hogy a keréktárcsa átmérője egyezik-e a gumiabroncshoz ajánlott keréktárcsa átmérőjével.

Kenje be a gumi peremének teljes területét gumihoz készült vagy más hasonló kenőanyaggal, hogy megelőzze a gumi sérülését és megkönnyítse a szerelési műveletet. Helyezze a forgatótányérra a gumiabroncsot és ellenőrizze annak állapotát.

FIGYELEM: Amikor rögzíti a befogópofákkal a keréktárcsa peremét, ne helyezze a kezét a felnihez, mert az balesetet okozhat.

Megegyező átmérőjű tárcsák esetében nem szükséges, hogy a tengelyt minden alkalommal rögzítse és kioldja. Ehelyett mozgassa a forgatókart (N) rögzített tengellyel együtt oldalirányba. Mozdassa a gumit úgy, hogy a szerelőfej elülső része a gumi belső pereme alá és a szerelőfej hátulsó részéhez illeszkedjen. Nyomja le a gumiabroncsot lefelé, úgy, hogy az a keréktárcsa peremén belül maradjon. Nyomja meg az irányváltó pedált, hogy a forgóasztal az óramutató járásának irányában mozogjon. Ismételje meg a fenti lépéseket a gumiabroncs tárcsára történő felszereléséhez (7. ábra).



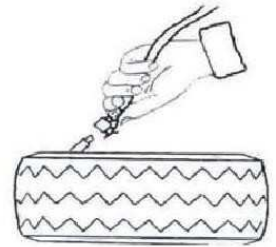
7. ábra

10. Sűrített levegő betöltése a gumiabroncsba:

Figyelmeztetés: A felrobbanó gumiabroncs a kezelőszemélyzet súlyos vagy halálos sérülését okozhatja. Mindig ellenőrizze, hogy a gumiabroncs átmérője megfelel-e a tárcsa átmérőjének. Mielőtt levegőt engedne a gumiabroncsba, ellenőrizze, hogy az nem sérült-e. Kezét és testét a gumiabroncstól a lehető legtávolabbra helyezze. Rövid szakaszokban engedje a levegőt a gumiba. Folyamatosan figyelje a gumi nyomását. A gyártó által megadott nyomásnál többet vagy kevesebbet soha ne tegyen a gumiabroncsba.

Kérjük kövesse figyelemmel az alábbiakat:

- 1) Távolítsa el a szelepszapát.
- 2) Helyezze a nyomásmérő befúvó szelepét (ld. a 8.képet) a szelepszárra, és állítsa a biztosítókart "UP" (FELFELÉ) állásba. Ellenőrizze a gumi állapotát, és győződjön meg arról, hogy a befúvó szelep biztonságosan rögzítve van a szelepszáron.
- 3) Miután a sűrített levegő befúvó szelepét a megfelelő pozícióba helyezte, mozgassa a biztosítókart lefelé, hogy biztonságosan rögzüljön a szelepszáron.,



8. ábra

4) Ne feledkezzen meg arról, hogy a levegőt rövid szakaszokban engedje a gumiba. Ismételje meg a műveletet egészen addig, amíg a gumiabroncs pereme rá nem feszül a felni peremére. Gyakran ellenőrizze a levegőnyomást. A kellő nyomás elérése után vegye le a befúvó szelepet a szelepszárról, és csavarja rá a szelepszapát.

MEGJEGYZÉS

1. A kézikönyvben megadott útmutatások be nem tartása súlyos vagy halálos sérüléshez vezethet.
2. A gumi leszerelése és a gumi felpumpálása közben SOHA ne állítson be 3,5 bar-t (50 PSI) meghaladó nyomást. Ha nagyobb nyomást kíván a gumiba engedni, vegye le a kereket a gépről, és helyezze (a kereskedelemben kapható) biztonsági ketrecbe, majd ezután növelje tovább a nyomást. SOHA ne tegyen a gyártó által megadott nyomásnál többet a gumiabroncsba.
3. Kezét és testét a gumiabroncstól MINDIG a lehető legtávolabbra helyezze. Ezeket a műveleteket csak képzett szakszemélyzet végezheti. Ne hagyja, hogy mások használják a gépet, vagy a közelébe jöjjenek.

11. Mozgatás és karbantartás:

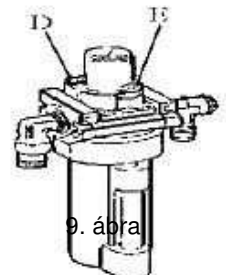
- Karbantartás előtt csatlakoztassa le a sűrített levegőről. Lépjen többször a peremleválasztó szerkezet pedáljára, hogy minden levegőt kipumpáljon. Csatlakoztassa le az elektromos kábelt.
- Használjon száraz, tiszta és egy irányba áramló sűrített levegőt, amelynek nyomása legfeljebb 8 bar (110 PSI). 8 bar-nál nagyobb nyomást ne alkalmazzon.
- Ha a levegővezeték nincs ellátva kenőrendszerrel, cseppentsen két csepp olajat a nyomásszabályzó gyors tengelykapcsolójába.
- A gyártó által javasoltnál nagyobb nyomást ne engedjen a gumiabroncsba.
- Az elhasznált gumiabroncsokat az érvényes jogi előírásoknak megfelelően semmisítse meg.
- Mielőtt a gumit a keréktárcsáról levennie, győződjön meg arról, hogy a tárcsa biztonságosan rögzítve van a szerelőasztalon.

Rögzítés vagy működtetés közben ne tegye kezét a perem és a befogópofák közé

12. Maintenance:

FIGYELEM: csak szakember végezhet az eszközön javítási munkákat. A gép élettartamának megnövelése érdekében végezzen ütemezett karbantartást a karbantartási útmutatóban leírtaknak megfelelően, más különben az elhanyagoltságból adódóan meghibásodások jelentkezhetnek, ami károkat illetve személyi sérülést okozhatnak.

FIGYELEM: Megrongálódott alkatrészeket szakképzett személyzetnek kell a gyártó által jóváhagyott alkatrésszel cserélnie.

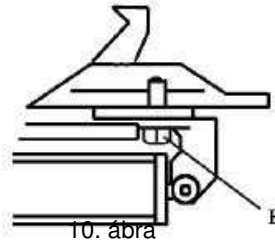


9. ábra

Minden egyes használat előtt ellenőrizze a gép működését, és hogy nincs-e rajta sérülés. Ellenőrizze, hogy minden csavar biztonságosan meg van-e húzva, a mozgó alkatrészek megfelelően vannak-e beállítva, megfelelően mozognak-e, megfelelő működésre alkalmas állapotban vannak-e, illetve ellenőrizze, nem szivároge a sűrített levegő tömlője, ezen kívül még ellenőrizze, nem sérült-e az elektromos hálózati kábel. Azt is ellenőrizze, nem állnak-e fenn olyan veszélyes körülmények, amelyek a gép vagy szerszám szabályos működését akadályoznák. Ha furcsa hangot hall vagy szokatlan vibrációt észlel, kapcsolja le a gépet a sűrített levegős táplálásról és az elektromos hálózatról, és azonnal javíttassa meg. Ne használja a gépet, ha az sérült.

Legalább hetente tisztítsa meg a forgóasztalt tisztítószeres oldattal vagy nem gyúlékony festékhígítóval. befogópofák vezetősínjét is kenje!

Legalább havonta ellenőrizze az olajtartályban az olaj szintjét. Ha utána kell tölteni, vegye le a fedősapkát, és töltsse fel a tartályt olajjal a megfelelő szintig. SAE 30 típusú olajat használjon. Ezután tegye vissza a fedősapkát. Arról is győződjön meg, hogy a leválasztó szerkezet pedálja minden harmadik vagy negyedik lenyomásra egy csepp olajat fecskendez a tartályba. Szükség esetén az állítócsavarral állítson a befecskendezésen (ld. a 9. ábrán).

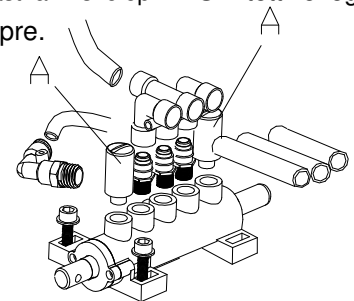


Note: Az első húsz napi használat után vizsgálja át a befogópofák csavarjait és a forgóasztal vezetősínek csavarjait. Szükség esetén húzza meg őket (10. ábra).

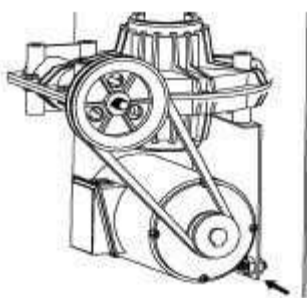
Figyelem: Ha a gép veszt teljesítményéből, ellenőrizze az ékszíj feszességét. Csavarja ki a bal oldali burkolat hat csavarját, és nyissa fel a burkolatot. Ellenőrizze az ékszíjat. Szükség esetén állítsa feszesebbre a motortartón elhelyezett állítócsavarral (11. ábra). Ha az állítás után a vezetőrúd nem áll be a helyes pozícióba vagy a szerelőfej nem emelkedik legalább 3 mm-rel (1/8") a tárcsa pereme fölé (ahogyan a gép megfelelő működéséhez szükséges), állítson az anyákon a 10. képen bemutatott módon.

Ha a szorítófej szelepét kell kicserélni vagy tisztítani, csavarja ki az oldalburkolat hat csavarját (a gép törzsének bal oldalán van elhelyezve), majd nyissa fel a burkolatot. szatlakoztassa le a sűrített levegős táplálást a főszelepről. Sűrített levegővel tisztítsa meg a szorítófej szelepét. Szükség esetén cserélje ki a szelepet új szelepre.

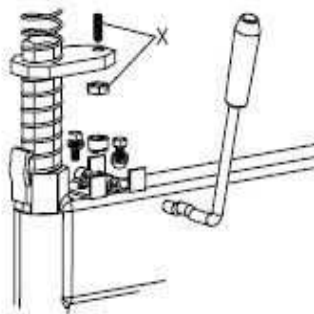
Ha a leválasztó szerkezet szelepét kell tisztítani vagy kicserélni, végezze el a fent említett lépéseket (13. ábra).



13. ábra



11. ábra

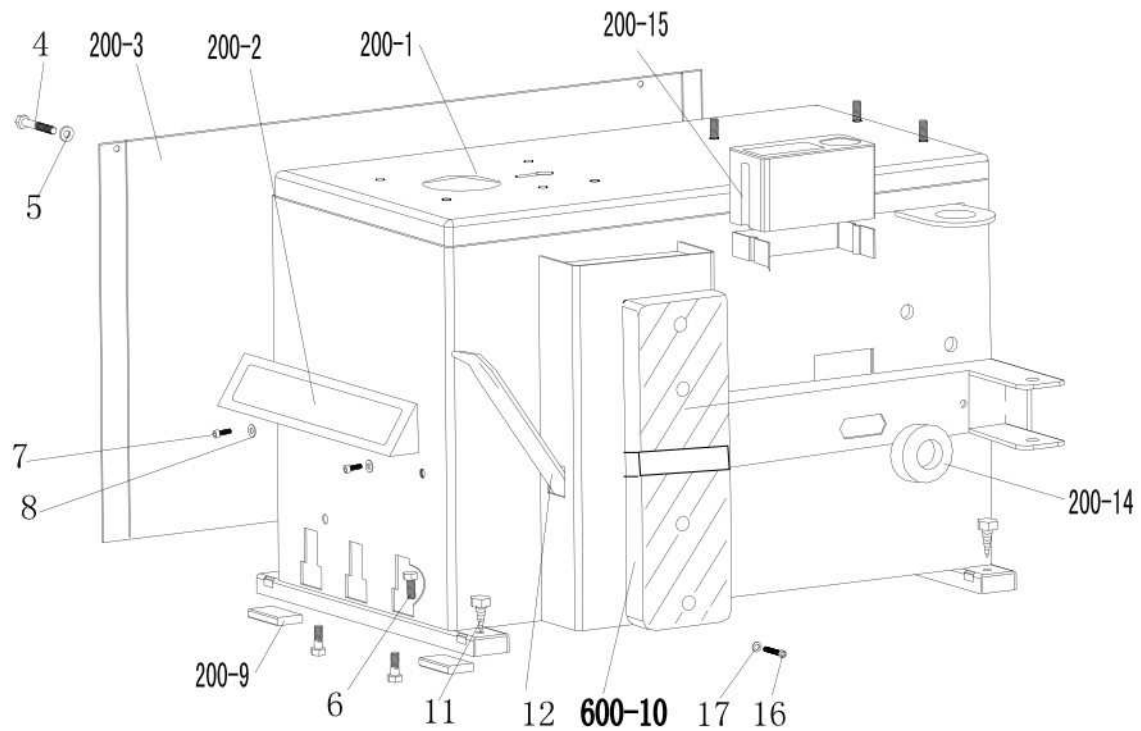


12. ábra

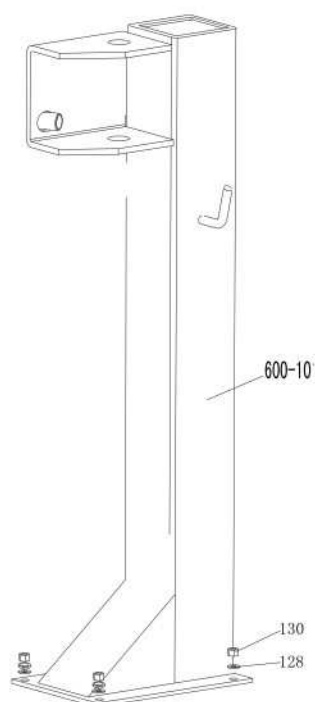
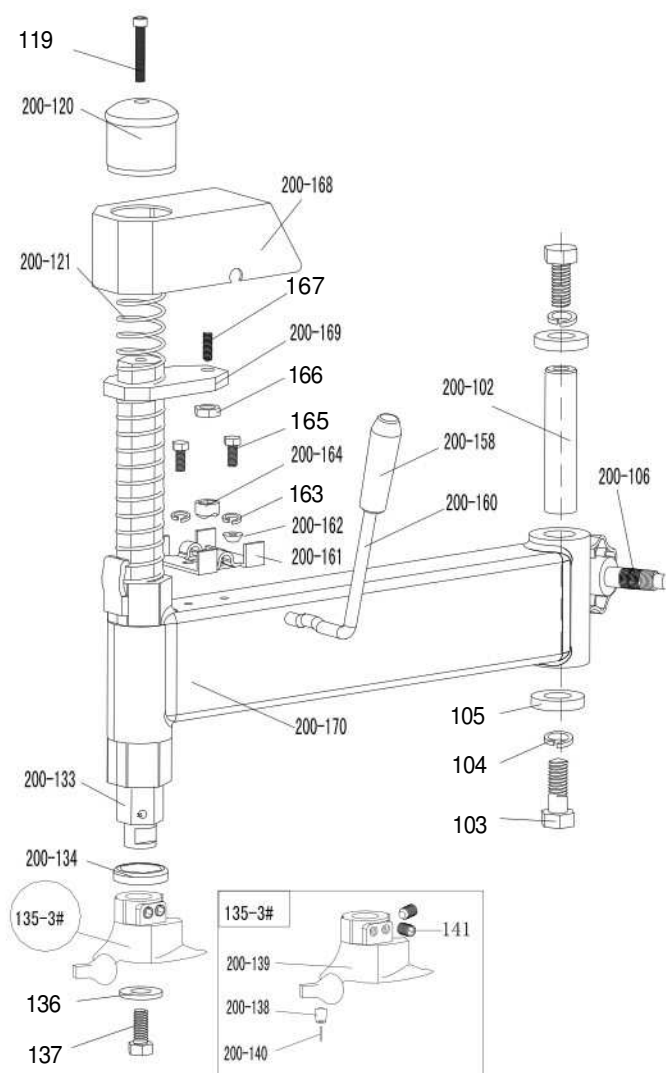
13. Hibaelhárítás

HIBA	HIBAOK	JAVÍTÁS
A forgóasztal nem mozog	a. A hálózati kábel nincs az áramforrásra vagy a fali aljzatra dugaszolva. b. A motor nem működik megfelelően c. Az irányváltó pedál törött vagy sérült. d. Az ékszíj laza vagy sérült.	a. Dugaszolja a hálózati kábelt a fali aljzatra vagy az áramforrásra. b. Ellenőrizze, kilazult-e a motor egyik vezetéke. c. Vizsgálja át és javítsa meg az egész irányváltó szerkezetet. d. Állítsa be vagy cserélje ki az ékszíjat.
A forgóasztal működés közben elakad.	Laza az ékszíj.	Állítsa be az ékszíj feszességét.
A pófák lassan mozognak.	Eltömődött a beszívó.	Tisztítsa meg vagy cserélje ki a beszívót.
A forgóasztal nem megfelelően fogja a tárcsát.	a. Kikoptak a befogópófák. b. Hibás dugattyú	a. Cserélje ki a befogópófákat. b. Cserélje ki a hengertömítést
A szerszám össze- vagy szétszerelés közben a keréktárcsa pereméhez ér.	a. A vezetőszerű rosszul van beszerelve vagy beállítva. b. A vezetőszerű rögzítő csavar kilazult.	a. Állítsa be a vezetőszerűt vagy változtassa meg a beszerelését. b. Húzza meg a csavart.
A leválasztó szerkezet pedálja és a pófákat vezérlő pedál nincsenek megfelelő pozícióban.	A visszatérítő pedálrugó sérült.	Cserélje ki a rugót.
A leválasztó szerkezet pedálja és a pófákat vezérlő pedál nehezen mozognak.	a. Eltömődött a beszívó. b. A tengelyszelep O-gyűrűje sérült. c. A henger tömítése vagy O-gyűrűje sérült.	a. Tisztítsa meg vagy cserélje ki a beszívót. b. Cserélje ki az O-gyűrűt. c. Cserélje ki a tömítést vagy az O-gyűrűt.

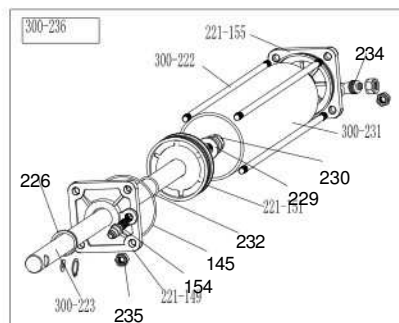
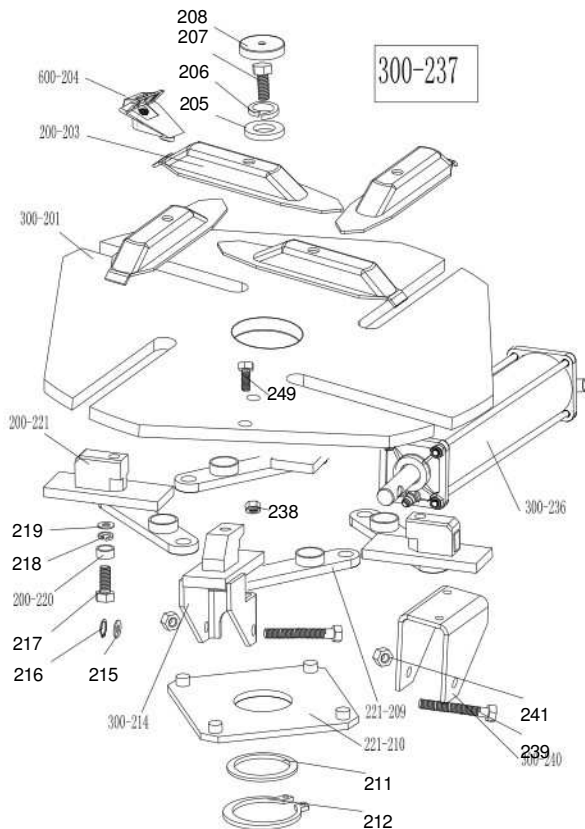
14. Robbantott ábra



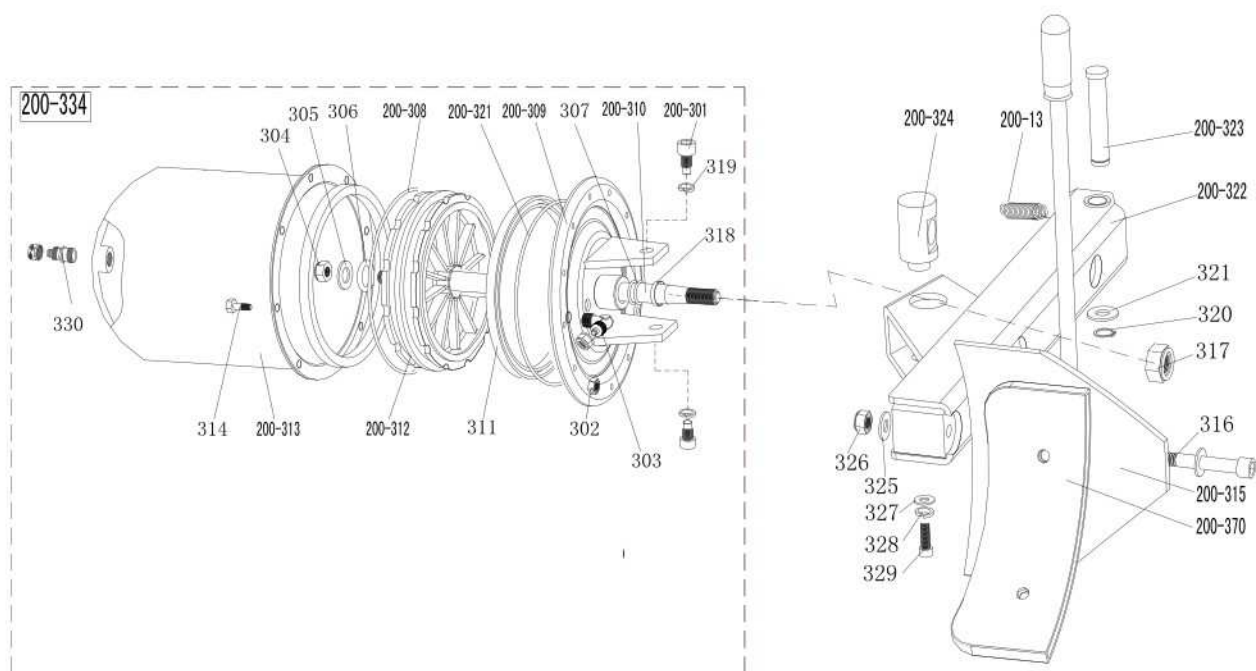
200-1	CX-200-010000-0	Géptest
200-2	CZ-200-080000-0	Elülső burkolat
200-3	CX-200-020000-0	Bal oldali burkolat
4	B-010-060101-0	Csavar M6x15
5	B-040-061412-1	Alátét Ø6*14*1.2
6	B-014-080251-0	Anyá M8x25
7	B-010-080201-0	Hatszögfejű csavar M8x20
8	B-040-061412-1	Alátét Ø 6*14*1.2
200-9	C-000-001020-0	gumi keréktámaszték
600-10	C-600-500000-0	gumi alátámasztó
11	B-027-060401-0	Rögzítőcsavar M6x40
12	C-200-580000-0	Emelőkar
200-13	C-200-360000-0	Szerelőkar
200-14	C-200-510000-0	Peremlenyomó gumi
200-15	C-200-470000-0	Vízleválasztó
16	B-010-080201-0	Hatszögfejű csavar M8x20
17	B-040-081715-1	Alátét Ø 8*17*1.5



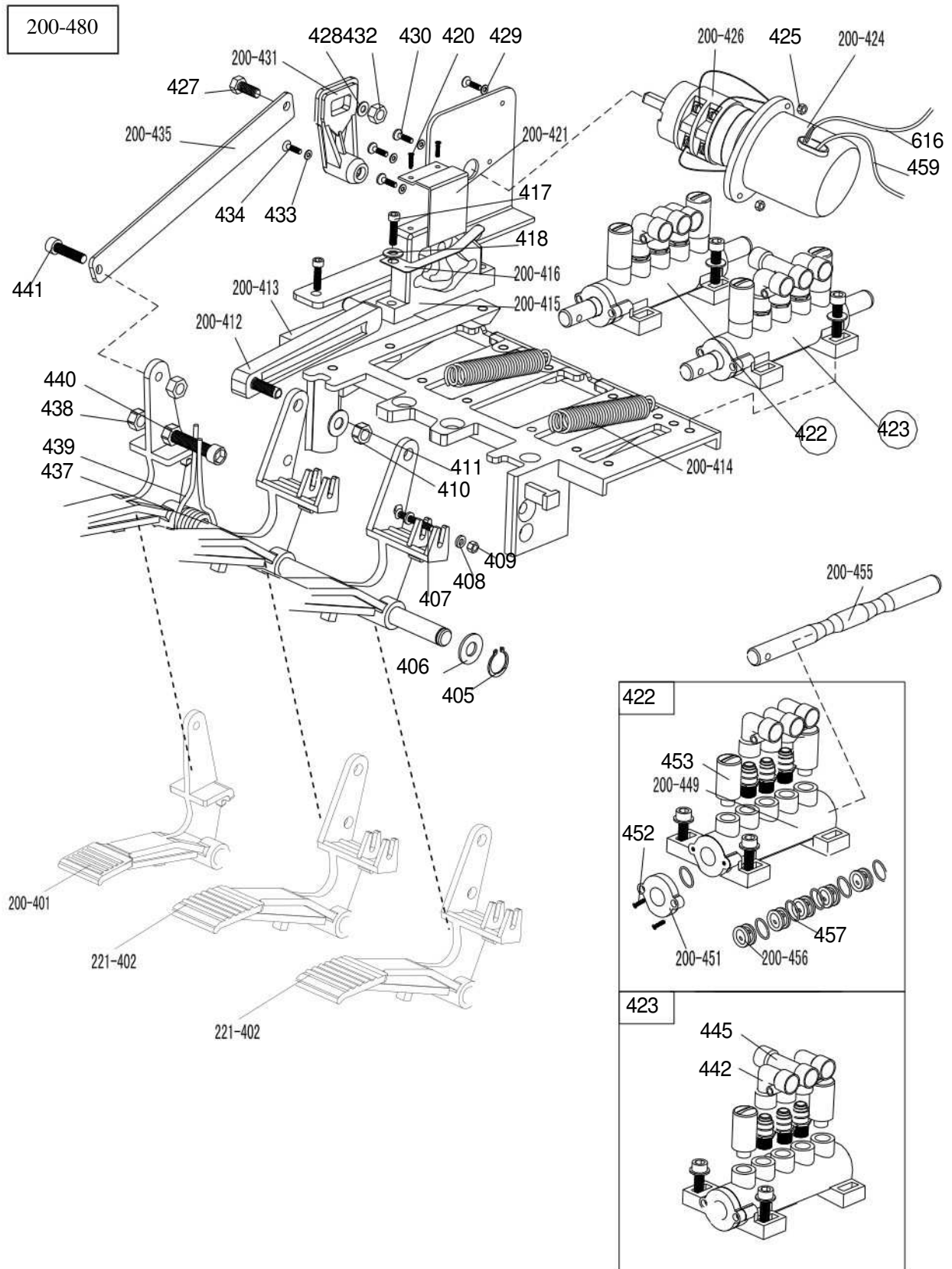
600-101	CX-204-250000-0	függőleges talpazat
200-102	CX-200-190000-0	talpazat csapszege
103	B-014-140301-0	Anyá M14x30
104	B-050-140000-0	Rugóalátét Ø14
105	CX-200-140000-0	Alátét
200-106	C-200-350000-0	retesz fogantyúja
119	B-010-100501-0	Anyá M10x50
200-120	C-200-490000-0	Szerelőkar sapka
200-121	C-200-390000-0	Szerelőkar rugó
128	B-040-102020-1	Alátét Ø10X2
130	B-001-100001-0	Önzáró anyá M10
200-133	CX-200-160000-0	Szerelőkar
200-134	C-200-520000-0	Szerelőkar alátét
136	CX-200-170000-0	Szerelőfej alátét
137	B-014-100251-0	Anyá M10x25
135-3#	CW-113-020003-0	Szerelőfej
200-138	CX-200-150200-0	Szerelőfej csiga
200-139	C-200-150100-3	Szerelőfej
200-140	C-200-150400-0	Csapszeg
141	B-007-120161-0	Csavarol M12X16
200-158	C-200-230200-0	Zárófogantyú takaró
200-160	CX-200-230000-0	Záró fogantyú
200-161	CX-200-200000-0	Zárólemez
200-162	C-200-240000-0	Locking_block_cover
163	B-050-080000-0	Spring washer Ø8
200-164	C-200-210000-0	Eccentric shaft nut
165	B-014-080251-0	Outer hex bolt M8x25
166	B-004-120071-1	Nut M12X1.75X7
167	B-007-120301-0	Hex socket head bolt M12X30
200-168	C-200-480000-0	Locking plate cap
200-169	CX-200-220000-0	Hex locking board 200
200-170	CX-200-180000-0	Swing arm 470



300-201	CX-300-130000-0	Non-central Turntable assembly
200-203	CX-200-120000-0	Jaw cap 200
600-204	C-600-570000-0	Jaw 600
205	CX-200-140000-0	Big washer
206	B-050-160000-0	Spring washer Ø16
207	B-014-160401-0	Outer hex bolt M16x40
208	C-200-440000-0	Turntable cap
221-209	CX-221-310000-0	Connection rod assembly 615
221-210	CX-221-280000-0	Square turntable 615
211	CX-200-290000-0	Square turntable washer
212	B-055-650001-0	Snap ring Ø65(shaft)
300-214	CX-300-011100-0	Jaw seat assembly
215	B-040-122520-1	Flat washer Ø12X25X2
216	B-055-120001-0	Snap ring Ø12(shaft)
217	B-014-120801-0	Outer hex bolt M12x80
218	B-046-122050-1	Teeth locking washer Ø12x20.5x1
219	B-040-123030-1	Flat washer Ø12X30X3
200-220	CX-200-300000-0	Connection rod nut
200-221	CX-200-110100-0	Jaw slide guide without pin
600-222	C-600-100400-0	Threaded connection rod
600-223	C-600-100200-0	Clamping cylinder piston rod
221-149	C-221-350100-0	Tilting cylinder cover without handle
154	S-011-010808-0	Straight union 1/8"-Ø8
226	S-005-020075-0	V- seal 20*28*7.5
145	S-000-068353-0	O-seal 68.26*3.53
221-151	C-221-550000-0	Tilting cylinder piston
229	B-040-122520-1	Flat washer Ø12X25X2
230	B-004-120071-1	Nut M12X7X1.75
300-231	C-300-100500-0	Clamping cylinder barrel
232	S-000-019262-0	O-seal 19.6X2.62
221-155	C-221-350300-0	Tilting cylinder cover with handle
234	S-018-010808-0	Union 1/8
235	B-001-080001-0	Self-locking nut M8
300-236	CA-005-030000-S	Complete clamping cylinder I 223
300-237	CA-004-030000-0	Complete Non-central Turntable
249	B-010-080251-0	Hex socket head bolt M8x25
238	B-001-120001-0	Self-locking nut M12
239	B-014-120801-0	Hex socket head bolt M12X80
300-240	CX-300-110400-0	Jaw plate support2
241	B-001-120001-0	Self-locking nutM12

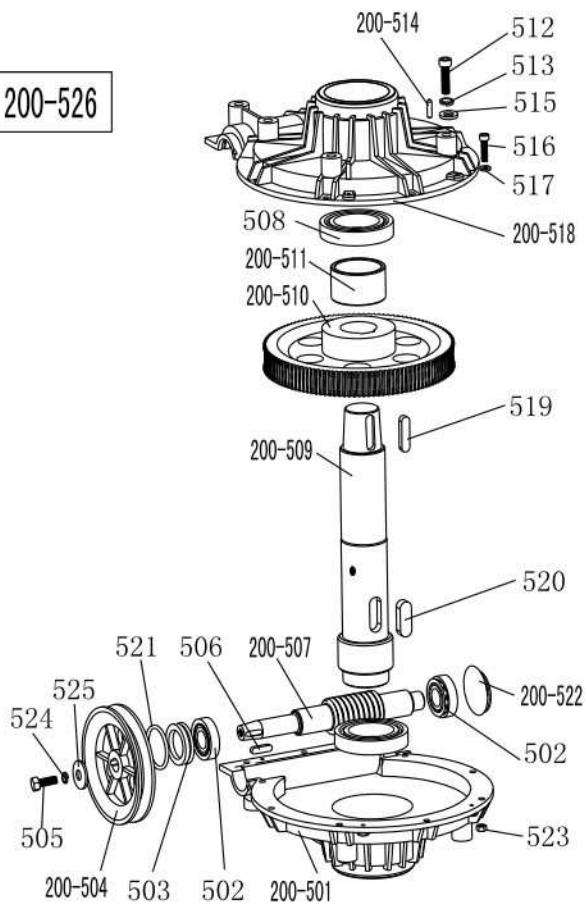


200-13	C-200-360000-0	Bead breaker arm spring	317	B-004-160001-1	Self-locking nut M16*1.5
200-301	B-010-140301-0	Hex socket head bolt M14×30	318	U-006-000001-2	Guide belt
302	B-001-060001-0	Self-locking nut M6	200-370	C-200-070600-0	Bead breaker shovel protection cover(optional)
303	S-018-010408-0	Union (90°)1/4-Ø8	319	B-050-140000-0	Spring washer Ø14
304	B-004-160001-1	Nut M16*1.5	320	B-055-160001-0	Snap ring Ø16
305	B-040-162820-1	Flat washer Ø16*28*2	321		Flat washer
306	S-000-016265-0	O-seal Ø 16*2.65	200-321	S-000-175500-0	O-seal Ø173.4x5.3
307	S-000-020265-0	O-seal Ø 20*2.65	200-322	CX-200-030000-0	Bead breaker arm 200
200-308	S-000-180500-0	O-seal 180x5	200-323	CX-200-040000-0	Bead breaker pin
200-309	CX-200-050500-0	Bead breaker cylinder cover assembly	200-324	CX-200-050600-0	Bead breaker cylinder rotating pin
200-310	C-200-050100-0	Bead breaker cylinder piston rod	325	B-040-122520-1	Flat washer Ø12*24*2
311	S-005-168115-0	V-seal 185X168X11.5	326	B-001-120001-0	Self-locking M12
200-312	C-200-050200-0	Bead breaker cylinder piston	327	B-040-083030-1	Flat washer Ø8*30*3
200-313	CX-200-050300-0	Bead breaker cylinder barrel	328	B-050-080000-0	Spring washer Ø8
314	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6×16	329	B-014-080201-0	Outer hex bolt M8×20
200-315	CX-200-070000-0	Bead breaker shovel assembly	330	S-011-010808-0	Straight union1/8-Ø8
316	B-010-120901-0	Hex socket head bolt M12×90	200-334	CW-108-020000-0	Complete bead breaker cylinder

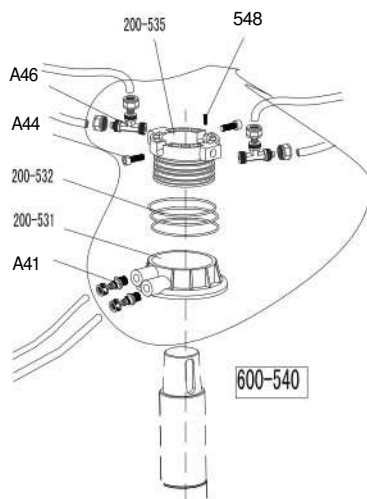


200-401	C-200-060400-0	Reverse switch pedal	428	B-040-061210-1	Flat washer Ø 6X12X1
221-402	C-221-060300-0	5-way valve pedal (right)	429	B-040-040000-1	Flat washer Ø 4
405	B-055-120001-0	Snap ring Ø12	430	B-024-040161-0	Cross-round head screw M4*16
406	B-040-122520-1	Flat washer Ø12*24*2	200-431	C-200-530000-0	Reverse switch handle
407	B-024-040301-0	Cross head screw M4X30	432	B-001-060001-0	Self-locking nut M6
408	B-040-040000-1	Flat washer Ø 4	433	B-040-030000-1	Flat washer Ø3
409	B-001-040001-0	Self-locking nut M4	434	B-017-030161-0	Cross head screw M3X18
410	B-001-080001-0	Self-locking nut M8	200-435	CX-200-060600-0	Pedal connection rod
411	B-040-081715-1	Flat washer Ø8*17*1.5	437	CX-200-060700-0	Pedal front shaft
200-412	C-200-061300-0	Cam connection rod	438	B-004-080001-0	Nut M8
200-413	C-200-060100-0	Pedal support board	439	C-200-370000-0	Pedal twist spring
200-414	C-200-380000-0	Pedal Spring	440	B-010-080501-0	Hex socket head bolt M8×50
200-415	C-200-061500-0	Cam	441	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8×20
200-416	C-200-810000-0	Cam washer	442	S-012-010808-0	Union 1/8- Ø 8
417	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6×20	445	S-016-010808-2	T-union1/8-2* Ø 8
418	B-040-061210-1	Flat washer Ø6*12*1	200-449	C-200-060901-0	5-way valve (left)
420	B-019-290121-0	Cross head self tapping screw	200-451	C-200-061100-0	5-way valve cover
200-421	CX-200-060500-0	Cam cover	452	B-024-290121-0	cross head screw ST2.9*14
422	CW-110-020000-0	Complete 5-way valve for clamping cylinder	453	S-023-010801-0	Muffler 1/8"
423	CW-110-020001-0	Complete 5-way valve for bead breaker cylinder	200-455	CX-200-061200-0	5-way valve rod
200-424	C-200-061400-0	Reverse switch cover	200-456	C-200-061000-0	5-way valver rod spacer
425	B-004-040001-0	Nut M4	457	S-000-012400-0	O-seal 12*20*4
200-426	S-060-016000-1	Reverse switch	459	C2-000-103150-0	Power supplier cable
427	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6×20	616	C2-000-205150-0	Motor cable
			200-480	CW-109-020000-0	Complete 3-pedals assembly 200

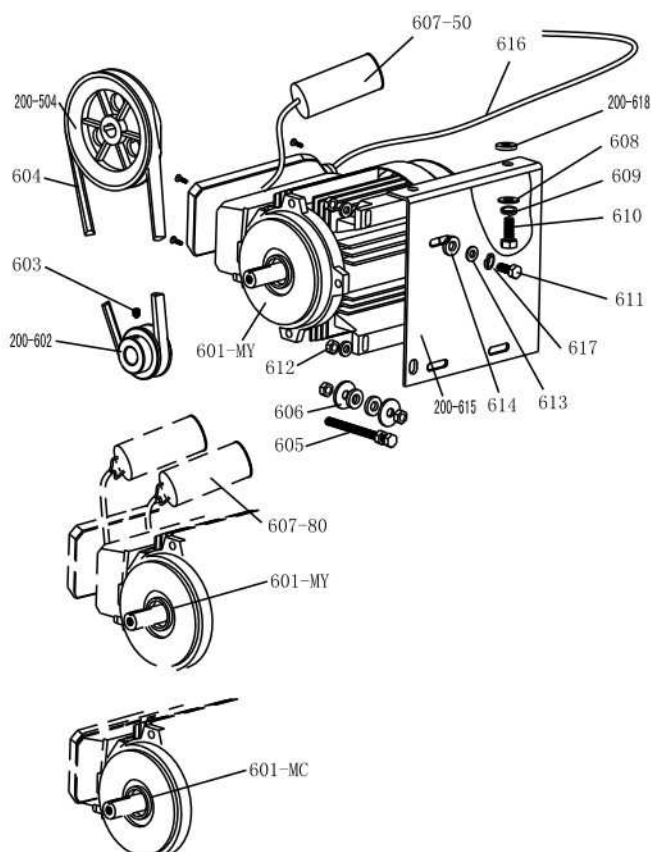
200-526



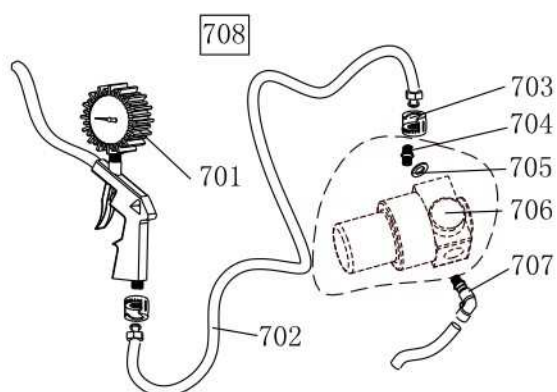
200-501	C-300-320302-0	Gear box lower cover
502	S-040-030204-0	Bearing 30204
503	S-005-020080-1	Gear box seal $\phi 20 \times 35 \times 8$
200-504	C-200-320500-0	Gear Belt pulley
505	B-014-080251-0	Outer hex bolt M8x25
506	B-065-006020-0	Key washer 6x20
200-507	C-200-320400-0	Worm rod
508	S-040-006010-0	Bearing 6010
200-509	C-200-320200-0	Worm gear shaft
200-510	C-200-320100-0	Worm gear
200-511	CZ-200-320600-0	Worm gear shaft spacer
512	B-014-100551-0	Outer hex bolt M10x55
513	B-050-100000-0	Spring washer $\phi 10$
200-514	B-060-006020-0	Pin 6X20
515	B-040-102020-1	Flat washer $\phi 10 \times 20 \times 2$
516	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6x20
517	B-040-061412-1	Flat washer $\phi 6 \times 14 \times 1.2$
200-518	C-300-320301-0	Gear box upper cover
519	B-065-010040-0	Key washer 10x40
520	B-065-014040-0	Key washer 14x40
521	S-000-027310-0	O-seal $\phi 27.8 \times 3.1$
200-522	C-200-320700-0	Oil resistant seal
523	B-001-060001-0	Self-locking nut M6
524	B-050-080000-0	Spring washer $\phi 8$
525	B-040-083030-1	Flat washer $\phi 8 \times 30 \times 3$
200-526	CW-107-020001-0	Complete gear box



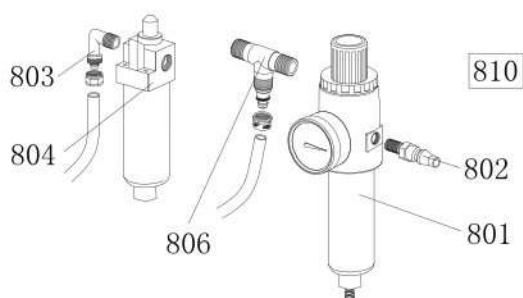
A04	S-015-000008-3	T-union 3* $\phi 8$
A44	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6x16
A46	S-015-010808-2	T-union 1/8-2* $\phi 8$
200-531	CZ-200-430100-0	Rotating valve casing
200-532	S-000-059262-0	O-seal 59.9X2.62
200-535	CZ-200-430200-0	Rotating valve mandrel
A41	S-011-010808-0	Straight union 1/8- $\phi 8$
548	B-007-040061-0	Hex socket head bolt M4X6
600-540	CW-006-060000-0	Complete Rotating valve



200-504	C-200-320500-0	Gear Belt pulley
601-MC	S-050-220110-5	Motor 220V/50HZ
601-MY	S-050-230075-0	Motor 220v
200-602	CX-200-330000-0	Motor Belt pulley
603	B-007-080121-0	Hex socket head bolt M8x12
604	S-042-000686-0	Tyre changer belt A-28
605	B-014-080651-0	Outer hex bolt M8X65
606	B-040-083030-1	Flat washer Ø8X30X3
607-80	S-063-008000-0	Capacitor 80µf,110V
607-50	S-063-005000-0	Capacitor 50µf,220V
608	B-040-102020-1	Flat washer Ø10X20X2
609	B-050-100000-0	Spring washer Ø10
610	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10X25
611	B-014-080351-0	Outer hex bolt M8X35
612	B-004-080001-0	Nut M8
613	B-040-082220-1	Flat washer ø8X22X2
614	C-200-560000-0	Motor rubber washer
200-615	CX-200-340000-2	Motor support
616	CZ-000-205150-0	Motor cable 5x1.0
617	B-050-080000-0	Spring washer ø8
200-618	C-200-560000-0	Motor rubber buffer

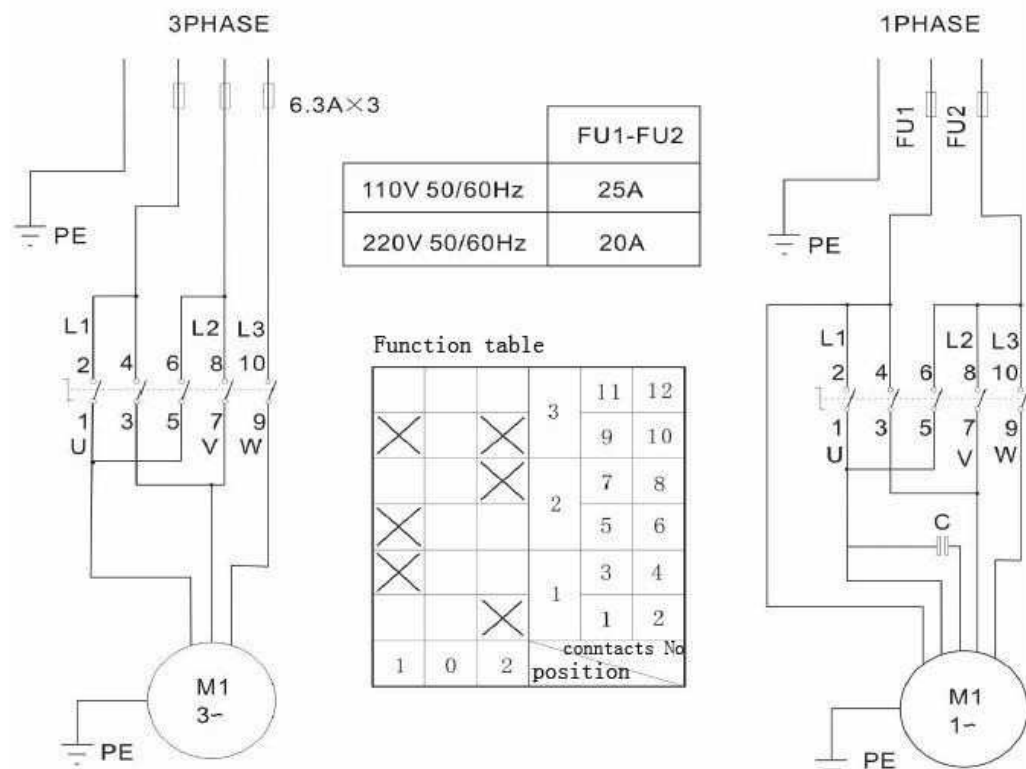


701	S-038-000100-0	Inflating gun indicator
702	CX-001-000002-0	Rubber connection hose
703	S-025-104008-0	Notch nut
704	S-011-010414-1	Straight union 1/4-1/4
705	B-040-132420-1	Flat washer Ø13
706	S-030-010400-2	Pressure adjust valve(optional)
707	S-012-010408-0	Quick union 1/4-Ø8
708	CW-090-000201-0	Complete inflating gun

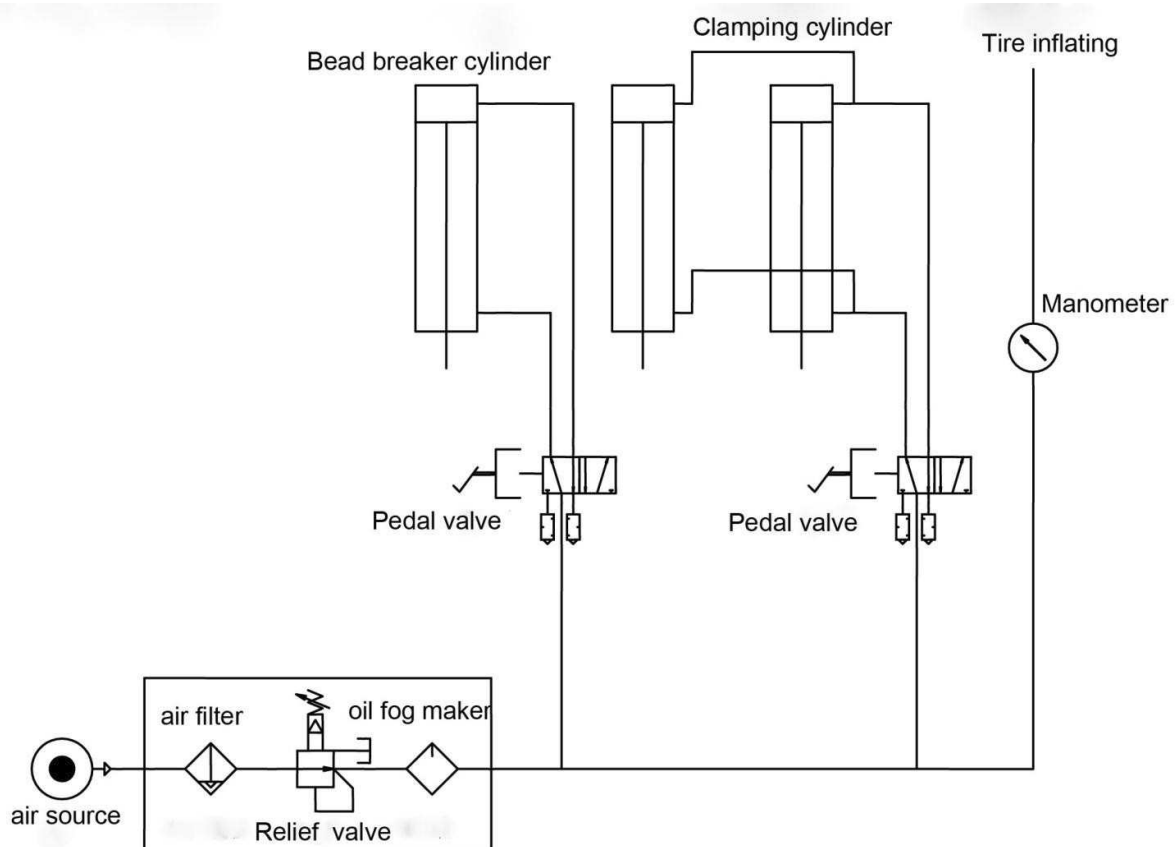


801	S-033-200002-1	Relief pressure filter
802	S-025-000050-0	Quick nozzle
803	S-018-010408-0	Union (90°)
804	S-033-200002-2	Oil fog maker
806	S-015-010408-2	T-union 2X1/4-ø8
810	CW-114-020005-0	Complete oil fog maker

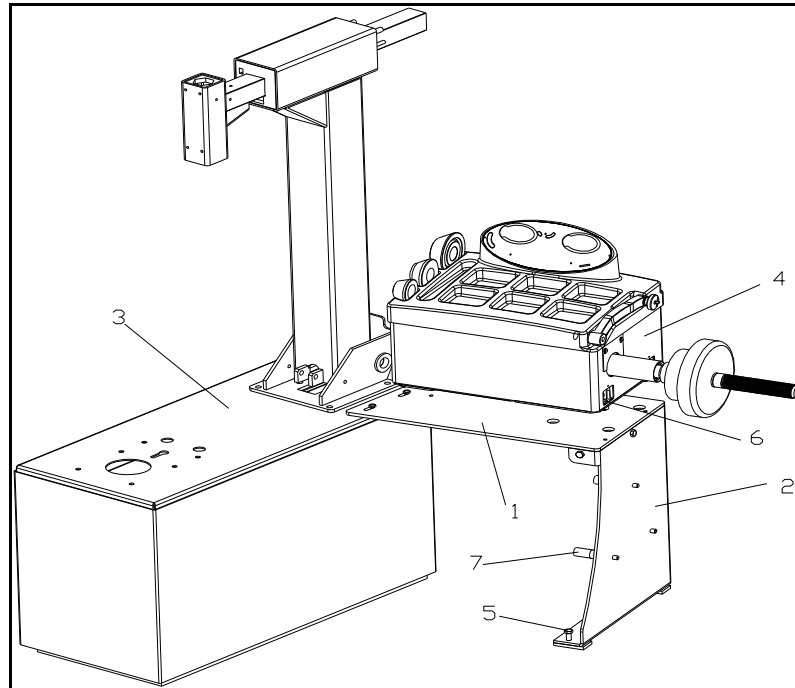
15. Elektromos kapcsolási rajz:



16. Pneumatikus hálózat



U-2022M KETTŐ AZ EGYBEN KERÉKSZERELŐ ÉS KERÉKCENTÍROZÓ GÉP



1. Ahogy az ábra is mutatja, szerelje össze az alaplapot (1) és a tartókonzolt (2) 3 darab M10-es csavarral majd rögzítse az alaplapot (1) a kerékszerelőre (3) 2 darab M10-es csavarral.
2. Állítsa be úgy a csavart (5), hogy az alaplappal (1) teljesen vízszintes legyen.
3. Helyezze a kerékszerelőt (4) az alaplappra (1), majd állítsa be a rögzítőfuratokat. Rögzítse őket 3 darab M8-as csavarral.
4. Szerelje fel a tartókonzolra (2) a szerszámakasztót (7).

NO	Alkatrész megnevezése	Cikkszám	NO	Alkatrész megnevezése	Cikkszám
1	Alaplapp	PX-110M-020600-0	5	Csavar	M10*25
2	Tartókonzol	PX-110M-020700-0	6	Csavar	M8*30
3	Kerékszerelő gép	U-2022	7	Szerszámakasztó	P-000-009000-0
4	Kerékcéntírozó	U-110			

KERÉKCENTÍROZÓ GÉP SZERELÉSI ÚTMUTATÓ TARTALOMJEGYZÉKE

1. Ismertető	1
2. Műszaki jellemzők	1
2.1 Rövid leírás	1
2.2 Jellemzők	1
2.3 Munkakörnyezet	1
3. A kerékcentírozó felépítése	1
3.1 Mechanikai felépítés	1
3.2 Elektromos rendszer	1
4. A kerékcentírozó gép telepítése	2
4.1 Kicsomagolás és ellenőrzés	2
4.2 Telepítés	2
4.3 Tengely felhelyezése	3
5. LED vezérlőpanel és funkciók	3
5.1 Vezérlőpanel rövid leírása	3
5.2 Főbb gombok és funkciójuk	4
6. A kerék fel- és leszerelése	4
6.1 A kerék ellenőrzése	4
6.2 A kerék felhelyezése	4
6.3 A kerék eltávolítása	4
7. Adatbeviteli módszerek a keréktárcsaperem és centírozásra vonatkozóan	5
7.1 A gép bekapcsolt állapotban	5
7.2 Adatbevitel centírozáshoz normál dinamikus kiegyensúlyozó módban és a kiegyensúlyozás módszere	
7.3 Statikus (ST) kiegyensúlyozó mód	6
7.4 ALU-1mod adatbevitel és kiegyensúlyozás	6
7.5 ALU-2 mod adatbevitel és kiegyensúlyozás	7
7.6 ALU-3 mod adatbevitel és kiegyensúlyozás	7
7.7 ALU-S mod adatbevitel és kiegyensúlyozás	8
7.8 Ellensúly megosztás és rejtett súly felhelyezése	9
7.9 Újraszámítás	9
8. Imbalance optimize	9
9. A dinamikus kerékcentírozó önkalibrálása	10
10. Gramm-Uncia átváltása	11
11. Egyéb funkciók beállításai	11



11.1 Minimum value display settings	11
11.2 Key-tone clue on function settings	12
11.3 Display monitor brightness settings	12
11.4 INCH and MM conversion operation	12
12. Machine self test function	12
12.1 LED and indicator light check.....	12
12.2 Position sensor signal check.....	12
12.3 Press sensor signal check	13
13. Hibakeresés.....	13
14. Karbantartás.....	14
14.1 Napi karbantartás (szakembert nem igénylő).....	14
14.2 Karbantartási munkák (szakembert igénylő).....	14
15. Hibakód lista	15
16. Robbantott ábra	16
17. Alkatrészjegyzék.....	17

1. Ismertető

Egy kiegyensúlyozatlan kerék a kerék ütését okozza, amitől a kormánykerék rázkódni fog menet közben. Ez zavarba ejti a vezetőt, megnöveli a kormányrendszer károosdásának esélyét illetve károsítja a rezgéscsillapítást valamint növeli a balesetveszély kockázatát. A kiegyensúlyozott kerék megelőzi ezen hibák előfordulását. A gépet csak 18 évesnél idősebb, a munkára illetve a környezetbiztonsági eljárásokra kiképzett személy használhatja. A berendezést kezelő személynek a gép kezelésére való alkalmasságát orvosi bizonyítvánnyal kell igazolnia.

Általános útmutatások

- Győződjön meg arról, hogy ismeri a gépet, illetve annak kezelését. Legyen tisztában a berendezés helytelen használatából eredő veszélyekkel.
- Győződjön meg arról, hogy amennyiben a gépet más személy használja, ő is ismeri a biztonságos kezelés módját, és a helytelen használat esetén fennálló veszélyekkel tisztában van.
- Mindig tartsa be a címkéken feltüntetett biztonsági előírásokat. Ne távolítsa el és ne rongálja meg a címkéket. Ha a figyelmeztető címke olvashatatlaná válik vagy megsérül, lépjen kapcsolatba forgalmazójával.
- Tartsa tisztán a munkaterületét.
- Soha ne végezzen munkát szűk vagy gyengén megvilágított helyiségben. Bizonyosodjon meg arról, hogy a padlózat stabil, és a munka kényelmesen elvégezhető.
- Tartsa tisztán a berendezést.
- Tartsa zsiradék- és szennyeződésmentesen a fogantyúkat.
- Gondoskodjon arról, hogy gyermekek, illetéktelen személyek és állatok ne juthassanak be a műhelyébe.
- Kezét vagy lábát soha ne helyezze a munkaterületen belülre.
- Működés közben soha ne hagyja a gépet felügyelet nélkül.
- A készüléket csak olyan munkához használja, amilyenhez azt terveztük.
- Viseljen személyi védőfelszerelést: védőszemüveg, fülvédő, porvédő maszk, biztonsági munkacipő stb.

2. Műszaki jellemzők és paraméterek

2.1 Műszaki adatok

- Maximális keréksúly: 65kg
- Tápegység: DC12V 1A
- Forgási sebesség: körülbelül 120 fordulat/perc
- Kiegyensúlyozási idő: 8s
- Kerék átmérője: 10" ~ 24" (256mm~610mm)
- Kerékszélesség: 1.5" ~ 20" (40mm~510mm)
- Zajszint: <70dB
- Nettó súly: 30Kg
- Csomagolási méret:

2.2 Jellemzők

- 6 LEDES kijelzővel ellátva, rugalmas interfész működés
- Energiatakarékos kézi forgatás
- Sokrétű centírozómód az ellensúlyok pozíciójához, rejtett súlyok felhelyezéséhez, stb;
- Intelligens önkalibrálás;
- Automata hibakódkolvasás és védelmi funkció;
- Alkalmas számos keréktárcsa perem típusra mind alumínium mind acél keréktárcsáknál;

2.3 Optimális munkakörnyezet

- Hőmérséklet: 5~50°C;
- Tengerszint feletti magasság≤4000m;
- Páratartalom: ≤85%

3. A dinamikus kiegyensúlyozó felépítése

A dinamikus kiegyensúlyozó egy mechanikus és egy elektromos rendszerből tevődik össze.

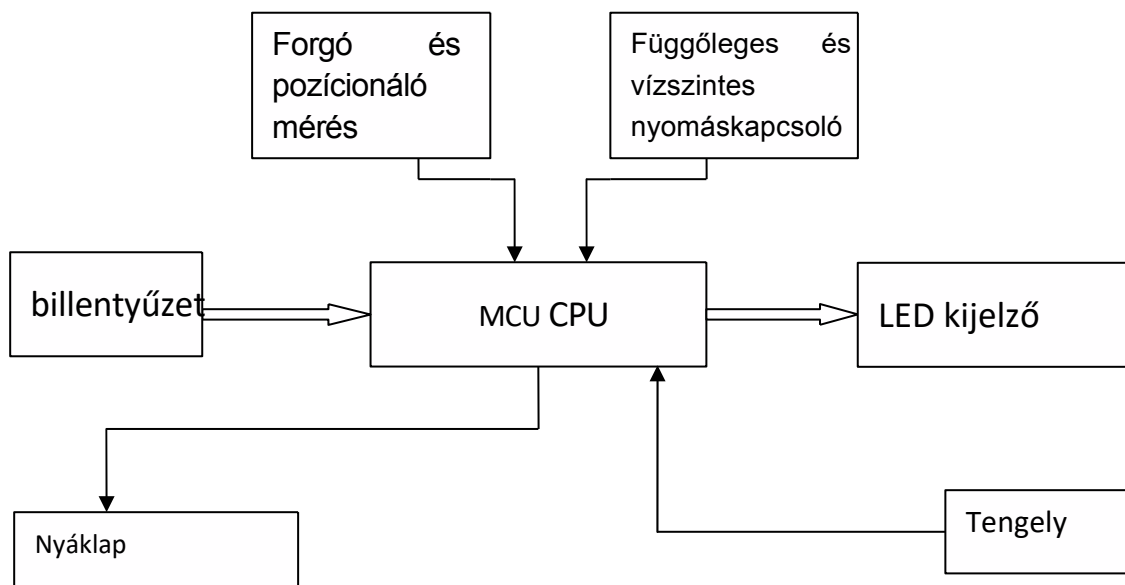
3.1 Mechanikai rész

A mechanikai rész egy támasztékból és egy forgattyús tengelyből áll; melyek a vázhoz vannak rögzítve.

3.2 Elektromos rendszer

Kompakt, mikroprocesszoros vezérlésű kerékcentírozó gép felhasználóbarát vezérléssel, és könnyűfém keréktárcsa kiegyensúlyozási funkcióval. A gépet személyautók és kisteherautók kerekeinek kiegyensúlyozására tervezték.

(3) Függőleges és vízszintes nyomásérzékelők



3-1 ábra: Elektromos rendszer rajza

4. Telepítés

4.1 Kicsomagolás és ellenőrzés

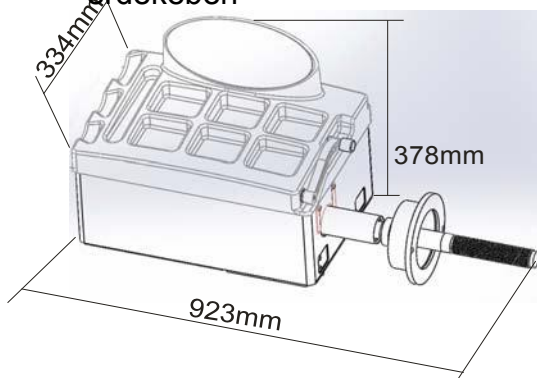
Nyissa ki a csomagot és ellenőrizze, hogy minden alkatrész megvan-e és nincs-e rongálódva a termék. Ha bármi hiányzik, vagy sérült, keresse fel azonnal a forgalmazót. A csomag a következő alkatrészeket és berendezéseket tartalmazza.

Meghajtótengely csavar	1
Centírsúly fogó	1
Imbuszkulcs	1
Tolómérő	1
Gyorsrögzítő anya	1
Kúp	3
Kalibráló súly (100g)	1

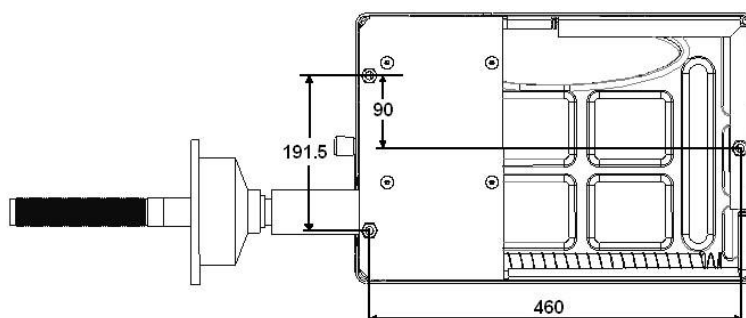
4.2 A gép telepítése

4.2.1 A centírozót olyan felületre kell helyezni, mely több mint 60CM magas és 3 darab M8-as csavar fogja

4.2.2 A centírozó körül egy 500mm sugarú kört kell hagyni a hatékony működés érdekében



Teljes méret



Felhelyezési furat méretek (alulnézet)

4.3 Rúd felhelyezése

Csavarozza fel a rudat a tengelyre M10 × 150 méretű csavar segítségével, majd húzza meg a csavart.

(Lásd a 4-1 ábrát)

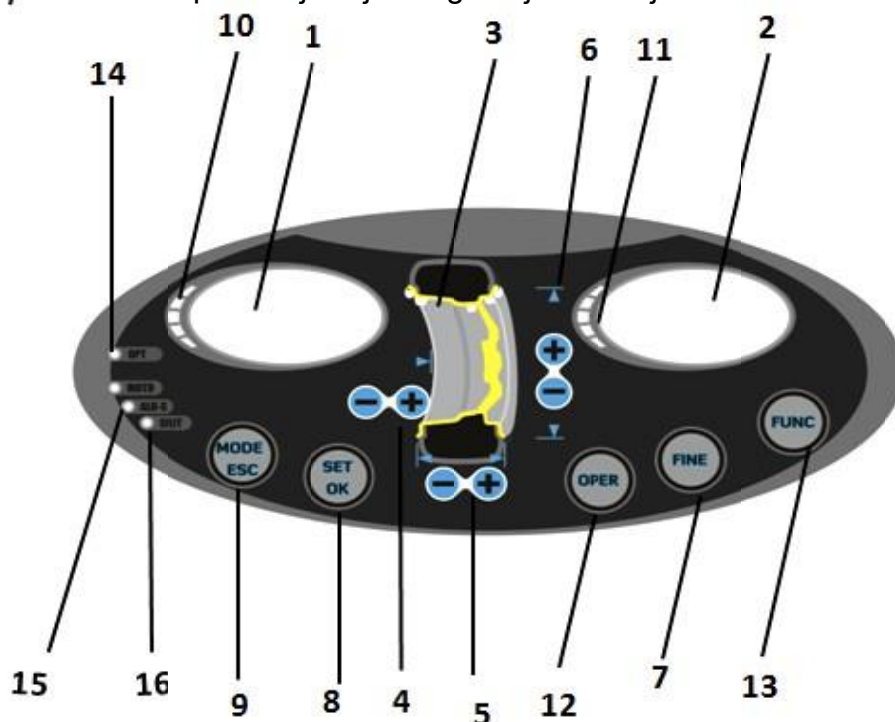


4-1 ábra

5. Vezérlőpanel és gombok

5.1 Ismertetés

Az 5-1 ábra a kezelőpanel kijelzőjét és gombjait mutatja:



5-1 ábra

- 1- Kiegyensúlyozatlanság mértéke a belső peremen
- 2- Kiegyensúlyozatlanság mértéke a külső peremen
- 3- Centírozási mód
- 4- Távolság módosítása
- 5- Szélesség módosítása
- 6- Kerékátmérő módosítása
- 7- Pontos értékek megjelenítése (> 5gramm), gombok funkciója: ①gram/uncia
②mm/inch ③önkalibrálás
- 8- Újraszámolás
- 9- Dinamikus/statikus/alu mód váltás
- 10- Kiegyensúlyozatlansági érték kijelzése a belső peremen
- 11- Kiegyensúlyozatlansági érték kijelzése a külső peremen

- 12- kegyensúlyozatlanság optimalizálása,
- 13- osztó funkció
- 14- Optimalizálás kiválasztása
- 15-ALU-S mód kiválasztása
- 16- osztó funkció kiválasztása

MEGYJEGYZÉS: a gombokat csak az ujjaival nyomja. A gombok megnyomásához kemény tárgyakat ne használjon!

5.2 Főbb gomb és gombkombinációk:

- [a↑] or [a↓] távolság bevitele (code 4)
- [b↑] or [b↓] kerékszélesség bevitele (code 5)
- [d↑] or [d↓] kerékátmérő bevitele (code 6)
- [SET] Újraszámítás
- [FINE] Pontos érték megjelenítése
- [MODE] Kerékkiegyensúlyozó mód kiválasztása
- [FINE]+ [SET] Önkalkibrálás
- [FINE]+ [a↑] + [a↓] gramm és uncia közötti átváltás
- [SET] + [MODE] Öntesztelő üzemmód
- [FINE] + [MODE] Gépbeállítások

MEGJEGYZÉS:

1. Miután kiválasztotta a mértékegységet (gramm vagy uncia), a beállítás megmarad a gép kikapcsolása után is.
2. Válassza ki a mm egységét a kerékszélességre és az átmérőre, ez a beállítás elvész a gép kikapcsolását követően.

6. A kerék gépre történő fel-és leszerelése

6.1 A kerék ellenőrzése

A keréknek tisztának, szennyeződéstől mentesnek kell lennie, valamint el kell távolítani a korábbi keréksúlyokat. Ellenőrizze a keréknyomást, hogy az az előírt keréknyomást eléri-e. Ellenőrizze a kerékpánt illetve a kerékfuratok állapotát.

6.2 A kerék felszerelése

6.2.1 A mellékelt kúpok közül válassza ki a keréktárcsa középfuratának megfelelőt.

6.2.2 Kétfajta felszerelési mód közül választhat: A. pozitív pozícionálás; B. negatív pozícionálás.

6.2.2.1 pozitív pozícionálás (Fig 6-1 ábra):

pozitív pozícionálás a széles körben elterjedt eljárás. It operates easily, and it is applicable for various rims of common steel structure and thin duralumin structure.

6.2.2.2 negatív pozícionálás (6-2 ábra):

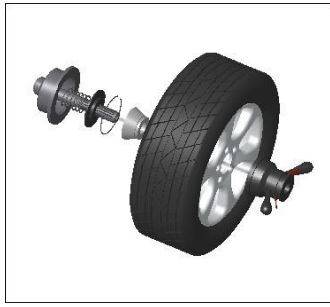
Negative positioning is used to ensure the inner hole of steel rim and main axis is positioning accurately when the outside of wheel deforming. Apply for all the steel rims, thick steel rims especially.

6.2.3 Helyezze fel a kereket és a kúpot a tengelyre. Győződjön meg róla, hogy a kereket fogja a kúp mielőtt meghúzná a fogantyút. A kerék foroghat rögzítés után.

6.3 A kerék leszerelése

6.3.1 Lazítsa le a kart és a kúpot.

6.3.2 Emelje meg a kereket és szedje le a tengelyről.



Ábra 6-1



Ábra 6-2

Megjegyzés: ne csúsztassa a tengelyen a kereket fel- és leszerelés közben, mert az károsítja a tengely felületét.

7. Adatbeviteli módszerek a peremre és a kiegyensúlyozás módjára vonatkozóan

7.1 A gép bekapcsolt állapota

A gép bekapcsolását követően, a gép automatikusan megadja a kezdőértékeket. Ez két másodpercet vesz igénybe. A gép normal kiegyensúlyozó módot választ (mindkét súly a perem szélén helyezkedik el) automatikusan, ahogy az a 7-1 ábrán látható, a gép készen áll a peremadatok bevitelére.



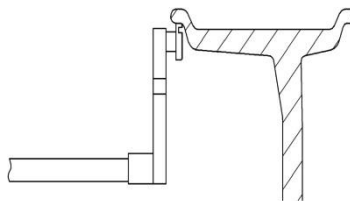
7-1 ábra

7.2 A kerékadatok megadása normal kiegyensúlyozó módban

7.2.1 A gép bekapcsolt állapotában, a gép normal kiegyensúlyozó módban működik.



7.2.2 Peremadatok megadása:



7-2 ábra

Mozgassa a tolómérőt úgy, hogy annak feje érintse a perem belső felét a 7-2 ábrán látható módon. Miután megkapta az értéket, helyezze vissza a tolómérőt. Nyomja meg a [a-] vagy [a+] gombok egyikét az adatok beviteléhez.

7.2.3 Kerékszélesség bevitele

Mérje le a kerékszélességet kerékszélességmérő eszköz segítségével, nyomja meg a [b-] vagy [b+] gombok egyikét az adat beviteléhez.

7.2.4 A keréktárcsa átmérő bevitele

A keréktárcsán lévő adatot vigye be a gépbe, vagy mérje le az erre szolgáló eszközzel, majd nyomja meg a [d-] vagy [d+] gombok egyikét.

7.2.5 Balancing operation against normal dynamic balancing mode: Vigye be a peremadatokat, forgassa kézzel a kereket, amint a kijelző "RUN" jelzést mutat, vegye el a kezét. Amikor a kijelző "STOP" feliratot jelez, a kerék megáll és a gép kiírja az adott értéket.

Lassan forgassa a kereket, amikor a belső pozíciót jelző LEDek világítanak, lásd (5-1 ábra (10)), 12 óránál a belső peremre helyezze fel a súlyokat a bal oldalon kijelzett értékeknek megfelelően (lásd 7-3 ábra) Majd lassan forgassa a kereket, amíg a külső peremet jelző LED visszajelzők világítanak (5-1 ábra (11)), 12 óránál a külső peremre helyezze fel a súlyokat a jobb oldalon kijelzett értékeknek megfelelően (7-4 ábra). Forgassa újra a kereket kézzel, majd vegye el a kezét amint a kijelző kikapcsol. Ha mind a két kijelző bekapcsol, megáll a kerék, akkor a kiegyensúlyozás befejeződött.



7-3 ábra



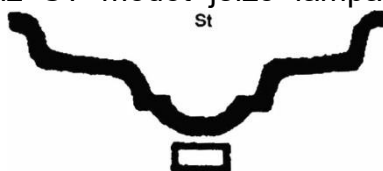
7-4 ábra

7.3 Statikus (ST) kiegyensúlyozási mód

(ST) A statikus kiegyensúlyozási mód alkalmas olyan keréktárcsák kiegyensúlyozásához, amelyre csak középre lehet súlyt helyezni, mint például a motorkerékpárok kerekeire.

Normál módnál, a keréktárcsa átmérőjét a 7-5 ábrán látható módon, a [d-] vagy a [d+] gombok segítségével vihető fel (az a és b érték bármilyen érték lehet). Nyomja meg a [MODE]

Gombot, hogy felvillanjon az ST módot jelző lámpa, válassza ki a statikus (ST) centírozó módot a kép szerint:



7-5 ábra

Vigye be a keréktárcsa adatait, forgassa meg a kereket, amikor a kijelző "RUN ---" jelzést mutat, vegye el a kezét és hagyja szabadon futni a kereket. Ekkor a jobb oldali kijelző ST jelzést mutat és a bal oldali kijelző megmutatja a kiegyensúlyozási értéket, ahogy az a 7-6-os ábrán is látszik. Miután a kerék megáll, lassan forgassa el a kereket, amikor a belső pozíciót jelző LEDek világítanak (5-1 ábra (10)) és a külső pozíciót jelző LEDek (5-1 ábra (11)) mind világítanak, tegyen fel annyi súlyt, amennyit a kijelző mutat a bal oldalon, 12 óra állásban a felni közepére (7-5 ábra). Ismét forgassa meg a kereket, amikor a kijelző "RUN ---" értéket mutat, vegye el a kezét és hagyja szabadon futni a kereket. Amikor mind a két kijelző be van kapcsolva, a kerék megáll és a kiegyensúlyozás befejeződött.



7-6 ábra

7.4 ALU-1 adatbeviteli mód és kiegyensúlyozás

Kövesse figyelemmel a 7.2 pontot a keréktárcsa adatainak beviteléhez, nyomja meg a

[MODE] gombot ahogy a lenti ábrán látható, majd

válassza ki az ALU-1 módot a kerék kiegyensúlyozásához.



Vigye be a keréktárcsa adatait, forgassa meg a kereket, amikor a kijelző "RUN ---" jelzést mutat, vegye el a kezét és hagyja szabadon futni a kereket. Amikor a kijelző "STOP" jelzést mutat, a kerék megáll és a kijelző kiírja az adott értékeket. Lassan forgassa a kereket, amikor a belső súlyt jelző LEDek világítanak (5-1 ábra (10)), 12 óránál a belső perem széléhez ragasszon a kijelzett értéknek megfelelő súlyt (7-7 ábra bal oldal) .Ezután forgassa lassan a kereket, amikor a belső súlyt jelző LEDek világítanak (5-1 ábra (11)), 12 óránál a külső perem széléhez ragasszon a kijelzett értéknek megfelelő súlyt (7-7 ábra jobb oldal) . Forgassa újra a kereket, amikor a kijelző "RUN ---" jelzést mutat, vegye el a kezét és hagyja szabadon futni a kereket. Amikor mind a két oldalt elhelyezkedő kijelzők bekapcsolódnak, a kerék megáll és a centírozás befejeződött.

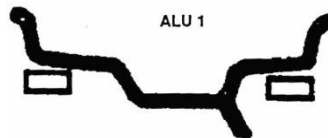


Fig 7-7

7.5 ALU-2 adatbeviteli mód és kiegyensúlyozás

Kövesse figyelemmel a 7.2 pontot a keréktárcsa adatainak beviteléhez, nyomja meg a [MODE] gombot ahogy a lenti ábrán látható, majd válassza ki az ALU-2 módot a kerék kiegyensúlyozásához



Vigye be a keréktárcsa adatait, forgassa meg a kereket, amikor a kijelző "RUN ---" jelzést mutat, vegye el a kezét és hagyja szabadon futni a kereket. Amikor a kijelző "STOP" jelzést mutat, a kerék megáll és a kijelző kiírja az adott értékeket. Lassan forgassa a kereket, amikor a belső súlyt jelző LEDek világítanak (5-1 ábra (10)), 12 óránál a belső perem széléhez ragasszon a kijelzett értéknek megfelelő súlyt (7-8 ábra bal oldal) .Ezután forgassa lassan a kereket, amikor a belső súlyt jelző LEDek világítanak (5-1 ábra (11)), 12 óránál a külső perem széléhez ragasszon a kijelzett értéknek megfelelő súlyt (7-8 ábra jobb oldal) . Forgassa újra a kereket, amikor a kijelző "RUN ---" jelzést mutat, vegye el a kezét és hagyja szabadon futni a kereket. Amikor mind a két oldalt elhelyezkedő kijelzők bekapcsolódnak, a kerék megáll és a centírozás befejeződött.

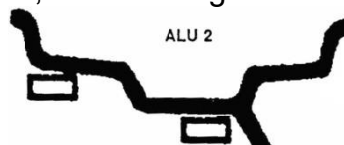


Fig 7-8

7.6 ALU-3 adatbeviteli mód és kiegyensúlyozás

Kövesse figyelemmel a 7.2 pontot a keréktárcsa adatainak beviteléhez, nyomja meg a [MODE] gombot ahogy a lenti ábrán látható, majd válassza ki az ALU-3 módot a kerék kiegyensúlyozásához



Vigye be a keréktárcsa adatait, forgassa meg a kereket, amikor a kijelző "RUN ---" jelzést mutat, vegye el a kezét és hagyja szabadon futni a kereket. Amikor a kijelző "STOP" jelzést mutat, a kerék megáll és a kijelző kiírja az adott értékeket. Lassan forgassa a kereket, amikor a belső súlyt jelző LEDek világítanak (5-1 ábra (10)), 12 óránál a belső perem széléhez ragasszon a kijelzett értéknek megfelelő súlyt (7-9 ábra bal oldal) .Ezután forgassa lassan a kereket, amikor a belső súlyt jelző LEDek világítanak (5-1 ábra (11)), 12 óránál a külső perem széléhez ragasszon a kijelzett értéknek megfelelő súlyt (7-9 ábra jobb oldal) . Forgassa újra a kereket, amikor a kijelző "RUN ---" jelzést mutat, vegye el a kezét és hagyja szabadon futni a kereket. Amikor mind a két oldalt elhelyezkedő kijelzők bekapcsolódnak, a kerék megáll és a centírozás befejeződött.

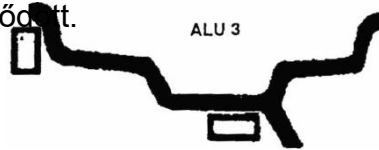


Fig 7-9

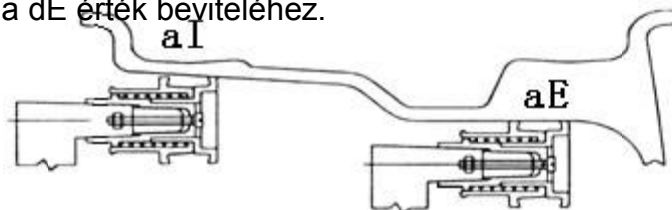
7.7 ALU-S adatbeviteli mód és kiegyensúlyozás

A fent felsorolt ALU kerékkiegyensúlyozási módok nem mindig felelnek meg az adott keréktárcsa típusnak. A kerékkiegyensúlyozási teljesítmény nem megfelelő a fent felsorolt három ALU módban. Ekkor az ALU-S módot kell alkalmazni. Vigye be a kerékadatokat a következőképpen: nyomja meg a [MODE] gombot, hogy bekapcsoljon az ALU-S mód visszajelző LED.

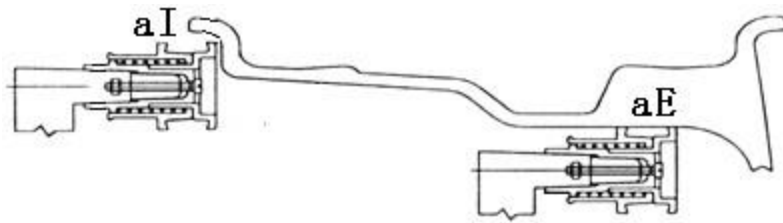


A 7-8 vagy a 7-9-es ábrán látható módon, mozgassa a tolómérőt a felni belsejéhez(al position), mérje le a keréktárcsa belső távolságát (al) érték, nyomja meg a [a-] vagy [a+] az értékek beviteléhez. Mozdassa a tolómérőt az aE pozícióba, mérje le a távolságot , nyomja meg a [b-] vagy [b+] gombok egyikét az aE érték beviteléhez.

Mérje le az átmérőt az al helyzetben, nyomja meg a [d-] illetve [d+] gombok egyikét a dl érték beviteléhez. Mérje le az átmérőt az aE pozícióban, nyomja meg a [FINE] gombot majd a [d-] vagy [d+] gombot a dE érték beviteléhez.



7-8 ábra



7-9 ábra

Vigye be a keréktárcsa adatait, forgassa meg a kereket, amikor a kijelző “RUN ---” jelzést mutat, vegye el a kezét és hagyja szabadon futni a kereket. Amikor a kijelző “STOP” jelzést mutat, a kerék megáll és a kijelző kiírja az adott értékeket. Lassan forgassa a kereket, amikor a belső súlyt jelző LEDek világítanak (5-1 ábra (10)), 12 óránál a belső perem széléhez ragasszon a bal oldalon kijelzett értéknek megfelelő súlyt. Ezután forgassa lassan a kereket, amikor a külső súlyt jelző LEDek világítanak (5-1 ábra (11)), 12 óránál a külső perem széléhez ragasszon a kijelzett értéknek megfelelő súlyt (7-9 ábra jobb oldal) . Forgassa újra a kereket, amikor a kijelző “RUN ---” jelzést mutat, vegye el a kezét és hagyja szabadon futni a kereket. Ha mind a két oldalt elhelyezkedő kijelző 0 értéket mutat, a centírozás befejeződött

7.8 Ellensúly megosztás és rejtett Hidden-Stick Mode

Ez a funkció ketté tudja választani az ellensúlyokat két különél két részre ,a két ellensúly két szomszédos küllőhöz tehető így a súlyok rejtve lesznek. Ez a funkció az ALU-S módra épül.

Kövesse figyelemmel a 7.7 fejezetet, amennyiben az ellensúly nem a küllők mögé esik, és az ügyfél a küllők mögé akarja rejteni a súlyokat, a felhasználónak a következőt kell tennie:

Nyomja meg a [FUNC] gombot, SPLIT kijelző fény világít (5-1 ábra (16)), a küllők bevitelére szolgáló jelzés jelenik meg (7-10 ábra) . Nyomja meg a b+ or b- gombokat a küllők számának beviteléhez, majd nyomja meg a [FUNC] gombot;



7-10 ábra

Lassan forgassa a kereket, make one piece spoke vertical upwards, nyomja meg a [FUNC] gombot.

Lassan forgassa a kereket, találjon két kiegyensúlyozatlan pontot követve a kiegyensúlyozatlanságot jelző visszajelző szerint, helyezzen fel kalibráló súlyokat a két pontra 12 óra pozícióban a küllők mögé. Gyorsan forgassa a kereket a kiegyensúlyozás érdekében. A kalibráló súlyok leválnak és a folyamat befejeződött.

7.9 Újrászámolás

A centírozás előtt sokszor a kezelő hibás keréktárcsa értéket üthet be a gépbe. Adatot a centírozási folyamat végén is be lehet vinni, tehát nem szükséges a folyamat megismétlése. A kezelőnek csak meg kell nyomnia a [SET] gombot, a rendszer képes a hibás adat helyett felvitt új adattal történő számolásra. Amennyiben a kijelző hibás adatot jelez ki, nyomja meg a [SET] gombot a bevitt adatok ellenőrzéséhez.

8. Kiegyensúlyozatlanság optimalizálása

Amennyiben a kiegyensúlyozatlanság meghaladja a 30 grammot, a kijelző “OPT” értéket fog

mutatni, mely a kiegyensúlyozatlanság optimalizálását javasolja.

Két fajtája van:

8.1 Szükséges centírsúly érték kijelzése

A kiegyensúlyozási folyamat végén, ha szükség van a kiegyensúlyozatlanság optimalizálására, nyomja meg az OPT gombot, ahogy az a 8-1 ábrán látható;



8-1 ábra

Jelölje be krétával a gumi peremét valamint a felni peremét, a kerékszerelővel forgassa el a peremeket 180° fokkal

Helyezze fel újra a centírozóra a kereket és győződjön meg róla, hogy a felni és a gumibroncs peremén a jelölés egybeesik. Lassan forgassa a kereket, amikor az befejeződött, a kijelző a 8-2 ábrán látható értéket mutatja;



8-2 ábra

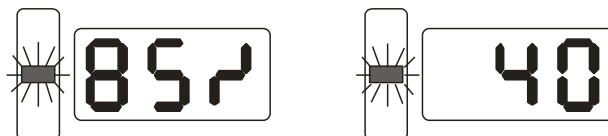
A fenti ábra alapján 8-2, a kijelző az optimalizálás fokát mutatja. Ha optimalizálás előtt a statikus érték 40 gramm, és az optimalizálás mértéke 85%, optimalizálás után a statikus érték csak 6 gram maradt ($15\% \times 40\text{gram} = 6\text{gram}$);

Kézzel lassan forgassa meg a kereket, amikor mind a két végpont helyzetértékelő lámpa világít (8-3 ábra), jelölje be krétával a gumibroncsot



8-3 ábra

Kézzel lassan forgassa meg a kereket, amikor mind a két középső helyzetérzékelő világít (8-4 ábra), jelölje be krétával a gumibroncsot



8-4 ábra

Vegye le a kereket a centírozógépről, szedje le a felniről az abroncsot. Helyezze vissza a kereket a felnire úgy, hogy a keréktárcsán és az abroncson látható jelzések egybeessenek.

8.2 After power on and before balancing, also may process imbalance optimize directly .

Kapcsolja be, helyezze fel a kereket, nyomja meg az OPT gombot, a bal oldali kijelző OPT jelzést mutat, gyorsan forgassa meg a kereket. Amikor a kerék megáll, a kijelző a 8-1 ábrán látható értéket mutatja, kövesse figyelemmel a 8.1 fejezetet. Nyomja meg a [SET] gombot a folyamat befejeztével.

9. A dinamikus centírozó önkalibrálása

A dinamikus centírozó önkalibrálása a gyárban be lett állítva, de a beállított értékek változhatnak a hosszú ideig történő szállítás és a hosszú használati periódus miatt, mely hibát okozhat. Ezért a felhasználók bizonyos időközönként végezhetnek önkalibrálást.

9.1 A gép bekapcsolását követően, az inicializálás befejeződött (7-1 ábra), helyezzen fel egy közepes méretű kiegyensúlyozott kerekete, amelyre kalibrálósúlyt lehet rakni, kövesse a 7.2 lépést a kerék adatainak felviteléhez;

9.2 Nyomja meg a [FINE] + [SET] gombokat (9-1 ábra), forgassa meg kézzel a kereket, amikor a kijelző kikapcsol, vegye el a kezét és hagyja forogni a kereket. Amikor a kijelző "REDUCE" jelzést mutat, akkor a forgási sebesség túl nagy. Amikor a forgási sebesség eléri a normal módot, a kijelző "RUN ---" jelzést mutat.

Ha a kijelzőn a "STOP" jelzés látható, a kerék megáll, a kijelző a 8-2 ábrán látható jelzést mutatja. Nyomja meg a [SET] gombot a kilépéshez ;



9-1 ábra

9.3 Az alábbi ábrán látható módon (9-2), helyezzen 100 gram kalibráló súlyt a keréktárcsa peremének külsejére, kézzel forgassa a kereket, amikor a kijelző kikapcsol, vegye el a kezét a következő lépéshez, nyomja meg a [SET] gombot a kilépéshez;



9-2 ábra

9.4 Az alábbi ábra (9-3), a kerék megáll, a mérés befejeződött. Szerelje le a kereket, a gép használatra kész.



9-3 ábra

MEGJEGYZÉS: önkalibrálás alatt, a keréktárcsa bevitt méreteinek és a 100 gramm kalibráló súlynak pontosnak kell lennie, máskülönben az önkalibrálási érték hibás lesz, amely mérési pontatlanságot okoz.

10. Gramm-uncia átváltás

Ez a funkció az ellensúly-súly átváltására alkalmas (gramm-uncia)

10.1 Nyomja meg a [a-] vagy [a+] gombot, 7-1 ábra;

10.2 Nyomja meg a [FINE] gombot és tartsa nyomva, majd a [a+] és [a-] gombokat, a súlyértéket átszámítja a gép unciára.

10.3 Nyomja meg újra a [FINE]+ [a+]+[a-] gombokat, a súlyértéket grammra számolja

10.4 Ismételje meg a 10.3 lépést a Gram és unciára történő átváltásra.

11. Egyéb beállítások

11.1 Minimum érték beállítás

Válassza a minimum kijelzett értéket, ha a keréktárcsa kiegyensúlyozatlansági értéke kevesebb mint a beállított érték, a kijelzett érték 0 lesz. Nyomja meg a FINE gombot, a tényleges kiegyensúlyozatlansági érték kijelzéséhez.

Nyomja meg a [FINE] + [MODE] gombokat, 11-1 ábrán látható módon: ha a kiegyensúlyozatlansági érték kevesebb mint 5 gramm, a kijelzett érték 0, nyomja meg a [b-] vagy [b+] gombokat a legkisebb érték beállításához : 5,10 vagy 15. Nyomja meg a [a+] gombot a mentéshez és a folytatáshoz.





11-1 ábra

11.2 Nyomógomb hangjelzésének beállítása

Ezzel a funkcióval ki-vagy bekapcsolható a gombok hangjelzése. A funkció bekapcsolásával a gomb minden egyes lenyomásával a rendszer egy “di” hangot ad ki. Amennyiben ez a funkció ki van kapcsolva, a gombok lenyomását nem kíséri hangjelzés.

Kövesse a 10.1 fejezet utasításait, nyomja meg az [a+] gombot a bevitelhez, lásd 11-2 ábra, a jobb oldali kijelző ON állásban van, ami a funkció bekapcsolását jelzi. Ha a kijelzőn OFF jelzés van, akkor a funkció ki van kapcsolva. Nyomja meg a [b-] or [b+] gombok egyikét az “ON” és “OFF” módok közötti váltáshoz. Nyomja meg az [a+] gombot a mentéshez és a folytatáshoz.



11-2 ábra

11.3 Képernyő kijelző fényerejének beállítása

A képernyő kijelzőjének fényerejét állítani lehet a munkaterület adottságait illetve a felhasználói igényeket figyelembe véve.

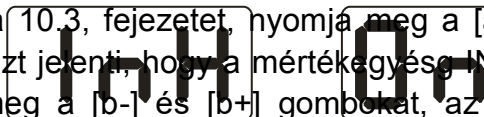
Kövesse a 10.2 fejezet utasításait majd nyomja meg az [a+] gombot a bevitelhez, ahogy az a 11-3 ábrán látható, a job oldali kijelző mutatja a képernyő fényességét. 8 fokozat közül választhat. Az 1-es fokozat jelenti a leghalványabb beállítást. A 8-as fokozat a legnagyobb fényerősséget jelenti. Az alapértelmezett beállítás a 4-es fokozat. Nyomja meg a [b-] vagy [b+] gombok egyikét a fokozatok közötti váltáshoz. Nyomja meg az [a+] gombot a mentéshez és a továbblépéshez.



11-3 ábra

11.4 INCH és MM átváltás

A legtöbb keréktárcsa méretét INCHben adják meg. Ha a mértékegység MM, akkor át kell állítani MM-re. Amennyiben az érték tizedestört, az egység INCH. Amennyiben az érték nem decimális, a mértékegység MM. A beállított érték a gép kikapcsolásával elvész. Az alapbeállítás INCH. Kövesse a 10.3. fejezetet, nyomja meg a [a+] gombot (11-4 ábra), a jobb oldali kijelző ON-t mutat, ami azt jelenti, hogy a mértékegység INCH, ha OFF-ot jelez ki, akkor a mértékegység MM. Nyomja meg a [b-] és [b+] gombokat, az “ON” és “OFF” módok közötti váltáshoz. Nyomja meg a [a+] gombot a beállítás mentéséhez és a kilépéshez.



11-4 ábra

12. Önellenőrző funkció

Ezzel a funkcióval ellenőrizheti, hogy a bevitt jelek megfelelőek és a hibaelemzést segítik.

12.1 LED és visszajelző gombok ellenőrzése

Nyomja meg a [SET] + [MODE] gombokat, a visszajelző lámpák és LEDek világítanak. Ezzel a funkcióval ellenőrizheti a LEDek és visszajelző fények állapotát. Ellenőrzés befejezésekor a kijelző a következőt mutatja 11-1 ábra. Válassza a helyzetértékelő ellenőrzése opciót. Nyomja meg a [SET] gombot a kilépéshez.

12.2 Helyzetérzékelő jelének ellenőrzése

Ez a funkció a helyzetérzékelő, a tengely, a vezérlőpanel áramkörének az ellenőrzését és hibakiolvasását jelenti.

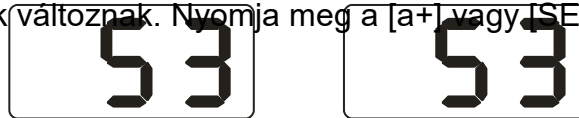
Ahogy az a 2-1 ábrán látható, lassan forgassa a tengelyt, a job oldali kijelzőn látható értékek ennek megfelelően változnak. Forgassa az óramutató járásával megegyezően, a kijelzett érték nő, forgassa az óramutató járásával ellentétesen, az érték csökken. Alap esetben az érték 0-63 között változik. Nyomja meg a [a+] gombot a funkció bekapcsolásához. Nyomja meg a [SET] gombot a kilépéshez.



12-1 ábra

12.3 Nyomásérzékelő jel ellenőrzése

Ez a funkció a nyomásérzékelő, a vezérlőpanel áramkörének és a vezérlőpanel ellenőrzésére és hibájának kiszűrésére szolgál. Kövesse figyelemmel a 12.2 –es pontot és nyomja meg a [a+] gombot (12-2 ábra). Nyomja meg enyhén a tengelyt, normal esetben a kijelzőn látható értékek változnak. Nyomja meg a [a+] vagy [SET] gombot a kilépéshez.



12-2 ábra

13. Hibakeresés

13.1 A kereket kézzel a megadott sebességgel forgatva, a LEDek nem alszanak ki és a kiegyensúlyozási folyamat tovább folytatódik. Ellenőrizze a vezérlőpanelt, a helyzetérzékelőt és a vezetékeket.

13.2 A gép bekapcsolása után, nem jelez ki semmit a gép. Ellenőrizze a bekapcsolást jelző visszajelző lámpát. Amennyiben az nem működik, az áramellátás hibába ütközött.

Máskülönben ellenőrizze a tápegységet, a vezérlőpanelt, valamint a vezetékeket.

13.3 A pontatlanságot alap esetben nem a gép hibája okozza. Ezt okozhatja a rossz kerékfelhelyezés, a rossz 100 grammos kalibráló súly, valamint a rossz centírsúly megválasztása. Az eredeti kalibráló súlyt jó állapotban kell megőrizni, kizárólag az önkalibráláshoz használható.

13.4 Változó értékek és az adatok rossz megismételhetősége nem a gép hibája. Ezt okozhatja a rossz kerékfelhelyezés vagy a gép instabilitása, ami a rossz telepítésből adódik. A gépet csavarokkal, biztonságosan kell a felületre rögzíteni.

Figyelem: ellenőrizze a helyes centírozási módot:

Pontos kerékadatokat vigyen fel(a. b. d értékek), kövesse figyelemmel az utasításokat és végezzen önkalibrálást, végezzen kiegyensúlyozást, helyezzen 100 grammos kalibrálósúlyt a keréktárcsa külső peremére (amikor a külső perem visszajelző lámpák égnek, ez a top zenith helyzet), folytassa a kerékkiegyensúlyozást, a külső perem kiegyensúlyozási értékének első alkalommal, 100 ± 2 -nak kell lennie, forgassa lassan kézzel a kereket, amikor a külső peremet jelző visszajelzők mind égnek ellenőrizze, hogy a kalibrálósúly 6 óra állásban van-e, amennyiben az érték nem 100 gramm vagy a kalibráló súly nem 6 óra állásban van, hiba lépett fel, amennyiben az érték 100 gramm, végezze el ugyanezt a felni belső peremén, ellenőrizze, hogy az érték itt is 100 gramm-e és 6 óra állásban van-e.

14. Karbantartás

14.1 Napi karbantartás nem szakembereknek

Karbantartás előtt csatlakoztassa le a gépet az áramforrásról.

13.1.1 Ellenőrizze, hogy a kábelcsatlakozások megfelelően érintkeznek-e.

13.1.2 Ellenőrizze, hogy a tengely csavarja meg van-e lazulva.

13.1.2.1 A gyorsrögzítő anya nem fogja a kereket- húzzon a tengelyen.

13.1.2.2 Használjon imbuszkolcsot a meghajtótengely csavarjának meghúzásához

14.2 Szakembert igénylő karbantartások

A Szakembert igénylő karbantartások csak szakképesítéssel és megfelelő szaktudással rendelkező személyzet végezheti.

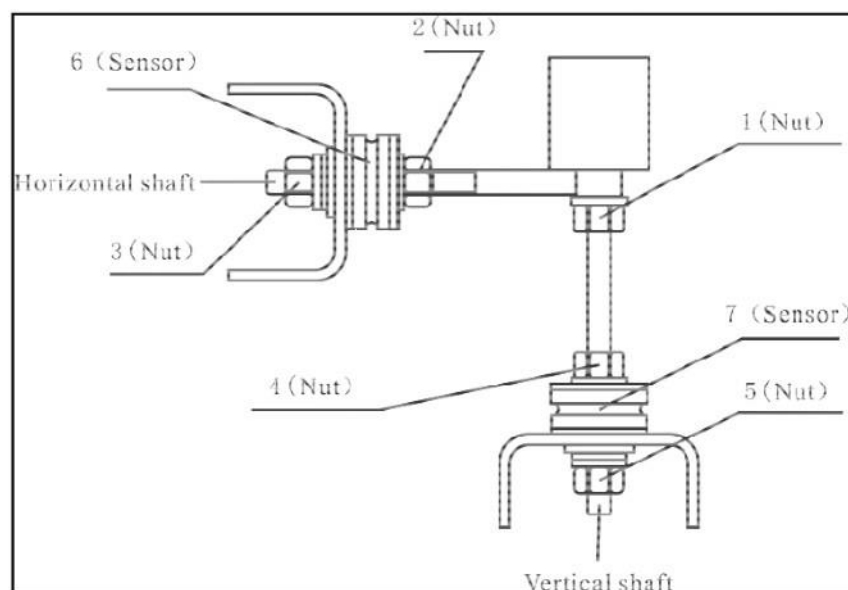
14.2.1 Amennyiben a kiegyensúlyozandó kerék centírártékei irreálisak és ez az önkalibrálás után sem javul, az azt jelenti, hogy a gép beállításai elállítottak, szakember beavatkozását igényli.

14.2.2 A nyomáskapcsoló cseréje, vagy beállítása a következő módszerek egyikeként történhet és csak szakember végezheti el:

Kövesse a következő lépéseket:

1. Lazítsa meg a 1,2,3,4,5 számú anyát
2. Szerelje le az érzékelőt és az anyát.
3. Cserélje ki a 6, 7 érzékelő részeket.
4. Szerelje vissza az érzékelőt és az anyát a 14-1-es ábra alapján (Ügyeljen az érzékelő megfelelő helyzetére.)
5. Határozottan húzza meg az 1-es számú anyát
6. Húzza meg a 2-es számú anyát, majd húzza meg a 3-as számú anyát is.
7. Húzza meg a 4-es számú anyát, majd az 5-ös számút.

14.2.3 A nyáklapok cseréjét csak szakember végezheti!



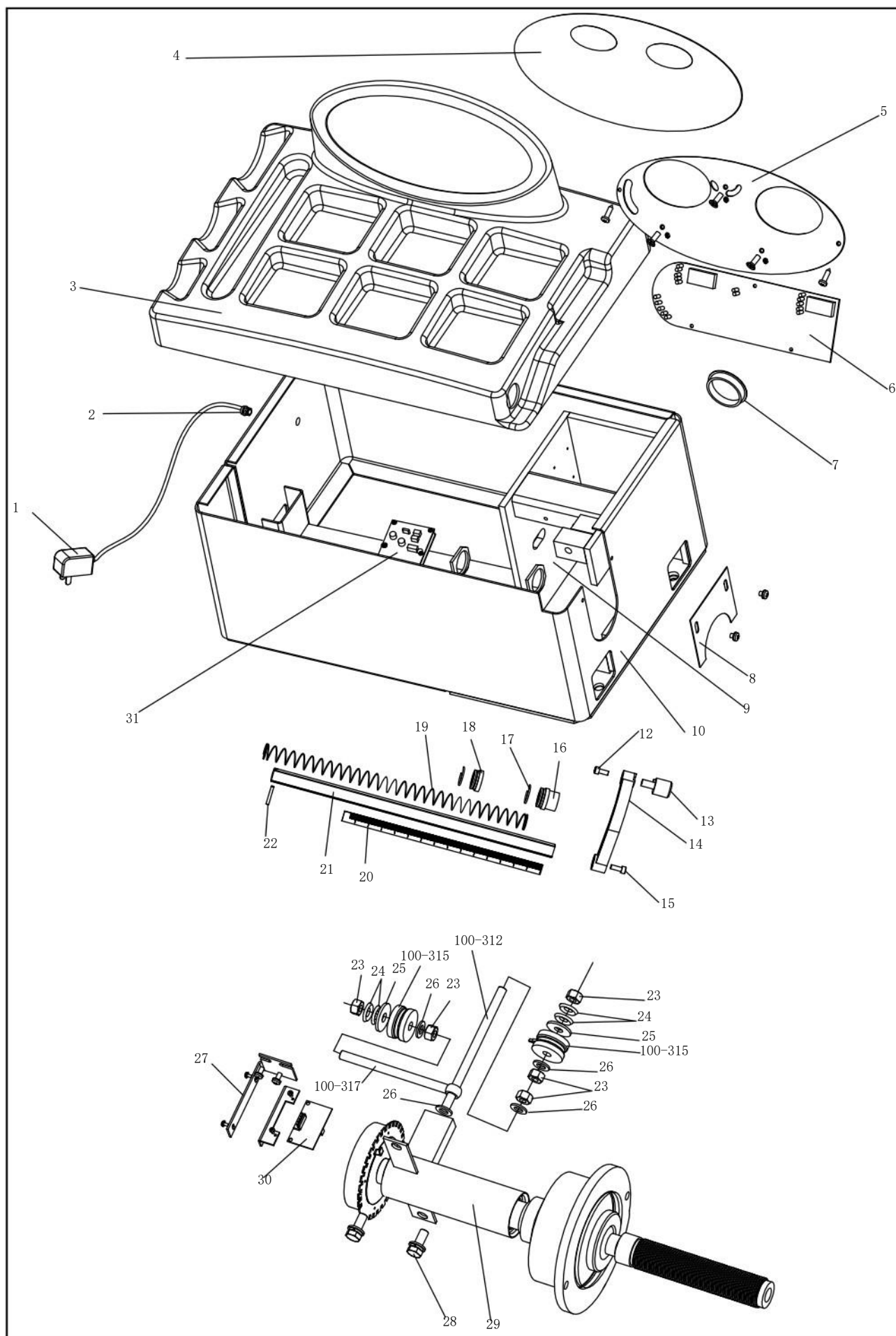
14-1 ábra

15. Hibakód lista

Ha a gép kijelzője hibajelzést jelez ki, akkor a következőket tegye:

Kód	Jelentése	Oka	Hiba elhárítása
Err 1	A tengely nem forog illetve nem ad forgásjelet	1. vezérlőegység hibája 2.a vezetékek nem érintkeznek	1.vezérlőegység csere 2.ellenőrizze a csatlakozásokat
Err 2	Kicsi a forgási sebesség	1. helyzetérzékelő hibája 2. a kerék nincs jól rögzítve 3. vezérlőegység hibája	1. ellenőrizze a helyzetérzékelőt 2. rögzítse helyesen a kereket 3. cserélje ki a vezérlőegységet
Err 3	Téves számítás	Túl nagy kiegyensúlyozatlanság	Ismételje meg az önkalibrálást vagy cserélje ki a vezérlőpanelt
Err 4	A tengely helytelen forgási iránya	1. position sensor fault 2. computer board fault	1. ellenőrizze a helyzet-érzékelőt 2. cserélje ki a vezérlőpanelt
Err 6	Az érzékelő jelátviteli áramköre hibás	1. tápegység hibája 2. vezérlőegység hibája	1. cserélje ki a tápegységet 2. cserélje ki a vezérlőpanelt
Err 7	Bevitt adatok elvesztése	1. Hibás önkalibrálás 2. vezérlőegység hibája	1. Ismételte meg az önkalibrálást 2. cserélje ki a vezérlőpanelt
Err 8	Önkalibrálási memória hiba	1. a második kalibrálási ciklus folyamán nem helyeztek 100g-os centírozó súlyt a kerékre 2. tápegység hibája 3. vezérlőegység hibája 4. a detektor kábele hibás/szakadt	1. ismételte meg az önkalibrálást súly hozzáadásával 2. ellenőrizze a vezérlőegységet 3. cserélje ki a vezérlőegységet 4.cserélje ki a nyomáskapcsolót 5.ellenőrizze a kábeleket

16. Robbantott ábra



17. Alkatrészlista

No.	Kód	Leírás	db	No.	Kód	Leírás	db
1	S-052-000012-0	Dugvilla	1	18	P-100-170000-A	Műanyag szilent	1
2		Csatlakozó	1	19	P-100-210000-0	Rugó	1
3	P-110-190000-0	Burkolat szerszámtartóval	1	20	Y-004-000070-0	Skálázott mérőrúd	1
4	S-115-001100-0	Vezérlőpanel fedél	1	21	P-100-900000-0	Kerékpánt távolságmérő	1
5	PX-110-110000-0	Lemez takaróburkolat	1	22	B-061-004030-0	Csapszeg	1
6	PZ-000-010110-0	Alaplap	1	23	B-004-100001-2	Anyá	5
7	S-036-404500-0	Műanyag burkolat	1	24	B-048-102330-1	Alátét	4
8	PX-100-110000-0	Lemez	1	25	B-040-124030-1	Alátét	1
9	PX-110-010200-0	Tartólemez	1	26	B-040-102020-1	Alátét	6
10	PX-110-010000-0	Váz	1	27	PX-110-220000-0	Támaszték	1
				28	B-014-100251-0	Csavar	2
12	B-024-050101-1	Csavar	1	29	S-100-000110-0	Tengely	1
13	P-100-160200-0	Fej	1	30	PZ-000-040110-0	Position Pick-up Board	1
14	P-822-160100-0	Fogantyú	1	31	PZ-000-020110-0	Power Board	1
15	B-010-060161-0	Csavar	1	100-312	P-100-080000-0	Csavar	1
16	P-100-170000-0	Műanyag szilent	1	100-315	S-131-000010-0	Érzékelőegység	2
17	P-100-520000-0	Rugó	1	100-317	P-100-070000-0	Csavar	1