

K00210**Nagy teherbírású gumiabroncs-szerelőgép****Kezelési kézikönyv**



Tartalom

- 0.0 Figyelmeztetés
- 1.0 A gépkezelők tájékoztatása és képzése
- 2.0 Szállítás és csomagolás
- 3.0 Környezeti követelmények a beállításhoz és az összeszereléshez
- 4.0 Biztonság
 - 4.1 A kezelő által betartandó szabályok
 - 4.2 Használati kapacitás
 - 4.3 Műszaki szerviz, javítás és alkatrészek cseréje
- 5.0 Tárolás
- 6.0 Selejtezés
- 7.0 Műszaki adatok
 - 7.1 Szabványos és nem szabványos tartozékok
- 8.0 Általános biztonsági adatok
 - 8.1 Vezetékezés
 - 8.2 A motor forgásiránya
- 9.0 A gép összeszerelése és beállítása
- 10.0 A ZÍRVE 14"-30" nagy teherbírású gumibroncs-szerelőgép használata
 - 10.1 A gép vezérlése
 - 10.2 Kezelőpanel
 - 10.3 A felni elhelyezése a leszorítókarokban
 - 10.4 Abroncsrögzítési művelet
- 11.0 Karbantartás
- 12.0 A gép üzemén kívül helyezése
- 13.0 A ZÍRVE 14"-30" ÉS 14"-56" nagy teherbírású gumibroncs-szerelőgép áttekintése
- 14.0 Alkatrészlista
- 15.0 Vezetékkapcsolási rajz
- 16.0 A ZÍRVE 14"-30" nagy teherbírású gumibroncs-szerelőgép hidraulikus felépítése
- 17.0 Megfelelőségi nyilatkozat (CE)



AT ANY RATE, WATCH CD THAT THE CORRECT USING AS VISUAL IS IN AFTER YOU READ THIS OPERATION MANUAL BOOK.



0.0 Figyelmeztetés

Köszönjük, hogy a K00210 14"-30" nagy teherbírású gumiabroncs-szerelőgépet választotta. Ez a kezelési kézikönyv a K-MAK Gépgyártó Kft. "K00210 14"-30" (dupla ciklusú) ÉS 14"-56" (dupla ciklusú) NAGY TELJESÍTMÉNYŰ GUMIABRONCS-SZERELŐ GÉP" szerves részét képezi. Ezt a kezelési kézikönyvet nagyon figyelmesen el kell olvasni, mert nagyon fontos információkat tartalmaz a figyelmeztetésekről és az utasításokról. Kérjük, tartsa elérhető és biztonságos helyen.

A K-MAK nem vállal felelősséget semmilyen kárért, amely a kezelési kézikönyv utasításainak be nem tartásából ered.

Ezt a gépet csak arra a célra szabad használni, amelyre tervezték. Bármilyen más felhasználást helytelennek kell tekinteni. A gyártó nem vállal felelősséget a helytelen és nem rendeltetésszerű használatból eredő károkért.

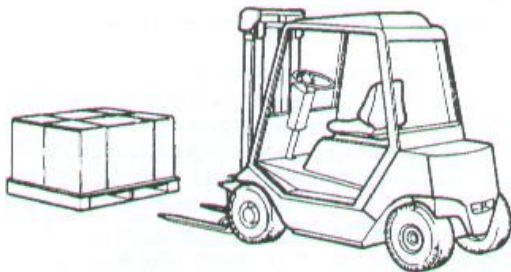
1.0 A gépkezelők tájékoztatása és képzése

A gépet csak speciálisan képzett személyzet használhatja. A személyzet képzését és tájékoztatását a gyártó által biztosított konstrukciók alapján kell elvégezni. Így a gép teljesítménye magas szinten tartható, és a biztonságos használat biztosított lesz.

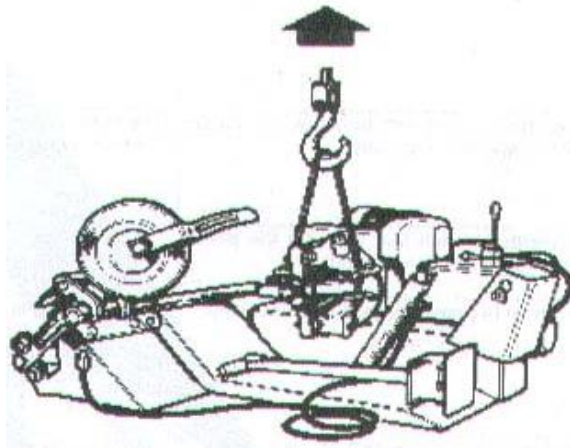
2.0 Szállítás és csomagolás

A gép szállításához olvassa el a csomagoláson található írásos utasításokat. A szállítást csak targoncával szabad végezni. Kérjük, ügyeljen arra, hogy a targoncavezető rendelkezzen vezetői engedéllyel. A csomagolás eltávolítása után ellenőrizze, hogy a gép és az alkatrészek nem sérültek-e. A gép biztonsága érdekében a gépet az 1. ábrán látható módon kell mozgatni. A gépet biztonságosan mozgathatja, ha a tartókészülékhez lánccal rögzíti.

A csomagolóanyagok eltávolítása után kérjük, tárolja azokat gyermekektől és állatoktól elzárva. Ha a gépet a munkaterületen belül kell mozgatnia, válassza le az elektromos csatlakozást. 3 méter hosszú kötél segítségével szállíthatja. A gép mozgatásához használt eszköznek 1 tonna teherbírással kell rendelkeznie. Emelje fel a gépet óvatosan, ahogy a 2. ábrán látható.



Picture 1



Picture 2

3.0 Környezeti követelmények a beállításhoz és az összeszereléshez

A beállításhoz és az összeszereléshez szükséges környezeti követelményeknek meg kell felelniük az alábbiaknak:

- Sima, erős, lehetőleg beton vagy erős bevonattal ellátott felület.
- Elegendő fény (nem változó, nem vakító és nem túl erős fény).
- Fedett terület, amely védve van a kedvezőtlen időjárási viszonyoktól.
- Alacsony zajszintű terület az ismert előírásoknak megfelelően.
- Tiszta környezet és munkaterület.
- A munkaterület nem lehet közel más gépek veszélyes mozgásához.
- Robbanásveszélyes, rozsdásodó és mérgező anyagokat nem szabad ugyanabban a munkaterületen tárolni.
- A kezelőnek a gép működése közben körbe kell látnia.
- Jogosulatlan személyeket vagy tárgyakat távol kell tartani a munkaterülettől.
- Az energiaforrásokhoz való csatlakozást biztosító fő szerelést szakképzett személyzetnek kell elvégeznie.
- Ha bármilyen kétsége merül fel a beállítással és az összeszereléssel kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba a K-MAK Kft.-vel vagy a hivatalos szervizzel.

4.0 Biztonság

A gyártó nem vállal felelősséget a gépen végrehajtott, előzetesen nem jóváhagyott változtatásokból eredő károkért. Az európai és a török előírások miatt tilos a biztonsági anyagok eltávolítása vagy a gép megváltoztatása.

4.1 A kezelő által betartandó szabályok

- Ügyeljen arra, hogy ne legyenek veszélyes körülmények.
- Rendellenes működés esetén állítsa le a gépet, és vegye fel a kapcsolatot a hivatalos szervizzel.
- Győződjön meg arról, hogy nincs a padlón olaj, amely veszélyes lehet a kezelőre, és ellenőrizze, hogy nincsenek-e a gép körül olyan tárgyak, amelyek veszélyesek lehetnek a munkaterületen.
- A kezelőnek egyenruhát, védőszemüveget és kesztyűt kell viselnie a por és egyéb hatások elleni védelem érdekében.
- A működés közben vegye le az olyan kiegészítőket, mint a karkötő, gyűrű, óra.
- A hosszú hajú kezelőnek össze kell kötnie a haját, és megfelelő cipőt kell viselnie.



4.2 Használati kapacitás

A gép legjobb teljesítményének elérése érdekében fontos ismerni a K-MAK Gépgyártó Kft. által a K00210 14"-30" nagy teherbírású gumiabroncs-szerelőgépre előírt használati kapacitást.

Jellemző	K00210 14"-30" (DOUBLE CYCLE)
Kerék átmérője (max.)	1500 mm
Kerék szélessége (max.)	700 mm
Kerék súlya (max.)	1200 kg

IT SHOULD BE READ ALL SECTIONS OF THIS MANUAL BOOK. THIS IS IMPORTANT TO WORK CORRECTLY, FOR YOUR EFFICIENCY AND FOR YOUR WORKING SECURITY.



4.3 Műszaki szerviz, javítás és alkatrészek cseréje

A rendkívüli műszaki szervizeléseket és a főbb műveleteket hivatalos szakszemélyzetnek kell elvégeznie. A karbantartási munkák előtt a fő energiaforrásokat, például az áramot és a sűrített levegőt, ki kell kapcsolni.

Ne használjon olyan alkatrészeket, amelyeket nem a gyártó szállított.

A gépben használt alkatrészeknek és tartozékoknak meg kell felelniük a biztonsági előírásoknak.

Ha bármilyen kétsége merül fel az alkatrészek megfelelőségével kapcsolatban, lépjen kapcsolatba a K-MAK-kal vagy a szervizzel.

5.0 Tárolás

Ha a gépet hosszabb ideig tárolja, válassza le a fő csatlakozásokat (áram, levegő stb.). Üritse ki az olajtartályt, és takarja le a portól károsodható alkatrészeket. Olajozza be a száraz levegőtől károsodható alkatrészeket.

6.0 Selejtezés

Ha a gépet nem kívánja tovább használni, tegye üzemképtelenné. Áramtalanítsa a veszélyes alkatrészeket. A gépet fémhulladékként megfelelő hulladékgyűjtő központba kell szállítani. Ha érvényes különleges előírás van érvényben, szerelje szét a gépet, és gyűjtse össze a hasonló alkatrészeket.

7.0 Műszaki adatok

Jellemző	K00210 14"-30"	K00210"-30" (dupla ciklusú)
Tömeg	650 kg	650 kg
Elektromos adatok	14 rpm	14 rpm
Peremfeszítő erő	3900 kg (200 bar)	3900 kg (200 bar)
Feszültség	380 V Tr.phase	380 V Tr.phase
Felni átmérő (tól-ig)	14"-30"	14"-30"
Szivattyú motor	1,1 kW	1,1 kW
Hajtómű motor	1,5 kW	1,5 kW
Üzemi nyomás	0-200 Bar	0-200 Bar
Vezérlőpanel	24 V	24 V
Zajszint	70 dBA	70 dBA
PCsomagolási méretek (Raklapon lévő doboz)	1700X1850X1000 mm	1700X1850X1000 mm

7.1 Szabványos és nem szabványos tartozékok

Szabványos:



Picture 4. Fogantyú

Nem szabványos:



Picture 5. KAR



Picture 6. KAR

8.0 Általános biztonsági adatok

A gép nem alkalmas autószereléssel kapcsolatos üzleti tevékenységre.
A gép használata nem ajánlott nagyon nedves és párás környezetben.
Ne engedje, hogy a gépet jogosulatlan személyek használják.
Ne engedje, hogy a gépet a rendeltetésszerű használatól eltérően használják.
Győződjön meg arról, hogy a motor a helyes irányba forog.
Hiba esetén azonnal állítsa le a platform emelését, és hívja az értékesítés utáni szervizt.
Sürgős esetekben és/vagy a gép karbantartása során kapcsolja ki a pneumatikus rendszert.
Ne végezzen változtatásokat a biztonsági berendezéseken és eszközökön.

8.1 Vezetékezés

Ellenőrizze, hogy az elektromos hálózata megfelelő-e. Ellenkező esetben kárt okozhat a gépben. Kérjük, hívjon villanyszerelőt a gép megfelelő működéséhez, ha nem tudja megfelelően elvégezni a gép elektromos csatlakoztatását. A gép 380 V-os és háromfázisú. A gép elektromos csatlakoztatása előtt ellenőrizze az összes kábelt. Ügyeljen arra, hogy az elektromos rendszere gyors és hatékony földelőrendszerrel legyen ellátva. Ellenőrizze, hogy van-e 30 mA-es automatikus megszakító az elektromos áramkörben.

8.2 A motor forgásiránya

A szivattyú forgásiránya megegyezik a motor forgásirányával. A forgásirány a szivattyún van feltüntetve. Ellenőrizze a motor forgásirányát. Ne felejtse el, hogy a fordított forgás károsíthatja a szivattyút és a gépet. A motor fordított irányú forgása azt jelzi, hogy nincs hidraulikus nyomás.

A balesetek elkerülése érdekében kötelező a megfelelő üzemeltetési módszerek, a biztonsági szabályok és a megfelelő üzemeltetési feltételek betartása.



9.0 A gép összeszerelése és beállítása

A gépet targoncával kell a fából készült raklapon szállítani, és sík felületre kell helyezni. A felületet megfelelően elő kell készíteni, hogy ne akadályozza a kezelő mozgását a működés közben. A gép első összeszerelését és az elektromos csatlakoztatást szakképzett személyzetnek kell elvégeznie.

A gépet nem szabad úgy elhelyezni, hogy az akadályozza a kezelő munkáját. A gépet a kezelő előlől/hátulról történő használatához megfelelően kell elhelyezni.

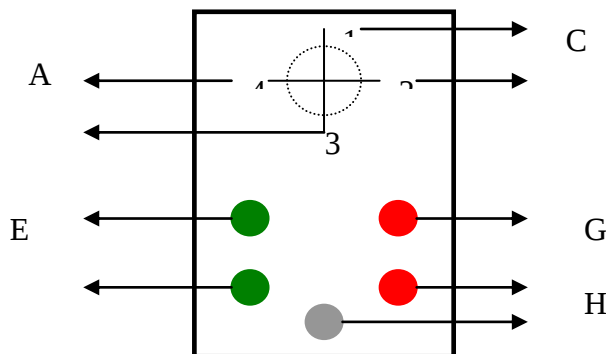
Az elhelyezés nem akadályozhatja a kezelő kéz-/karmozgását, és a gépet más gépektől, faltól, tárgytól távol kell elhelyezni.

10.0 K00210 14"-30" nagy teherbírású gumiabroncs-szerelőgép használata

10.1 A gép vezérlése

vezérlőeszköz egy mozgatható panelre van szerelve, hogy segítsen a gumiabroncsok cseréjében. Ez a panel nem rögzített. A műveletek során könnyedén meghatározhatja a nézőpontját, ha a kívánt helyre mozgatja. Így hibamentesen végezheti el a műveleteket. Az elektromos panelen található gombok segítségével biztosítsa a gép áramellátását. A szivattyú motor elindul.

10.2 Kezelőpanel





kép: Kezelőpanel

A: Felső csúszópálya balra mozgatása

Ez a gomb a felső csúszópálya balra mozgatására szolgál, amely lehetővé teszi az olyan alkatrészek, mint a rámpa, a váltótest, a tárcsa stb. elérését.

B: Felső test lefelé mozgatása gomb (9. kép)

Ez a gomb a felső test lefelé mozgatására szolgál, amely lehetővé teszi az automatikus tárcsaszorító, a tartókarok és az átviteli mechanizmus alkatrészeinek elérését.

C: Felső test felfelé mozgatása gomb (9. kép)

Ez a gomb a felső test felfelé mozgatására szolgál, amely lehetővé teszi az automatikus tárcsaszorító, a tartókarok és az átviteli mechanizmus alkatrészeinek elérését.

D: Felső csúszópálya jobbra mozgatása

Ez a gomb a felső csúszópálya jobbra mozgatására szolgál, amely lehetővé teszi az olyan alkatrészek, mint a rámpa, a váltótest, a tárcsa stb. elérését.

E: Leszorítókar kinyitása (felnyitógázítás) gomb (10. kép)

Ez a gomb kinyitja a felnit rögzítő leszorítókarokat.

F: Leszorítókarok zárása (felni eltávolítása) gomb (10. kép)

Ez a gomb bezárja a felnit rögzítő leszorítókarokat.

G: Hajtómű jobbra mozgatása gomb

Ez a gomb a felnyitógázító csoportot az óramutató járásával megegyező irányba forgatja körkörös.

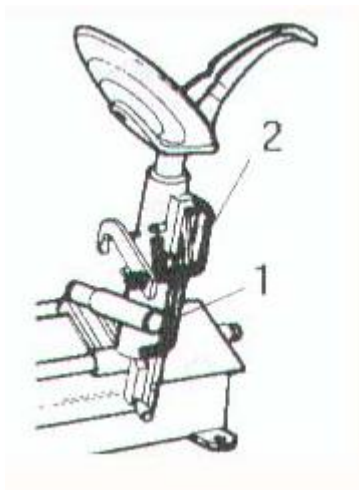
H: Hajtómű balra mozgatása gomb

Ez a gomb a felnyitógázító csoportot az óramutató járásával ellentétes irányba forgatja körkörös.

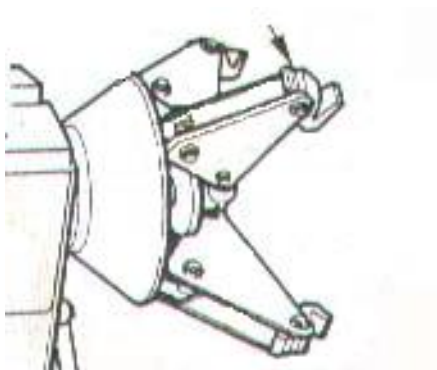
I: Vészleállító gomb

Ez a gomb azonnal leállítja a gép működését.

A kezelőpanel úgy lett kialakítva, hogy a kezelő könnyen mozgatni tudja. Ez a panel nagyon hasznos a munkavégzés hatékonysága szempontjából.

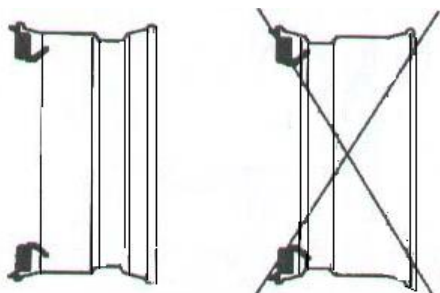


Picture 9



Picture 10

A leszorítókarokba helyezéskor ellenőrizze, hogy a gumiabroncs melyik oldala nézzen felfelé. A felni tengelyét és a tárcsa tengelyét ugyanabba a síkba kell hoznia, hogy a felnit a leszorítókarokba akaszthassa. Ezt úgy teheti meg, hogy a testet a kezelőpanel karjával mozgatja. Különböző példákat mutatunk be alább.

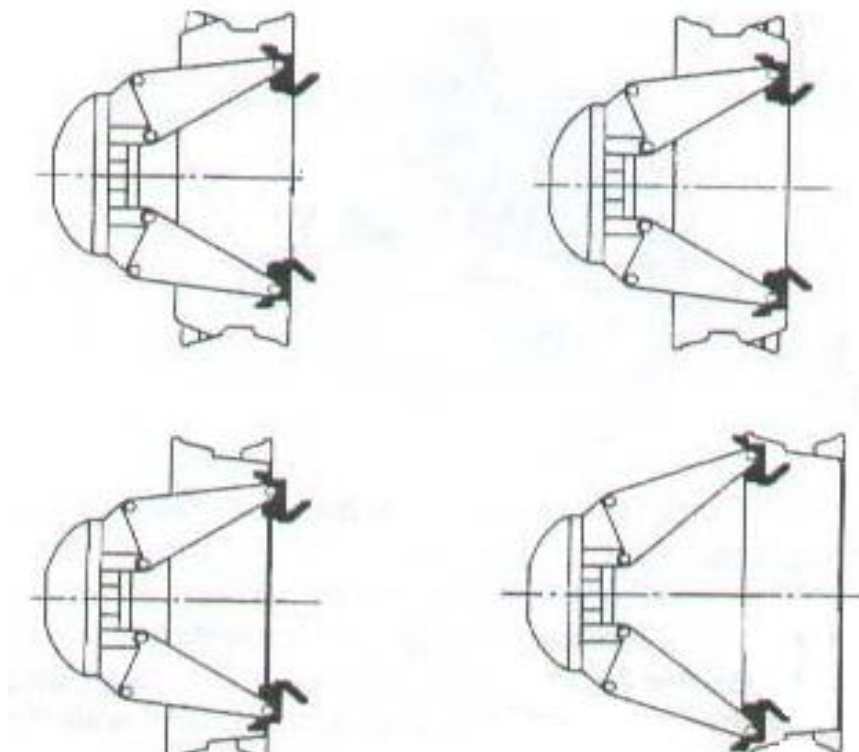


Picture 11

Ahogy a 9. képen látható, a test csúcsi részén két olyan egység található, amelyek a kezelő erejével működnek; az egyik a testnek a csúszópályához való rögzítését biztosító rendszer retesze. A test alatti ív segít a test felemelésében.



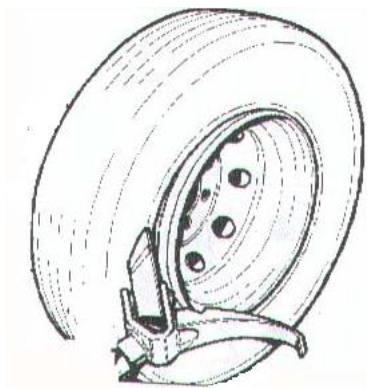
A gumiabroncs-cserélő műveletek elvégzése előtt ellenőrizze, hogy a test rögzítve van-e a retesszel. Ez fontos a biztonsága érdekében!



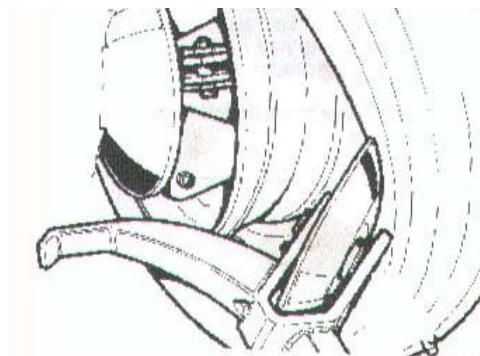
Picture 12

A gumiabroncson végzett bármilyen művelet előtt csúszóanyaggal kell bekenni a felületeket, ahol a felni érintkezik a gumiabronccsal. Ez a művelet segít a gumiabroncs cseréjében anélkül, hogy kárt okozna.

Miután rögzítette a gumiabroncsot a leszorítókarokhoz, a gumiabroncs cseréjéhez közelítse a tárcsát a felnihez a váltótest kezelőpaneljének segítségével. Ezután lépésről lépésre nyomja a gumiabroncsot a felnihez a tárcsával. Tartsa a tárcsát a lehető legközelebb a felnihez, de ne érintkezzen a tárcsa a felnival (lásd a 13-14. képet).



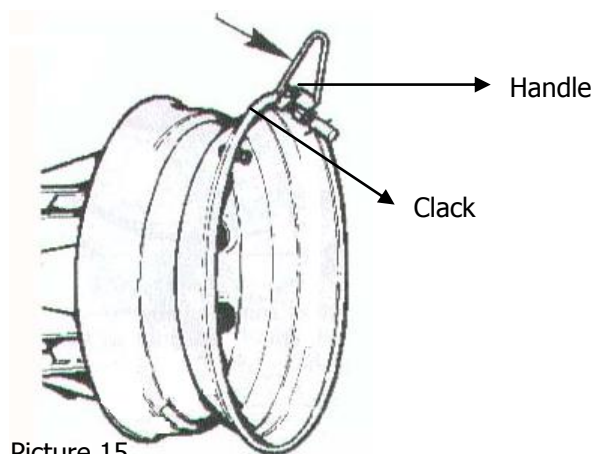
Picture 13



Picture 14

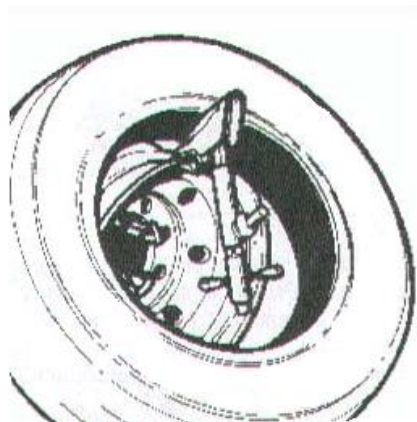
Miután elvégezte az előző szakaszokban ismertetett műveleteket, itt az ideje, hogy a gumiabroncsot levegye a felniről. A gumiabroncs eltávolításának befejezéséhez és a művelet során a gumiabroncs leesés vagy elgurulás miatti károsodásának elkerülése érdekében a gumiabroncs elülső oldalának felső felületét a kezével kell megnyomnia. Ennek a műveletnek a végrehajtása közben hátrébb kell állnia. Ellenkező esetben a gumiabroncs rád gurulhat.

10.4 Abroncsrögzítési művelet



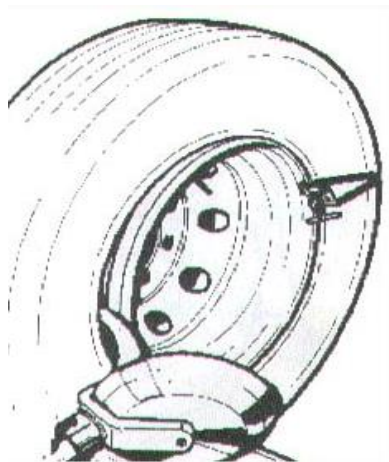
Picture 15

Ennek a műveletnek a végrehajtása közben használhatja a "fogantyú" nevű eszközt (4. kép) a standard tartozékok közül, vagy a 7. képen látható opcionális tartozékok közül. Mielőtt a "fogantyút" a felnire szereli, győződjön meg arról, hogy a kattanas órája 11-et mutat, és rögzítse a fogantyút az óra 12-es pozíciójában. A művelet végrehajtása közben viseljen kesztyűt a keze védelme érdekében.



Picture 16

A gumiabroncs-cserélő művelet során bizonyos kivételes esetekben a standard fogantyú nem elegendő a speciális gumiabroncsok cseréjéhez. Kötelező felszámolás esetén a opcionális tartozékok részben bemutatott kiegészítő eszközt kell használni. Ennek az eszköznek a használata a 16. és 17. képen látható. A művelet a 4. képhez hasonló normál fogantyúval végezhető el. Miután rögzítette a gumiabroncsot a fogantyún, és a gumiabroncs egyik oldalát rögzítette a felni felett, a másik oldalt pedig a fogantyún, forgassa el a gumiabroncsot, hogy a cserélőeszköz kütrészét használhassa a rögzítőrendszer segítségével. Ezután feszítse meg kissé a gumiabroncsot a kürttel, és nyomja a felnire. Mivel a rotor forog, a gumiabroncs jól illeszkedik a felnire.

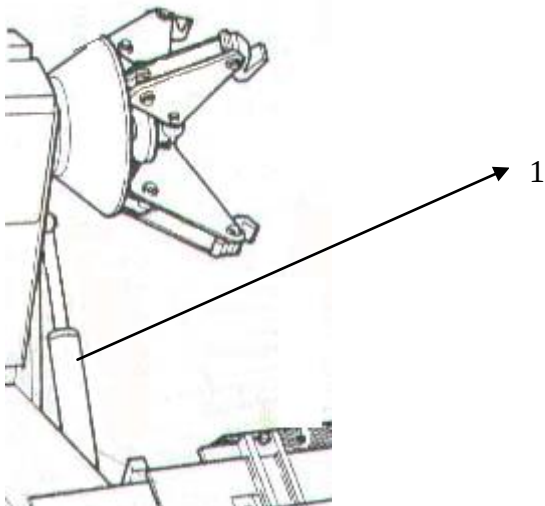


Picture 17

A művelet végrehajtása közben ügyeljen a biztonságára. Semmiképpen ne nyúljon a kezével a gumiabroncs és a felni közé. Ügyeljen arra, hogy a munkaruhája ne akadjon be a gumiabroncs és a felni közé, vagy a gép más részébe. Ezenkívül óvatosnak kell lennie a kezelőpanel használata közben. Egy kis hibával bajba kerülhet.

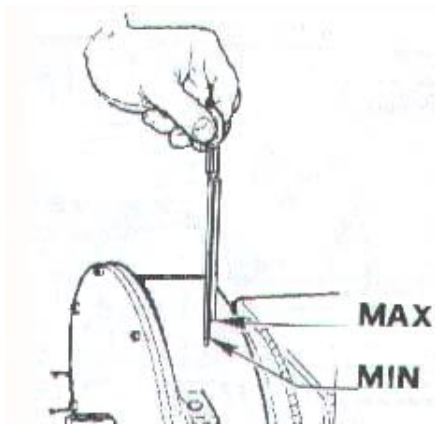
11.0 Karbantartás

Havonta egyszer kenje meg a gép mozgó alkatrészeit zsíros olajjal. Különösen a 18. képen látható dugattyúk (1) mozgó alkatrészeit kell kenni. Ezek a műveletek meghosszabbítják a gép élettartamát.



Picture 18

Hetente legalább egyszer ellenőrizze a gép olajsztintjét. Az olajsztintnek a min. és max. között kell lennie. a jelzőn. Az olajsztintmérő pálca a sebességváltó közelében található. Ha az olaj kevés, akkor a gyártó által javasolt olajjal kell feltölteni.



Şekil 19

Évente egyszer cserélje ki a gép rendszerében lévő olajat. A gép olajkapacitása 1,5 liter. Havonta egyszer ellenőrizze a hidraulikaolaj szintjét. Ha kevés, akkor töltsse fel az alábbi olajtípusok egyikével.

A gépben használható ajánlott olajtípusok:

ESSO : GEAR OIL GX W 90
SHELL : SPIRAX HP 85 W 90
TOTAL : SAE 85 W 90

ESSO : NUTO H 46
SHELL : TELLUS OIL 46
TOTAL : AZOLLA 46

Havonta egyszer tisztítsa meg és kenje meg a rögzítőrendszer mozgását biztosító dugattyút zsíros olajjal. Havonta egyszer tisztítsa meg a leszorítókarokat acélkefével.

12.0 A gép üzemen kívül helyezése

Ha a gépet hosszabb ideig (16 hónapig vagy tovább) nem kívánja használni:

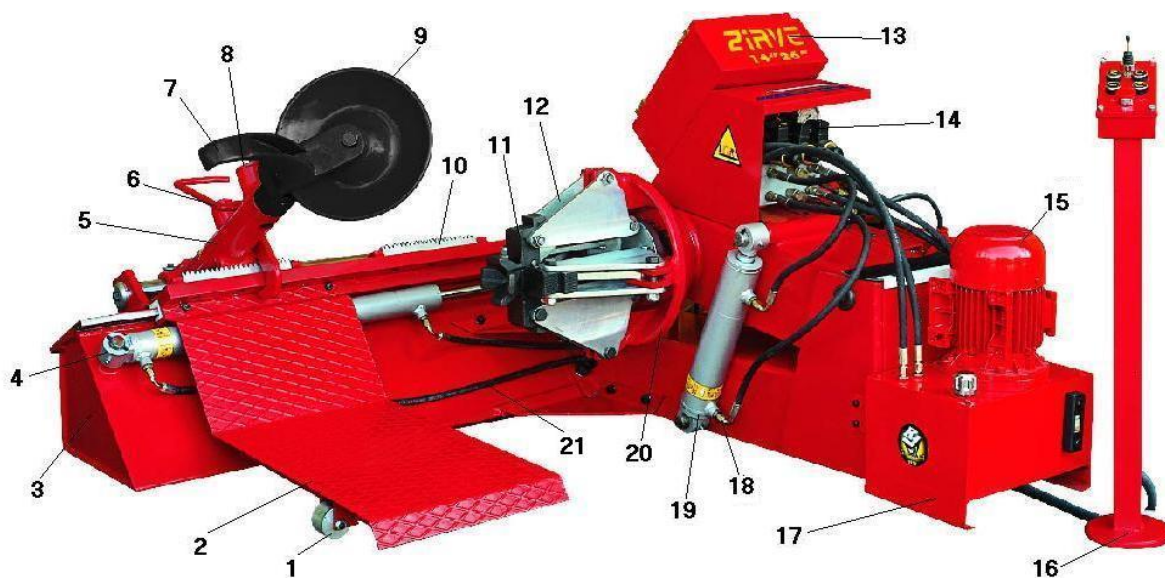
Zárja be teljesen a leszorítókarokat.

Húzza vissza az összes hidraulikus dugattyút.

Fedje le az összes dugattyútömlőt a sérülések elkerülése érdekében.

Ha ezeket a feltételeket biztosítja, a gépet a 2.0 pontban található utasítások betartásával mozgathatja.

13.0 A K00210 14"-30" ÉS 14"-56" nagy teherbírású gumiabroncs-szerelőgép áttekintése



PICTURE 20. A K00210 14"-30" ÉS 14"-56" NAGY TELJESÍTMÉNYŰ GUMIABRONCS-SZERELŐGÉP ÁTTEKINTÉSE

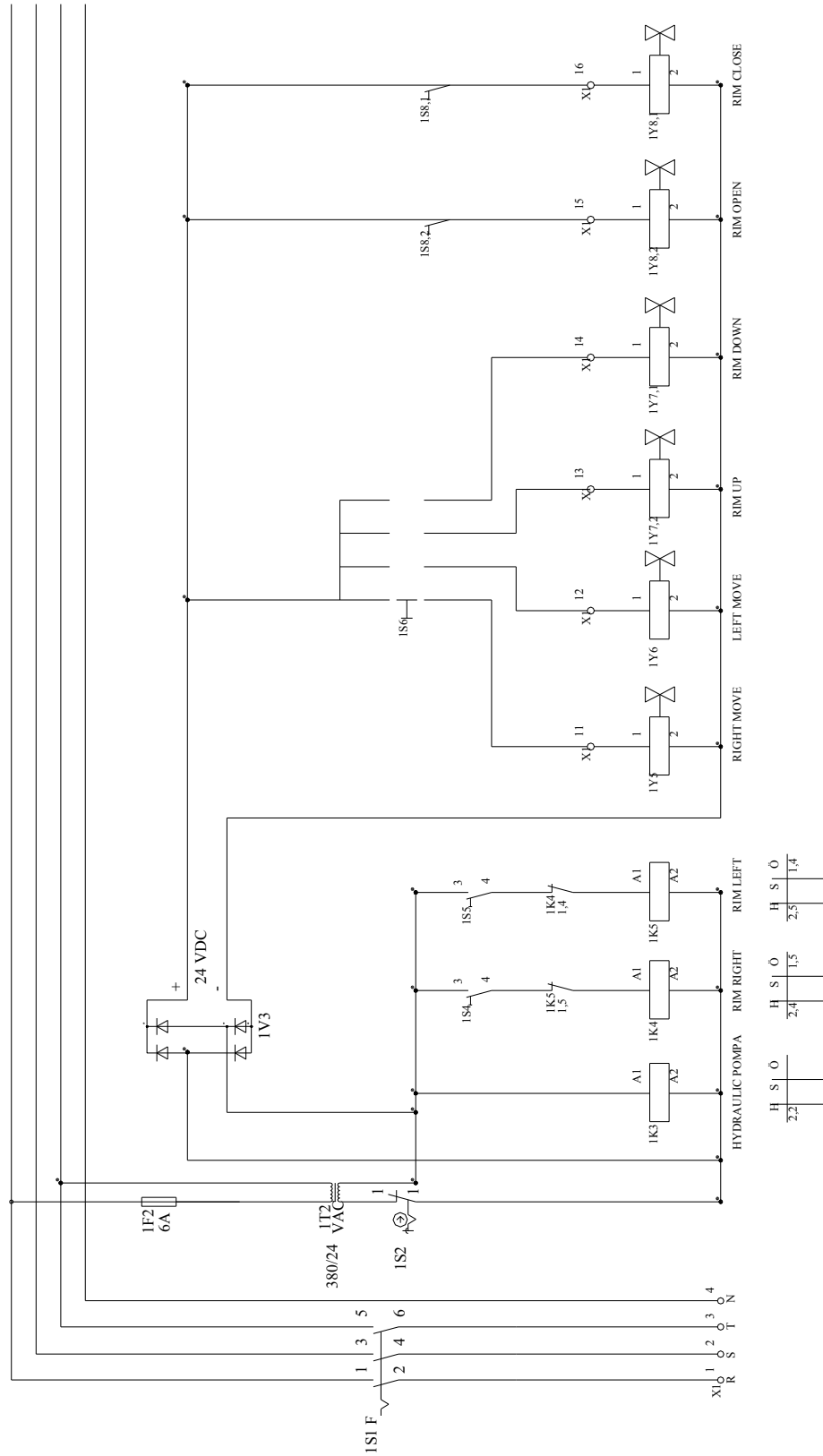


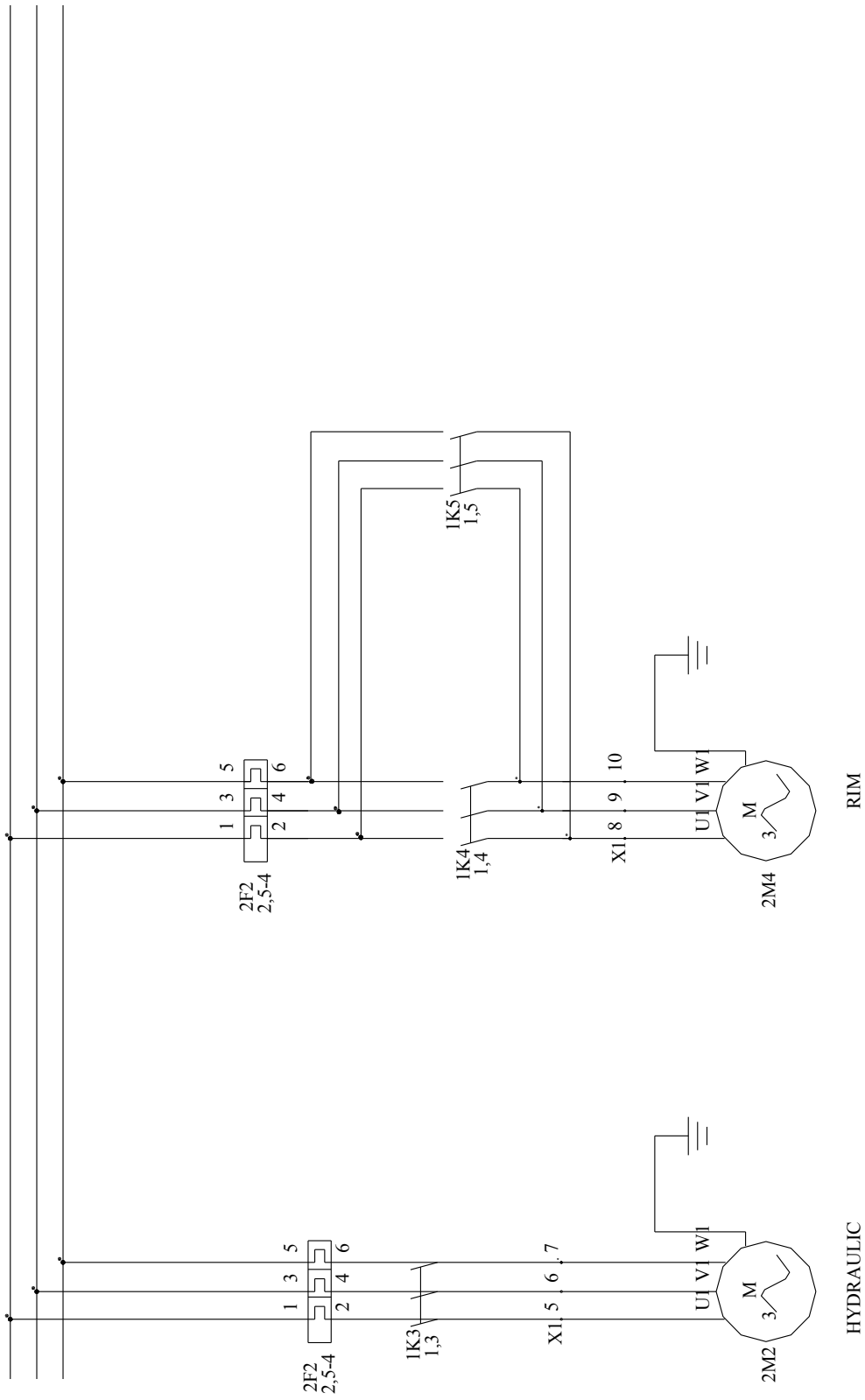
14.0 K00210 14"-30" alkatrészlista

PARTS NO	ITEM CODE	PARTS NAME
1		Mozgó jármű gumiabroncsa
2		Mozgó jármű
3		Alsó test
4		Mozgó jármű dugattyúja
5		Rögzítőcső
6		Horog
7		Zár
8		Kürt
9		Peremfeszítő edény
10		Kremaier fogaskerék
11		Leszorítókarok
12		Felni leszorító adagoló
13		Vezetékezés panel
14		Hidraulikus szelep
15		Hidraulikus motor
16		Vezérlőpanel
17		Raktár
18		Rakor
19		Mozgó test dugattyúja
20		Edény
21		Hidraulikus tömlő

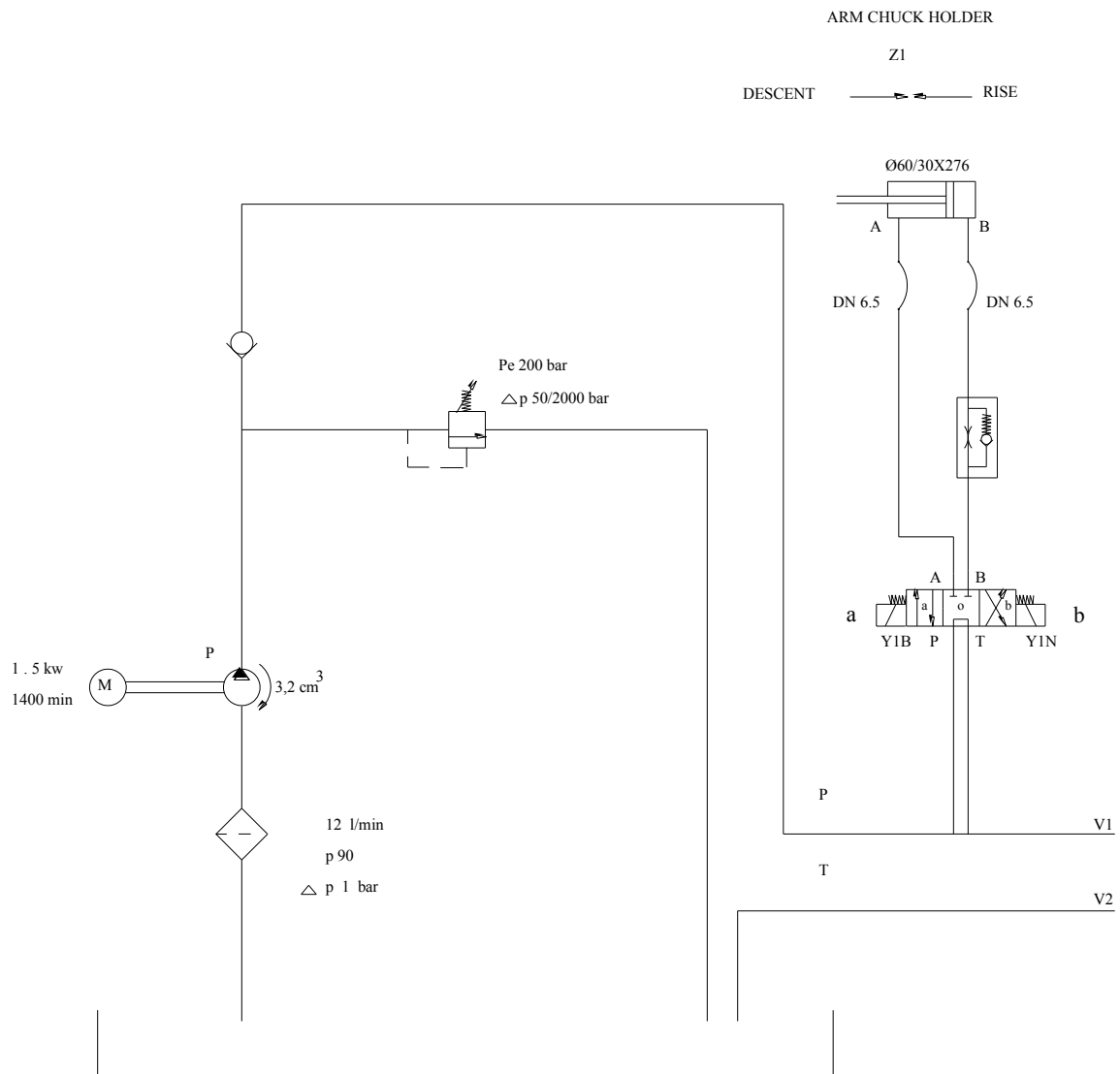


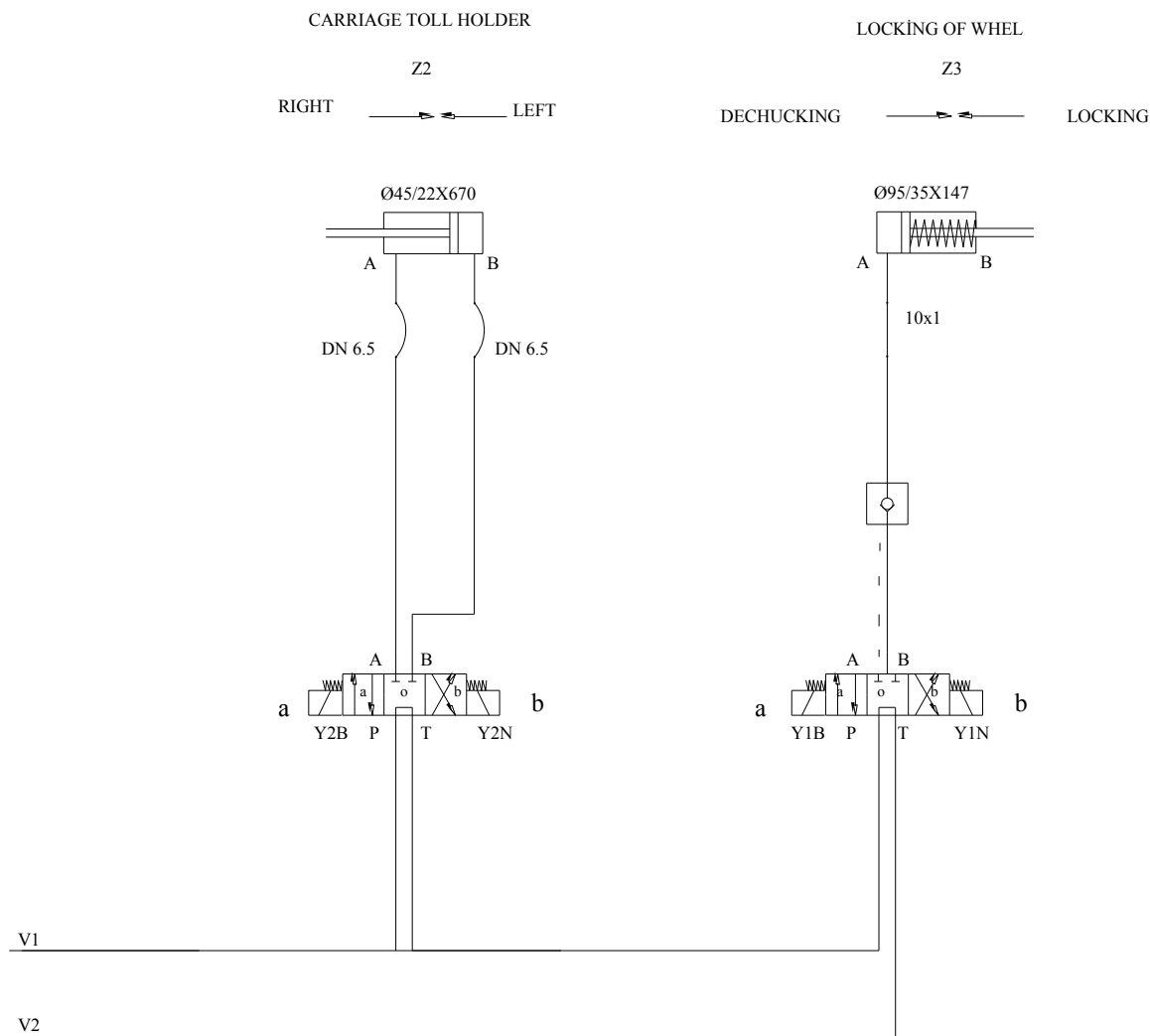
15.0 WIRING DIAGRAM





16.0 A K00210 14"-30" nagy teherbírású gumiabroncs-szerelőgép hidraulikus felépítése





PICTURE 26. A ZÍRVEK00210 14"-30" NAGY TELJESÍTMÉNYŰ GUMIABRONCS-SZERELŐGÉP HIDRAULIKUS FELÉPÍTÉSE

**DECLARATION OF CONFIRMITY**

Manufacturer : KMAK MAKİNA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Adres : Dört Yol Sanayi Çarşısı 13. Sk. No: 28 54580
ARİFİYE / SAKARYA/TÜRKİYE

Tel : +90.264.275 54 28 - +90.544. 338.33.39

Fax : +90.264.291 15 43

We, declare under our sole responsibility that the product:

Name : K00210 TYRE
Type/Model CHANGER : K00210
14"-30"

Serial No :

To which this declaration relates is in conformity with the following standard(s) or other normative document(s):

EN 292-1,
EN 292-2,
EN 294,
EN 349,
EN 418,
EN 982,
EN 1037,
EN 1050.

(If applicable) following the provision of (89/392/EEC) EC Machinery and (73/23/EEC) EC Low Voltage Directive(s).

Date : 23/01/2022

**CE MARKING RESPONSIBLE
ABDULHAMİD DAKES**