
Használati útmutató

G-66

TARTALOMJEGYZÉK

1. Bevezetés
2. Műszaki adatok és jellemzők
 - 2.1 Műszaki adatok
 - 2.2 Jellemzők
 - 2.3 Munkakörnyezet
3. A dinamikus kiegyensúlyozó szerkezeti felépítése
 - 3.1 Gépi egység
 - 3.2 Elektromos rendszer
4. A dinamikus kiegyensúlyozó telepítése
 - 4.1 Kicsomagolás és ellenőrzés
 - 4.2 A gép telepítése
 - 4.3 A védőburkolat felszerelése
 - 4.4 A hajtótengely csavartüskéjének felszerelése
 - 4.5 LCD kijelző telepítése
 - 4.6 A kerék felszerelése
5. A képernyő ikonok jelentése
 - 5.1 Felhasználói felület ikonok jelentése
 - 5.2 Fő kiegyensúlyozási oldal
 - 5.3 Billentyűzet
6. ALU módok és a gumibroncs specifikus adatainak mérése
 - 6.1 Az ALU módok magyarázata
 - 6.2 Az automatikus ALU mód kiválasztása
 - 6.3 A gumibroncs mérése különböző ALU módokban
7. A kerék kiegyensúlyozási folyamata
 - 7.1 ALU-NORM mód működési folyamata
 - 7.2 ALU-S1 mód működési folyamata
 - 7.3 ALU3–ALU5 és ALU-S2 mód működési folyamata
 - 7.4 ALU-S1 és ALU-S2 lézeres jelölő
 - 7.5 Dinamikus kiegyensúlyozási mód (ALU6–ALU8) működési folyamata
 - 7.6 Rejtett ellensúly ragasztási mód
 - 7.7 OPT funkció
8. Önkalibrálás
 - 8.1 Önkalibrálási felület megnyitása
 - 8.2 A gép önkalibrálása
 - 8.3 A felni távolságskála kalibrálása
 - 8.4 Átmérőskála kalibrálása
 - 8.5 Szélességskála kalibrálása
 - 8.6 Lézermód paraméterbeállításai (opcionális)
 - 8.7 Gépbeállítások ellenőrzése és önellenőrzés
9. Gépbeállítások
10. Tömegegység beállításai
11. Biztonsági védelem és hibaelhárítás
 - 11.1 Biztonsági védelem
 - 11.2 Hibaelhárítás
12. Karbantartás
 - 12.1 Nem szakemberek által végzett napi karbantartás
 - 12.2 Szakemberek által végzett napi karbantartás
13. A kiegyensúlyozó berendezés hibaanalízise

-
14. Elektromos csatlakozási rajz
 - 14.1 220 V-os csatlakozás
 - 14.2 380 V-os csatlakozás
 15. Robbantott ábrák
 16. Pótalkatrészlista
 - Lézeres verzió robbantott ábrák és pótalkatrészlista (opcionális)
 - S verzió robbantott ábrák és pótalkatrészlista
 - Tárcsafék berendezés (opcionális)
 17. Tartozéklista
 18. Mellékelt ábra 1 – Rendszerkapcsolási rajz

1. Bevezetés

A kiegyensúlyozatlan kerék vezetés közben ugrálhat, a kormány pedig remeghet, ami megnehezíti a jármű irányítását. Ez növelheti a kormányrendszer csatlakozóelemeinek hézagát, károsíthatja a lengéscsillapítót és a kormányalkatrészeket, valamint növelheti a közlekedési balesetek valószínűségét. A megfelelően kiegyensúlyozott kerék mindezeket a problémákat kiküszöböli.

Ez a berendezés az új LSI (nagy integráltságú áramkör) technológiát alkalmazza a hardverrendszer felépítéséhez, amely gyors adatfeldolgozást és számításokat tesz lehetővé. A 15"-os LCD kijelzővel és saját fejlesztésű szoftverrel felszerelve az eszköz intelligens módon jeleníti meg az adatokat. A gyártó rendelkezik a szellemi tulajdonjoggal az eszköz szoftverére és hardverére.

A berendezés normál és biztonságos működése érdekében a használat előtt gondosan olvassa el a kézikönyvet. Az eszköz szétszerelését vagy alkatrészeinek cseréjét kerülni kell. Amennyiben javításra van szükség, a felhasználó lépjen kapcsolatba a műszaki szervizzel. A kiegyensúlyozás előtt győződjön meg róla, hogy a kerék szorosan rögzítve van a karimán. Az üzemeltetőnek testhezálló munkaruházatot kell viselnie a beakadás elkerülése érdekében. A gépet kizárólag a kezelő indíthatja el, illetéktelen személyek nem használhatják.

A berendezés nem használható a kézikönyvben meghatározott funkciós tartományon kívül.

2. Műszaki adatok és jellemzők

2.1 Műszaki adatok

- **Maximális keréksúly:** 65 kg
- **Motor teljesítmény:** 200 W
- **Tápellátás:** 220V / 50Hz
- **Kiegyensúlyozási pontosság:** ± 1 g
- **Forgási sebesség:** 200 ford./perc
- **Pozicionálási pontosság:** $1,5^\circ$
- **Mérési ciklusidő:** 8 s
- **Felniátmérő:** 10"~24" (256 mm ~ 610 mm)

- **Felhasználhatóság:** 1,5"~20" (40 mm ~ 510 mm)
- **Zajszint:** < 70 dB
- **Nettó tömeg:** 105 kg
- **Méretek:** 960 mm × 760 mm × 1160 mm

Jellemzők

- Nagy felbontású LCD kijelző, 3D animációs interfész.
- Intelligens LCD kijelző, amely dinamikusan megjeleníti az üzeneteket, vizualizálva minden kiegyensúlyozási módot.
- Különböző kiegyensúlyozási módok, beleértve a súlyok ragasztását, rögzítését vagy rejtett ragasztását.
- Automatikus felniadat-bevitel mérőskála segítségével.
- Intelligens önkalibrálás és mérőskála öncímkéző funkció.
- Öndiagnosztikai és védelmi funkciók.
- Különböző acélszerkezetű és duralumínium felnitípusokhoz alkalmazható.

2.3 Munkakörnyezet

- **Üzemi hőmérséklet:** 5 ~ 50°C
- **Tengerszint feletti magasság:** ≤4000 m
- **Páratartalom:** ≤85%

3.A dinamikus kiegyensúlyozó felépítése

A dinamikus kiegyensúlyozó két fő összetevőből áll: a mechanikai részből és az elektromos rendszerből.

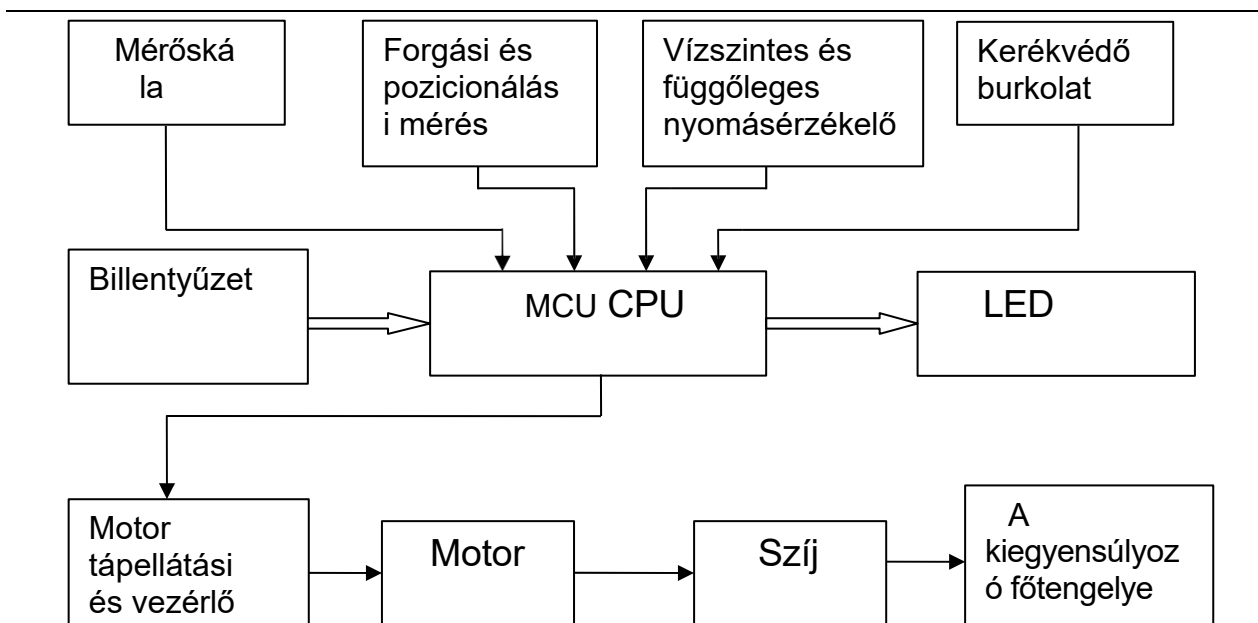
3.1 Mechanikai rész

A mechanikai rész a következőkből áll: tartó, lengőkar és főtengely. Ezek együttesen a keretre vannak rögzítve.

3.2 Elektromos rendszer

Az elektromos rendszer a következőkből áll:

1. A mikrokomputer rendszer LSI-kból épül fel, mint például az új, nagy sebességű MCU CPU rendszer és a billentyűzet.
2. Automatikus mérési skála.
3. A tesztelési sebesség és pozicionáló rendszer fogaskerékből és optoelektronikus csatolóból áll.
4. Kétfázisú aszinkron motor tápegység és vezérlő áramkör.
5. Vízzintes és függőleges nyomásérzékelő.
6. Védőburkolat.



Kép 3-1

4. A dinamikus kiegyensúlyozó telepítése

4.1 Kicsomagolás és ellenőrzés

Nyissa ki a csomagot, és ellenőrizze, hogy nincs-e sérült alkatrész. Ha bármilyen probléma merül fel, **ne használja** a berendezést, hanem lépjen kapcsolatba a beszállítóval.

A berendezéshez tartozó **alapértelmezett tartozékok** a következők:

- **Hajtótengely csavartüske** – 1 db
- **Kiegyensúlyozó fogó** – 1 db
- **Imbuszkulcs** – 1 db
- **Mérőtólómérce** – 1 db
- **Rögzítőanya** – 1 db
- **Adapter (kúp alakú)** – 4 db
- **Ellensúly (100g)** – 1 db
- **Védőburkolat (opcionális)** – 1 db

4.2 A gép telepítése

4.2.1 A kiegyensúlyozót **szilárd cementpadlóra vagy hasonló alagra** kell telepíteni. Nem megfelelően szilárd alapfelület esetén mérési hibák léphetnek fel.

4.2.2 A kiegyensúlyozó körül **legalább 50 cm** szabad helyet kell biztosítani a kényelmes kezelés érdekében.

4.2.3 A kiegyensúlyozó rögzítéséhez az **alap rögzítőfurataiba** telepítse a dübeleket és **rögzítse az emelőt horgonycsavarokkal**.

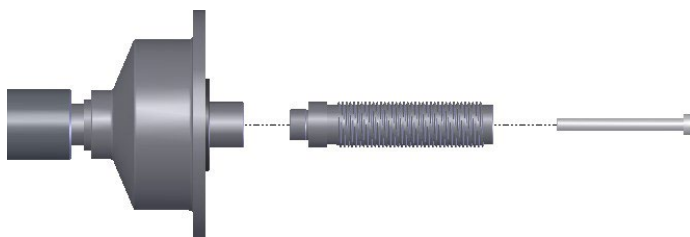
4.3 Védőburkolat telepítése

A védőburkolat keretének felszerelése a berendezésre (opcionális):

- Illessze a védőburkolat csövét a burkolat tartóelemébe (a szekrény hátsó részén található).
 - Rögzítse **M10×65 csavarokkal**.
-

4.4 A hajtótengely csavartüskéjének telepítése

- Szerelje fel a hajtótengely csavartüskéjét a főtengelyre **M10 × 150 imbuszcsavarral**.
- Húzza meg a csavart megfelelően. *(Lásd az 4-1. ábrát).*



Kép 4-1

(Megjegyzés)

A kerék a főtengelyre helyezhető a csavar teljes meghúzása előtt. Tartsa kézzel a kereket, hogy megakadályozza a főtengely együttforgását a csavarral.

4.5 LCD kijelző telepítése

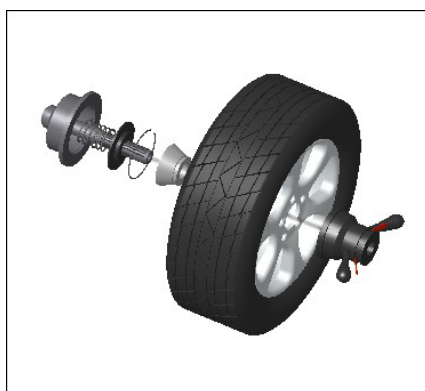
- Szerelje fel az **LCD kijelzőt** a tartóra **4 db M5 hosszú csavarral**.
 - Rögzítse az LCD tartóját a szekrény fedőlapjára **2 db M5 csavarral**.
 - Csatlakoztassa az **LCD jelvezetékét** a szekrény VGA portjához, majd húzza meg a rögzítőcsavart.
 - Csatlakoztassa a **12V-os tápkimenetet** az LCD kijelzőhöz.
-

4.6 A kerék telepítése

- **Tisztítsa meg a kereket**, ne maradjon rajta szennyeződés.
- **Távolítsa el a felhelyezett ólomsúlyokat** a kerékről.
- **Ellenőrizze a gumibroncs légnyomását**, hogy megfelel-e az előírt értéknek.
- **Vizsgálja meg a felni illesztési felületét és a rögzítőfuratokat**, hogy nincsenek-e deformálódva vagy rugalmasságuk nem változott-e.



Főtengely - kerék
Kúp (csúcsa befelé)-- gyorsrögzítő



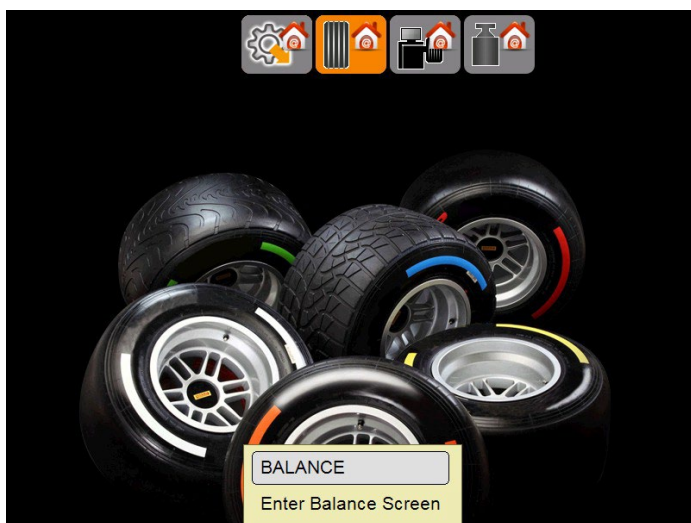
Főtengely-- rugó (gyárilag beépítve)
Kúp (csúcsa kifelé)-- kerék
gyorsrögzítő

Tipp: Ne csúsztassa a kereket a főtengelyen, hogy elkerülje a főtengely kopását a kerék felszerelése és leszerelése során.

5. A képernyő ikonok jelentése

5.1 A felhasználói felület ikonjainak jelentése

Az interfész oldal az alábbiak szerint néz ki:



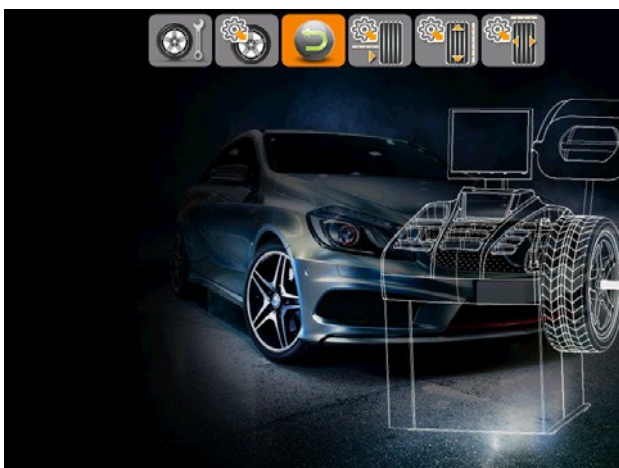
Kiválasztás  : Belépés a fő kalibrációs oldalra

Kiválasztás  : Belépés a fő beállítási oldalra

Kiválasztás  : Belépés a fő kiegyensúlyozási oldalra.

Kiválasztás  : Lépjen be a fő súlyegység beállításainak oldalára.

Az alábbi kép a fő kalibrációs oldalt mutatja. Az ikonok balról jobbra a következőket jelölik: a gép műszaki adatainak ellenőrzése, önkalibrálás, vissza, a távolságmérő skála kalibrálása, az átmérőmérő skála kalibrálása és a szélességmérő skála kalibrálása.



Fő kiegyensúlyozási oldal

Az alábbi kép a fő kiegyensúlyozási oldalt mutatja. Az ikonok balról jobbra a következőket jelölik:

- Súlyó,
- Ellensúly-ragasztási mód S1 és S2 között,
- Optimalizálási tippek,
- Felni méreése és az ALU mód kiválasztása,
- Kiegyensúlyozási funkció,
- Részleges és rejtett kiegyensúlyozási funkció,
- Vissza.



Válassza ki a , Ezután nyomja meg az [OK] gombot a felni fő mérési oldalának megnyitásához, az alábbiak szerint:

Felni fő mérési oldala

Az alábbi oldal a felni részletes adatait mutatja. Az ikonok balról jobbra a következőket jelölik:

- Mértékegység (mm/inch)
- Felniátmérő kézi bevitele
- Felniszélesség kézi bevitele
- Távolság kézi bevitele
- Vissza

- ALU mód kiválasztása
- ALU mód alapértelmezett megerősítése
- Gumiabroncs típusa (motorkerékpár/autó)



Fő beállítási oldal

Az alábbi oldal a fő beállítási oldal részleteit mutatja. Az ikonok **felülről lefelé** a következőket jelölik:

- Nyelv aktiválása
- Hang kikapcsolása
- Képernyővédő funkció engedélyezése vagy letiltása
- Védőburkolat automatikus forgásának engedélyezése vagy letiltása
- Távolságmérő skála és átmérőmérő skála automatikus mérése funkciójának engedélyezése vagy letiltása
- Szélességmérő skála funkciójának engedélyezése vagy letiltása
- Vissza
- Súgó



Tömegmegység beállítási oldal

Az alábbi oldal a tömegmegység beállítási oldal részleteit mutatja. Az ikonok **felülről lefelé** a következőket jelölik:

- Mértékegység (g/oz)
- Kiegyensúlyozási pontosság (1g/5g)
- A kiegyensúlyozatlanság minimális értéke
- Vissza
- Súgó



Fő kiegyensúlyozási oldal

A fő részletek az alábbiak szerint:

1. Ellensúly értéke.



2. Az ellensúly pozíciójának jelzése.

- Amikor a szín **pirosról zöldre vált**, az azt jelenti, hogy megtaláltuk a pontos kiegyensúlyozatlansági pozíciót.

3. Az ellensúly rögzítésének módját jelző információ.

- Csak akkor jelenik meg, ha az ellensúlyokat a felni belső oldalához kell rögzíteni.

Tipp:

- Ha a sáv **zöldre vált**, és megjelenik ez az ikon, akkor az ellensúlyt **vonalzó segítségével kell rögzíteni**.
- Ellenkező esetben az ellensúlyt egyszerűen **a 12 órás pozícióba kell rögzíteni**.

Megjelenik egy ikon, amely ezt mutatja (pozíciójelölés.)



vagy lézeres

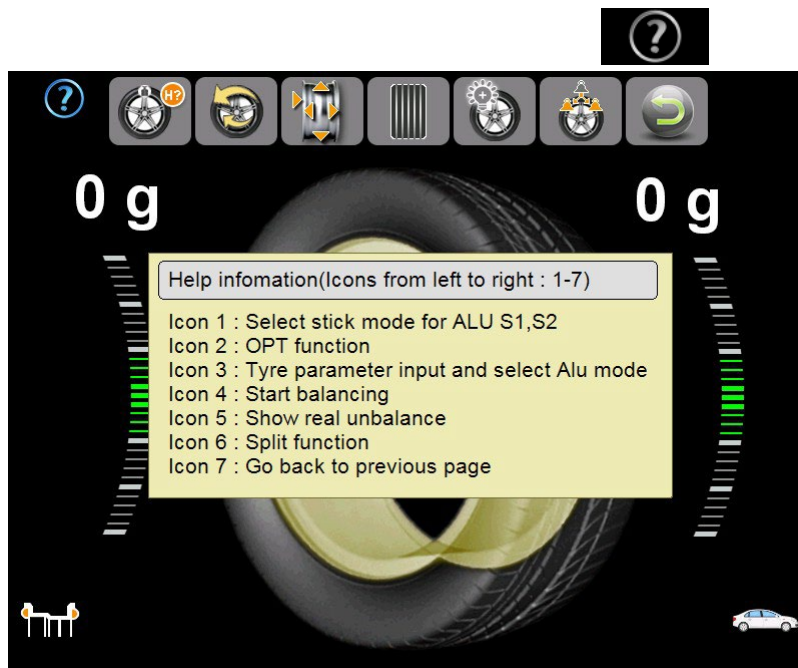
4. ALU mód

Amikor a felhasználónak segítségre van szüksége a kiegyensúlyozás során, kattintson a részletek megtekintéséhez:

5.1 Billentyűzet

Billentyűfunkciók:

- **Fel, le, bal, jobb:** Navigálás a menüben.
- **OK (Megerősítő gomb):** Kiválasztás és megerősítés.
- **ALU (Kiegyensúlyozási mód váltás):**
 - A **[ALU]** gomb megnyomásával belép a kiegyensúlyozási módba.



- **Vissza (Return) gomb:**
 - Kilép az aktuális feladatból és visszatér a peremadat-beviteli felületre.

Fontos megjegyzés:

- A nyomógombokat **csak ujjakkal szabad használni**.
- **Ne** használjon ellensúlyfogót vagy más hegyes tárgyat a gombok megnyomására, mert ez károsíthatja a készüléket.

6. ALU Módok és a Gumiabroncsok Specifikus Adatainak Mérése

ALU módok magyarázata

Válassz  kiegyensúlyozás közben nyomja meg az [OK] gombot, hogy belépjen a gumiabroncs fő mérési oldalára, az alábbiak szerint:



Válassz  ezen az oldalon különböző ALU módok választhatók.





ALU-NORM mód: a súlyok rögzítése a kerék mindkét peremén.



ALU-3 mód: a súlyok rögzítése a felni belső és külső peremére.



ALU-S1 mód: a súlyok rögzítése a felni belső bal peremére és a belső küllőkhöz közel.



ALU-S2 mód: a súlyok felcsíptetése a felni belső peremére és felragasztása a belső küllők közelébe.



ALU-4 mód: a súlyok rögzítése a felni belső peremének szélére csíptetéssel, és a súlyok felragasztása a külső peremre.



ALU-5 mód: a súlyok rögzítése a felni belső vállára ragasztással, és a súlyok rögzítése a felni külső peremére csíptetéssel.



ALU-6 mód (statikus egyensúlyozás): a súlyok felcsíptetése a külső perem bal oldalára.



ALU-7 mód (statikus egyensúlyozás): a súlyok felragasztása a belső perem széleire.



ALU-8 mód (statikus egyensúlyozás): a súlyok felragasztása a belső küllőkre.

6.2 Az automatikus ALU mód kiválasztása

Válaszd  az automatikus ALU mód be- vagy kikapcsolása



Automatikus ALU üzemmód: az automatikus ALU üzemmód aktiválásához

nyomja meg az [OK] gombot. Ebben az üzemmódban a számítógép a mérlegek mozgatásával automatikusan felismeri a megfelelő módot. Azok számára, akik már megszokták az ALU-NORM, ALU-S1 és ALU-SA beállításokat, ez az opció jelentősen megkönnyítheti a munkát. Mindazonáltal, bizonyos gumiabroncsok esetén előfordulhat, hogy manuálisan kell kiválasztani az ALU módot.

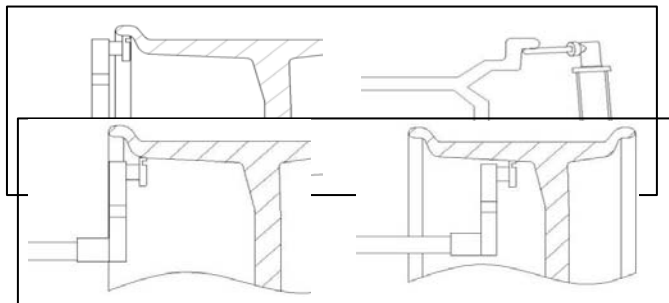


Manuális ALU mód választás: nyomja meg az [OK] gombot az automatikus ALU módváltás kikapcsolásához. Ebben a módban a felhasználónak manuálisan kell kiválasztania az ALU módot, majd elmozdítani a mérlegeket a méréshez..

6.3 Gumiabroncs mérés különböző ALU módokban

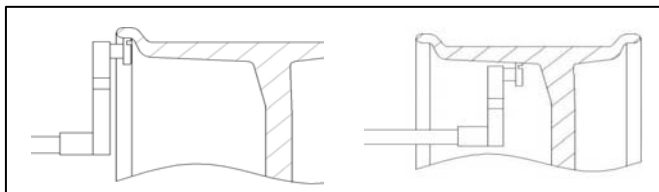
A felhasználónak a kiegyensúlyozás során meg kell adnia a távolságot, a felni szélességét és a felni átmérőjét. A távolságot, a szélességet és az átmérőt a mérlegek automatikusan mérik. Forgassa el a mérőskálát; húzza a skálafejet a felni belső, homorú oldalának szélére, majd tegye vissza. Két másodperc elteltével a távolság és a felni átmérője automatikusan megjelenik a képernyőn. ALU-S1 és ALU-S2 üzemmódokban a távolság mérése után mozgassa a szélességmérő skálát, és húzza a vonalzó fejet a felni külső széléhez. Várjon két másodpercet, amíg a szélesség adatai automatikusan megjelennek a képernyőn, ekkor tehetjük vissza a szélességmérő skálát.

Az ALU-S1 és ALU-S2 kivételével minden szélességadat automatikusan lekérhető. A távolság mérése után mozgassa a szélességmérő skálát; húzza a vonalzó fejet a kiegyensúlyozatlan ellensúly külső, elülső felületéhez. Várjon két másodpercet, amíg a szélességadatok megjelennek a képernyőn, ekkor tehetjük vissza a szélességmérő skálát.



A felni mérése nem tartalmazza az ALU-S1 és ALU-S2 módokat.

A felni mérésének módja ALU-S1 módban



A felni mérésének módja ALU-S2 módban

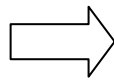
7. A kerék kiegyensúlyozásának folyamata

ALU-NORM mód működési folyamata

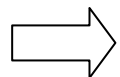
1. **Adja meg a gumiabroncs adatait**, például a távolságot, szélességet és átmérőt.
2. **Indítsa el a gépet.**
3. **Amikor a kerék megáll, az eredmény megjelenik a kijelzőn.**



4. **Manuálisan forgassa el a kereket**, és amikor a belső ellensúly pozíciója zöldre vált, rögzítse az ellensúlyt a 12 órás irányban.



5. **Manuálisan forgassa el a kereket**, és amikor a külső ellensúly pozíciójelző lámpája zöldre



vált, rögzítse az ellensúlyt a 12 órás irányban.



6. A súlyok rögzítése után indítsa el a gépet újra a visszaméréshez.

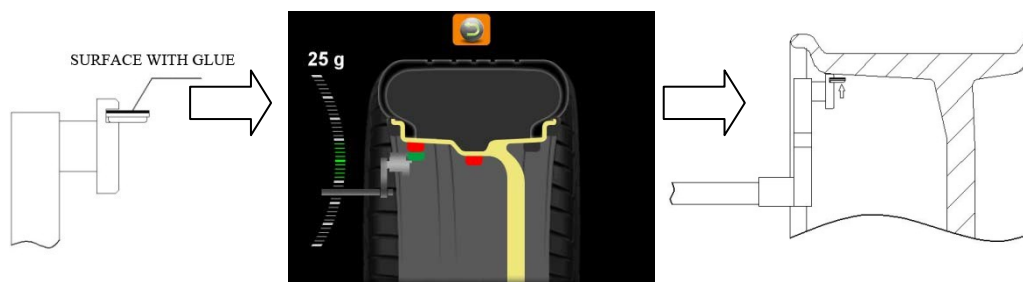
ALU-S1 mód működési folyamata

1. **Mozgassa a mérőskálákat**, hogy megkapja a felni adatait.
2. **Indítsa el a gépet.**
3. **Amikor a kerék megáll**, az eredmény megjelenik a kijelzőn. Amikor az ellensúly pozíciójelző lámpája zöldre vált, a felhasználó a megfelelő helyre ragaszthatja az ellensúlyt.



4. Távolítsa el az ellensúly fedőrétegét, majd helyezze a belső ragasztós ellensúlyt ragasztófelülettel felfelé a mérőrúd fejére.

- **Forgassa el a kereket**, és amikor a belső ellensúly pozíciójelző lámpája bekapcsol, húzza ki a mérőskálát.
- **Amikor a belső ellensúly pozíciójelző lámpája zöldre vált, rögzítse az ellensúlyt.**
- A megfelelő pozíció megtalálásakor egy **sípoló hangjelzés** hallható.
- **A rögzítés után húzza vissza a mérőskálát**, ekkor a rendszer automatikusan visszatér a kiegyensúlyozási oldalra.



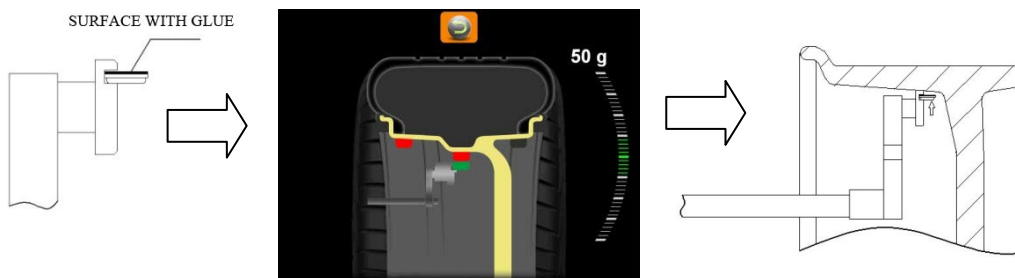
5. A kiegyensúlyozás során a felhasználónak el kell forgatnia a mérőrudat a megfelelő pozíció megtalálásához.

- Amikor a megfelelő ellensúly pozíciójelző lámpája zöldre vált, rögzítse az ellensúlyt.



6. Kövesse ugyanazt a folyamatot:

- Amikor a külső ellensúly pozíciójelző lámpája zöldre vált, és a külső ragasztási pozíciójelző lámpák mind világítanak,
- Forgassa el a mérőskálát, majd rögzítse az ellensúlyt a felnire.

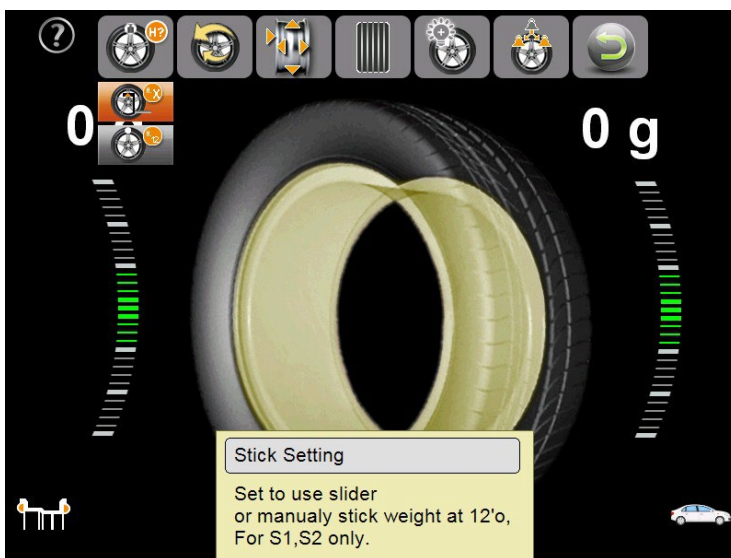


7.3 ALU-3 – ALU-5 és ALU-S2 mód működési folyamata

- Kérjük, tekintse meg az ALU-Norm és ALU-S1 mód működési folyamatát, vagy hivatkozzon a 6.1 fejezetre (ALU módok) a részletesebb információkért.

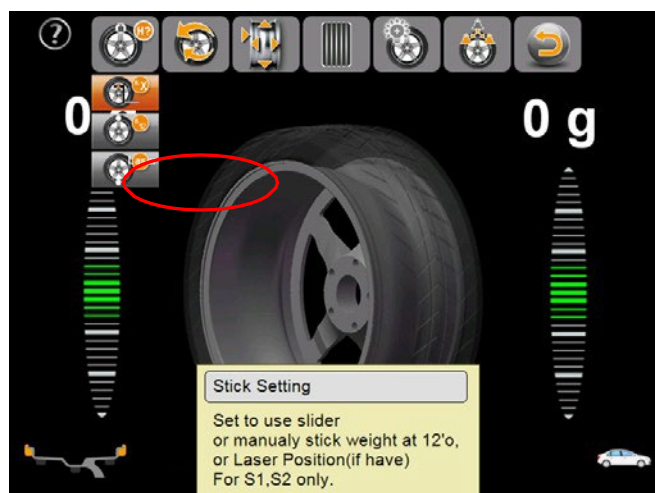
Tipp:

- ALU-S1 és ALU-S2 módok alatt a felhasználó választhat:
 - Ellensúly rögzítése mérőskála segítségével, vagy
 - Ellensúly rögzítése a 12 órás irányban történő csíptetéssel az alábbiak szerint.



7.4 ALU-S1 és ALU-S2 lézeres rögzítés

- ALU-S1 és ALU-S2 módokban beállítható, hogy a felhasználó:
 - Csúszkát használjon a rögzítéshez,
 - Manuálisan rögzítse az ellensúlyt a 12 órás irányban, vagy
 - Lézeres pozicionálást alkalmazzon (ha elérhető).
- A pontos beállítás érdekében **válassza ki a pirossal jelölt ikont** a képen látható módon.



Lézeres rögzítés és dinamikus kiegyensúlyozás (ALU6-ALU8) működési folyamata

Lézeres rögzítés (ALU-S1 és ALU-S2 módokban)

- **Lézeres mód kiválasztása után** a lézerpont automatikusan megmutatja azt a helyet, ahová az ellensúlyt rögzíteni kell, amikor az ellensúly pozíciójelző lámpája zöldre vált.
- **ALU-S1 módban** a felni mindkét oldalán lézeres pozíciójelölés alapján kell rögzíteni az ellensúlyt.
- **ALU-S2 módban:**
 - A felni külső oldalán az ellensúlyt manuálisan kell rögzíteni a 12 órás irányban.
 - A belső oldalon a lézer pozicionálja az ellensúlyt a pontos helyre.

7.5 Dinamikus kiegyensúlyozás (ALU6-ALU8) működési folyamata

1. **Válassza ki a dinamikus kiegyensúlyozási módot**, majd **nyomja meg az [OK] gombot**, hogy átváltson a megfelelő kiegyensúlyozási módba.



2. Mérje meg a felni kapcsolódó adatait a mérőskálák segítségével.
3. Indítsa el a gépet.

4. Amikor a kerék megáll, az eredmény megjelenik a kijelzőn.

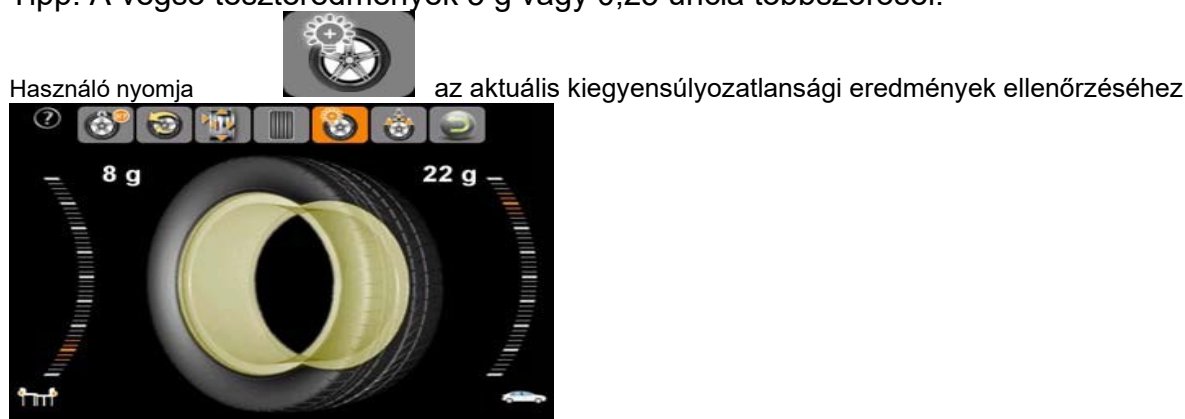


5. Kézzel forgassa el a felnit. Amikor a külső ellensúly pozíciójelző lámpák zöldre váltanak, ha ALU-módban van, akkor csíptesse fel az ellensúlyokat a felni belső oldalának 12 órás irányába. Ha ALU-módban van, akkor ragassza fel az ellensúlyokat a felni belső oldalának 12 órás irányába. Ha pedig ALU-8 módban van, akkor ragassza fel az ellensúlyokat a felni



közepének 12 órás irányába.

Tipp: A végső tesztresultátumok 5 g vagy 0,25 uncia többszörösei.



7.6 Ellensúly Rejtett Ragasztás Mód



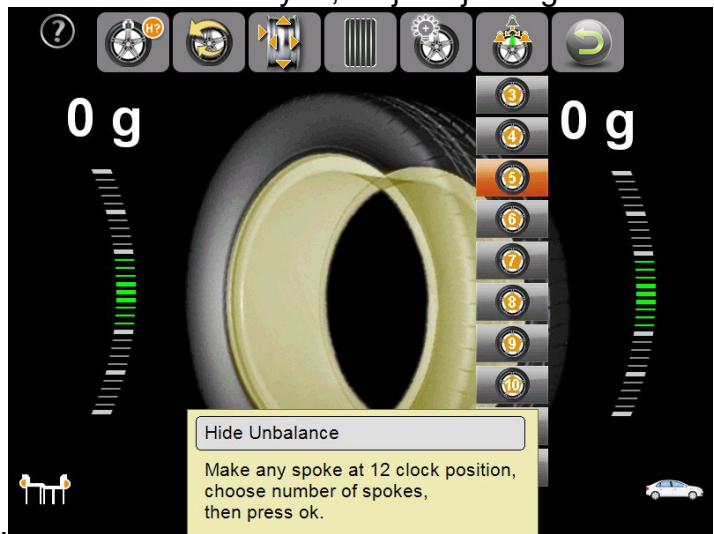
Az Ellensúly Rejtett Ragasztás funkció két részre osztja a kiegyensúlyozatlanság helyzetét, és ezeket a két új helyzetet a küllő mögé rejt. Ez a funkció megőrzi a felni esztétikus megjelenését..

Ez a funkció kizárólag az ALU-S1 és ALU-S2 üzemmódokban áll rendelkezésre. Az alábbi, az ALU-S1 üzemmódra vonatkozó instrukciók csupán tájékoztatóul szolgálnak. ALU-S1 üzemmódban, amennyiben a végső kiegyensúlyozatlansági pozíció két küllő

között helyezkedik el, a felhasználók az alábbi lépéseket követve használhatják a rejtett ragasztás funkciót::

1. Nyomd  átváltás a megfelelő módba

Először helyezzen egy tetszőleges küllőt 12 órás irányba, majd adja meg a küllők

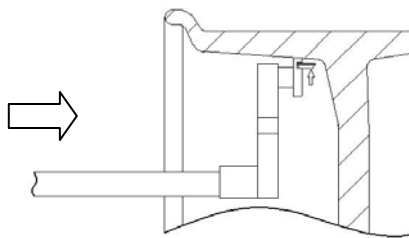


számát, és nyomja meg az [OK] gombot.

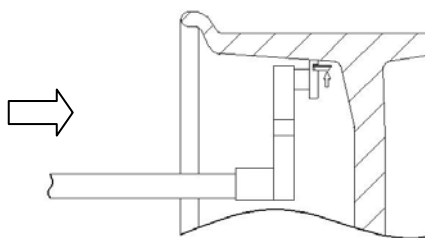
A fenti lépéseket követve a két kiegyensúlyozatlan ellensúly jelzője megjelenik a képernyőn.



A belső ellensúly felragasztásakor kérjük, kövesse az ALU-S1 ellensúly ragasztási eljárást. Forgassa el kézzel a felnit, hogy a két ellensúly pozíciójelző lámpa zöldre váltson, majd ragassza fel az ellensúlyokat a felnire a mérőskálák segítségével.

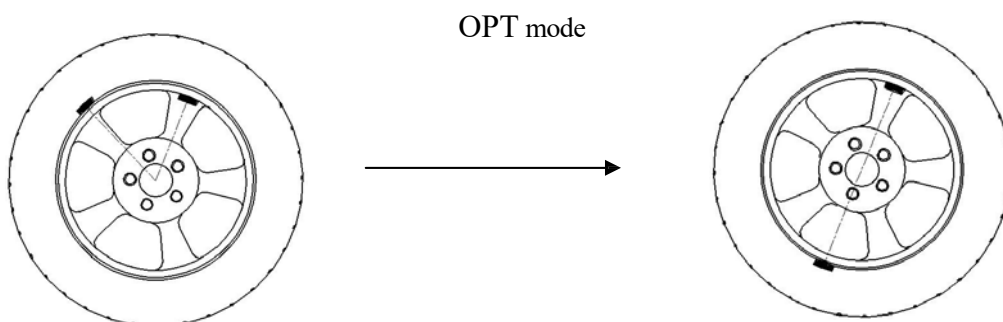


Az 5 grammos ellensúly felragasztásához kérjük, tanulmányozza át ezt a képet..



A 20 grammos
ellensúly
felragasztásához
kérjük,
tanulmányozza át
ezt a képet.

7.7 Ha a kerék statikus kiegyensúlyozatlansága túl nagy (50 g felett), a felhasználó választhatja az OPT funkciót. Ezáltal a gumibroncs a felni statikus kiegyensúlyozatlanságának helyzetéhez igazítható, ami csökkenti a hozzáadott kiegyensúlyozó tömeg nagyságát.



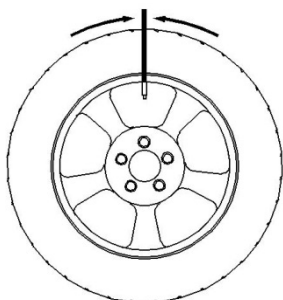
OPT működési folyamat: 1. lépés:



Válassza át a gépet a felni átváltás OPT módra

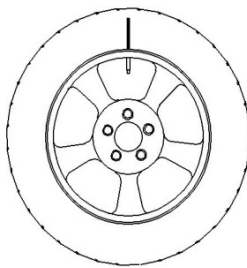
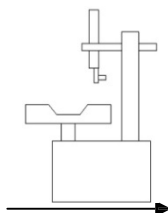
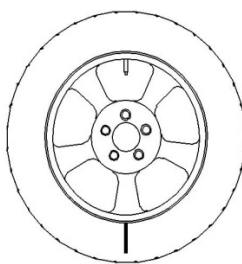
2. lépés: Adja meg a felni adatait megfelelően, majd nyomja meg az [OK] gombot a gép futtatásához.

3. lépés:



Forgassa a kerék szelepét a 12 órás pozícióba, rögzítse a kereket, majd nyomja meg az [OK] gombot a megerősítéshez.

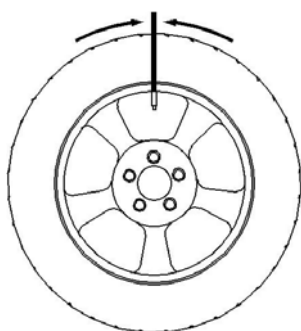
4. lépés



Vegye le a kereket, helyezze a gumiabroncs-leválasztó egységre, és forgassa el a gumiabroncs és a felni egymáshoz viszonyított helyzetét 180 fokkal.

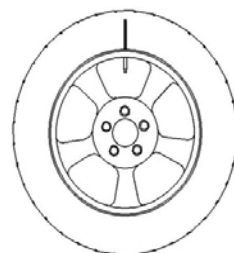
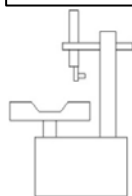
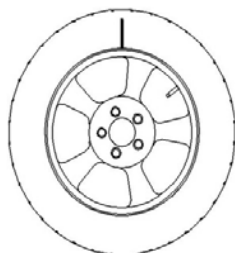
5. lépés: Rögzítse a felnit a kerékiegyensúlyozó gépre, majd nyomja meg az OK gombot a gép futtatásához.

6. lépés:



Forgassa a kerék szelepét 12 órás pozícióba, tartsa a kerék helyzetét, és erősítse meg azt az OK gomb megnyomásával. A képernyőn megjelenik a felni statikus kiegyensúlyozatlanságának tömege, a gumiabroncs statikus kiegyensúlyozatlanságának tömege, a kerék aktuális statikus kiegyensúlyozatlanságának tömege, valamint az a kevert statikus kiegyensúlyozatlansági tömeg, amelyet a kerék elérhet. A felhasználó eldöntheti, hogy folytatja-e a kerék kiegyensúlyozását vagy sem.

7. lépés:



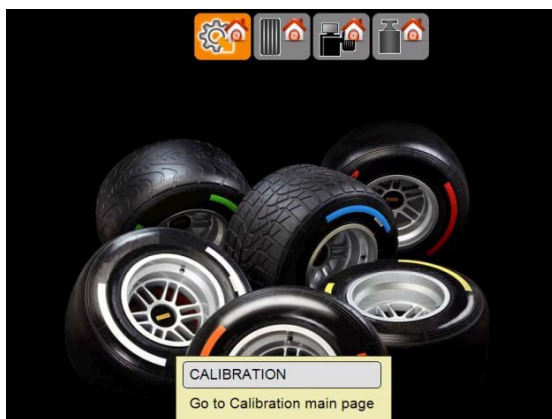
Forgassa el kézzel a kereket úgy, hogy az egyensúlyozó tömeg helyzetjelzője a legfelső pontra kerüljön és pirosra váltson. Tartsa meg a kerék helyzetét, jelölje meg a gumiabroncs 12 órás pozícióját, majd vegye le a kereket, helyezze a gumiabroncs-szétválasztó gépre, és fordítsa a felületét a felni szelepéhez.

8.lépés: Helyezze vissza a kereket a kerékkiegyensúlyozó berendezésre, nyomja meg az [OK] gombot a gép elindításához, és a képernyőn megjelennek a következő adatok: a kerék aktuális statikus kiegyensúlyozatlanságának tömege és az ideális kevert statikus kiegyensúlyozatlansági tömeg, amely a keréknél elérhető. A szoftver jelzi, hogy a kerék kiegyensúlyozása sikeres volt-e.

8. Automatikus kalibrálás

8.1 Belépés az önkalibrációs felületre

Válassza ki ezt az ikont . A választófelületen nyomja meg az [OK] gombot, és megjelenik egy szövegdoboz. Írja be a "bal" és "jobb" jelszavakat, és lépjen be az önkalibrációs főfelületre.



Az önkalibrációs főfelület az alábbiak szerint jelenik meg:



8.2 A gép önkalibrálása

1. Válassza ki ezt az ikont, és nyomja meg az [OK] gombot a programba való belépéshez.
2. Szereljen fel egy megfelelően kiegyensúlyozott kereket 14"-17" méretben.
3. Adja meg a kerék átmérőit az ALU-NORM mód utasításai szerint.
4. Nyomja meg az [OK] gombot a kiegyensúlyozó indításához.
5. Fékezés után forgassa el kézzel a kereket. Amikor a jelző zöldre vált, rögzítsen egy 100 g-os ellensúlyt a felni belső oldalának 12 órás pozíciójába.
6. Nyomja meg az [OK] gombot a kiegyensúlyozó indításához.
7. A fékezés után távolítsa el az ellensúlyt, és forgassa el kézzel a kereket. Amikor a jelző zöldre vált, rögzítsen egy 100 g-os ellensúlyt a felni külső oldalának 12 órás pozíciójába.
8. Nyomja meg az [OK] gombot a kiegyensúlyozó indításához, és a képernyőn megjelenik a "kiegyensúlyozás sikeres" üzenet. Amikor a motor teljesen leállt, nyomja meg az [OK] gombot a megerősítéshez és az eredmény mentéséhez.

8.3 Felni távolságskála kalibrálása



1. Lépjen be a főfelületre, és nyomja meg . nyomja meg az [OK] gombot a "távolságmérő skála kalibrálása" menübe való belépéshez.
2. Helyezze vissza a mérőskálát, és nyomja meg az [OK] gombot a megerősítéshez.
3. A megjelenő utasításnak megfelelően mozgassa a mérőskálát "0 cm"-re, majd nyomja meg az [OK] gombot a megerősítéshez.
4. A megjelenő utasításnak megfelelően mozgassa a mérőskálát "15 cm"-re, majd nyomja meg az [OK] gombot a megerősítéshez.

8.4 Átmérőskála kalibrálása



1. Lépjen be az önkalibrációs főfelületre, és nyomja meg ezt az ikont , majd nyomja meg az [OK] gombot az "átmérőmérő skála kalibrálása" kiválasztásához.
2. Szereljen fel egy 14"-18" méretű kereket, majd nyomja meg  majd adja meg a kerék átmérőjét, húzza ki a mérőskálát, és helyezze a fejét a felni belső szélére. Nyomja meg az [OK] gombot a megerősítéshez.
3. **Húzza ki a mérőskálát, és emelje a fejét a kiegyensúlyozó főtengelyéhez, majd nyomja meg az [OK] gombot a megerősítéshez.**
4. Nyomja meg az [OK] gombot a visszatéréshez.

8.5 Szélességmérő skála kalibrálása



1. Lépjen be az önkalibrációs főfelületre, és nyomja meg ezt az ikont , majd nyomja meg az [OK] gombot a "szélességmérő skála kalibrálása" kiválasztásához.
2. Helyezze a szélességmérő skálát a főtengely peremére, és nyomja meg az [OK] gombot a megerősítéshez.
3. Helyezze vissza a szélességmérő skálát az utasításnak megfelelően, és nyomja meg az [OK] gombot a megerősítéshez.
4. Nyomja meg az [OK] gombot a visszatéréshez.

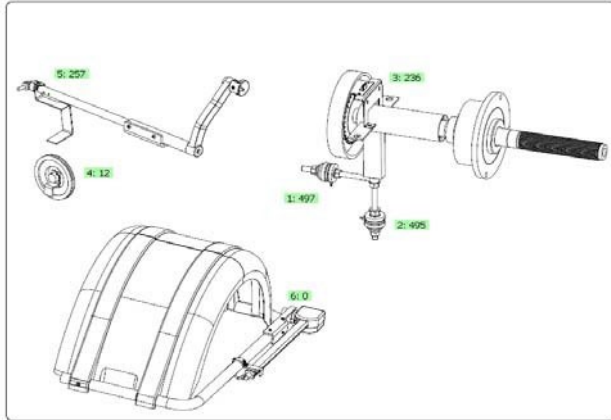
8.6 Lézer mód paraméter beállítások (opcionális)

Megjegyzés: A paraméterbeállítás csak új lézer egység cseréjekor szükséges.

1. Először válassza ki a lézer módot az ALU-S1 alatt a kiegyensúlyozási oldalon.
2. Lépjen be a kalibrációs oldalra, válassza ki a lézer paraméter beállítás ikonját, és nyomja meg az [OK] gombot a programba való belépéshez.
3. A képernyőn megjelenő utasításoknak megfelelően erősítse meg, hogy a lézer pozíció funkció be van-e kapcsolva, majd nyomja meg az [OK] gombot a következő lépéshez.
4. A képernyőn megjelenő utasításoknak megfelelően nyomja meg a Fel/Le gombot az X paraméter beírásához, majd nyomja meg az [OK] gombot a megerősítéshez.
5. A képernyőn megjelenő utasításoknak megfelelően nyomja meg a Fel/Le gombot az Y paraméter beírásához, majd nyomja meg az [OK] gombot a megerősítéshez.
6. A lézer mód paraméter beállítása sikeres volt, nyomja meg az [OK] gombot a visszatéréshez.

8.7 Ellenőrizze a gép beállításait és végezzen önteszt-et.

Lépjen be a rendszerkalibrációs felületre, és nyomja meg . Nyomja meg az [OK] gombot a "gép állapotának ellenőrzése" kiválasztásához. Ezek az információk átadhatók a franchise-partnernek, ha a kiegyensúlyozó meghibásodik.



Ez a funkció használható mindenféle jel ellenőrzésére és hibaelemzési információk szolgáltatására. (Lásd a fenti képet.)

8.7.1 Pozícióérzékelő jelellenőrzés

Ez a funkció a pozícióérzékelő, a főtengely és a főpanel ellenőrzésére használható. Forgassa el lassan a főtengelyt, és a (3) ábra értéke változni fog vele. Amikor a főtengelyt az óramutató járásával megegyező irányba forgatja, az érték növekszik; amikor az óramutató járásával ellentétes irányba forgatja, az érték csökken; normál helyzetben az érték 0 és 256 között van.

8.7.2 Távolságérzékelő jelellenőrzés

Ez a funkció a távolságérzékelő és a főpanel jel feldolgozó áramkörének ellenőrzésére használható. Mozgassa a mérőskálát, és a (4) ábra értéke változni fog vele. Minél jobban kihúzza a skálát, annál nagyobb lesz az érték.

8.7.3 Átmérőérzékelő jelellenőrzés

Ez a funkció az átmérőérzékelő és a főpanel jel feldolgozó áramkörének ellenőrzésére használható. Forgassa el a mérőskálát, és az (5) ábra értéke változni fog vele. Amikor az óramutató járásával megegyező irányba forgatja, az érték növekszik; ellenkező esetben az érték csökken.

8.7.4 Szélességérzékelő jelellenőrzés (ha van)

Ez a funkció a piezoelektromos érzékelő, a főpanel jel feldolgozó áramkörének és a tápegységnek az ellenőrzésére használható. Óvatosan nyomja meg a főtengelyt, és a (6) ábra mindkét oldalán lévő értékek normál körülmények között változnak.

8.7.5 Piezoelektromos érzékelő jelellenőrzés

Ez a funkció a piezoelektromos érzékelő, a főpanel jel feldolgozó áramkörének és a tápegységnek az ellenőrzésére használható. Óvatosan nyomja meg a főtengelyt, és a (6) ábra mindkét oldalán lévő értékek normál körülmények között változnak.

9. A gép beállításai

Válassza ki ezt az ikont  a főfelületen lépjen be erre a beállítási oldalra:



Nyelv beállítása



Hang be/ki



Képernyővédő be/ki



En a funkcióban a főtengely automatikusan forogni kezd, amikor a védőburkolatot leengedik. Ha ez a funkció be van kapcsolva, engedje le a védőburkolatot, és nyomja meg az [OK] gombot az indításhoz.

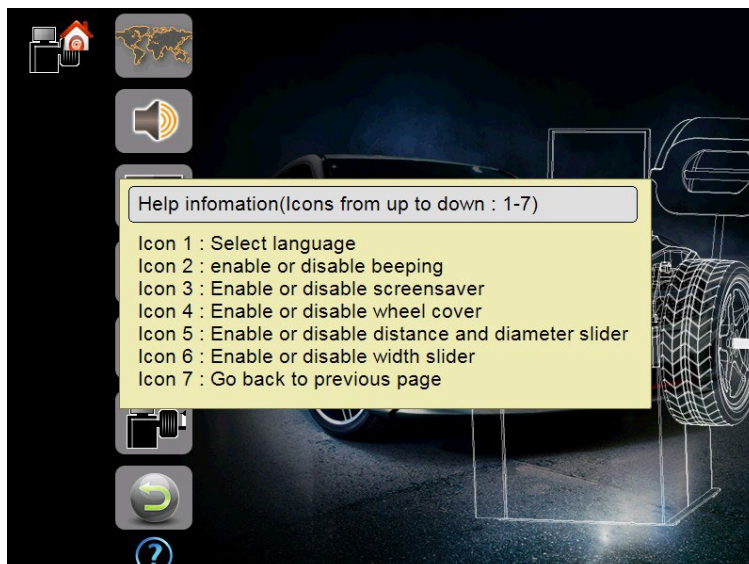


Kapcsolja be/ki az automatikus távolság- és átmérőmérő skálát. Ha ez a funkció ki van kapcsolva, a kiegyensúlyozó nem tudja automatikusan mérni a távolságot és az átmérőt, és az adatokat manuálisan kell megadni.



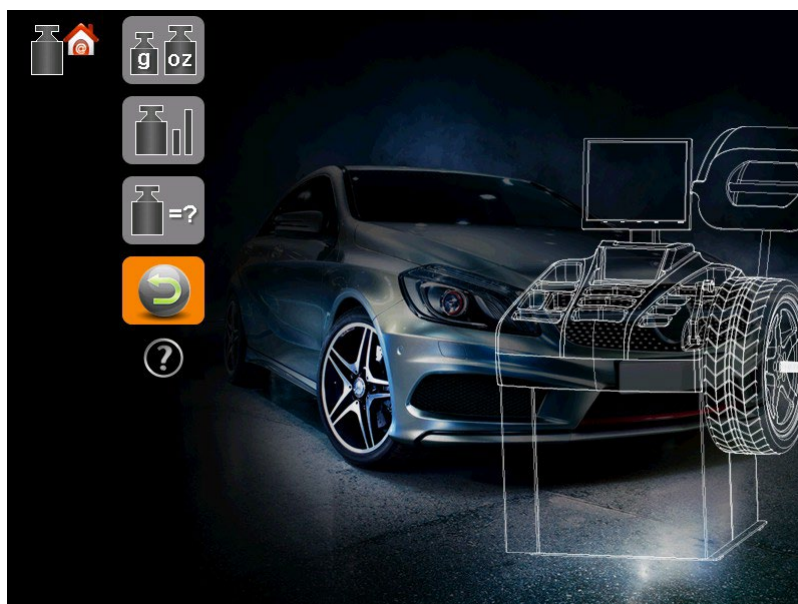
Kapcsolja be/ki az automatikus szélességmérő skálát. Ha ez a funkció ki van kapcsolva, a kiegyensúlyozó nem tudja automatikusan mérni a szélességet, és az adatokat manuálisan kell megadni.

Nyomja meg ezt az ikont  az alábbi információk megtekintéséhez, segítségért:



10. A súlyegység beállításai

Nyomja meg ezt az ikont  a súlyegység beállítások főoldalára való belépéshez (az alábbiak szerint):



Állítsa be a mértékegységet "gramm"-ra vagy "uncia"-ra



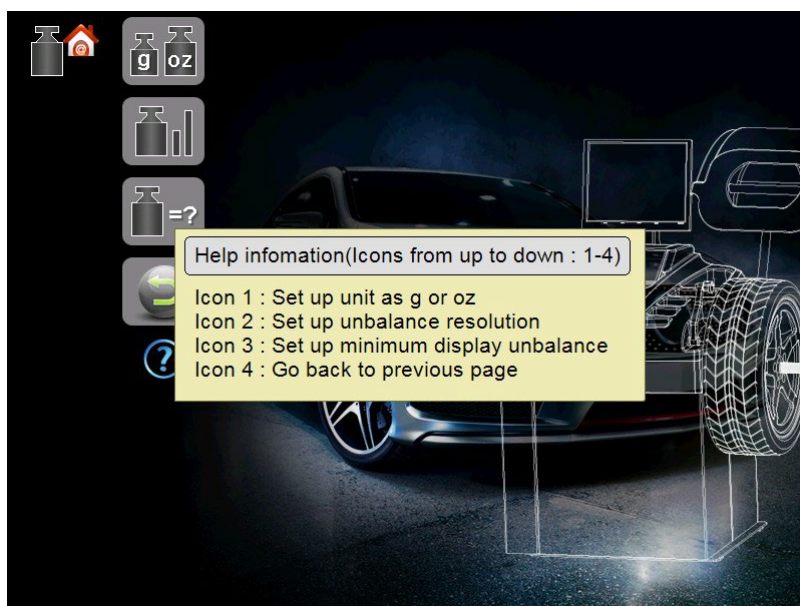
Állítsa be a kiegyensúlyozatlanság pontosságát "1g"-ra vagy "5g"-ra.



Állítsa be a képernyőn megjelenő minimális kiegyensúlyozatlansági értéket.

Ha ez az érték be van állítva, az ennél kisebb értékek 0-ként jelennek meg a képernyőn. Ha ez az érték 5 g-ra van állítva, akkor az 5 g-nál kisebb értékek 0 g-ként jelennek meg. Javasoljuk, hogy ezt az értéket 5 g-ra állítsa.

Nyomja meg ezt az ikont  az alábbi információk megtekintéséhez, segítségért:



11. Biztonsági védelem és hibaelhárítás

11.1 Biztonsági védelem

- Ha valami váratlan történik a működés során, kérjük, nyomja meg az [OK] gombot a forgó kerék azonnali leállításához.
- Ha a védőburkolat nincs leengedve, nyomja meg az [OK] gombot a forgási folyamat leállításához.
- Ha a védőburkolat nyitva van a működés során, a forgó kerék azonnal leáll.

11.2 Hibaelhárítás

- A főtengely nem forog az [OK] megnyomása után. Kérjük, ellenőrizze a motort, a tápegységet, a számítógépes panelt, a csatlakozó vezetékeket stb.
- A főtengely forog az [OK] megnyomása után. Kérjük, ellenőrizze a pozícióérzékelőt, a számítógépes panelt, a csatlakozó vezetékeket stb.
- A főtengely hosszan forog a kiegyensúlyozási teszt befejezése után. Kérjük, ellenőrizze a fékellenállást, a számítógépes panelt, a tápegységet, a csatlakozó vezetékeket stb.
- Az automatikus felnimérési funkció használatakor, ha a képernyőn megjelenő adatok nem pontosak, kérjük, kalibrálja a mérőskálát.
- Ha a monitor nem működik, kérjük, ellenőrizze a tápellátást, a tápegységet, a számítógépes panelt, a csatlakozó vezetékeket stb.
- A helytelen kerékszerelés, az ellensúly hibája vagy a 100 g-os ellensúly hiánya az önkalibráláshoz pontatlanságot okozhat. Kérjük, őrizze meg megfelelően az eredeti 100 g-os ellensúlyt az önkalibráláshoz.
- A helytelen kerékszerelés, a nem szilárd vagy sima talaj, illetve a földelés

hiánya az adatok instabilitását és a rossz ismételhetőséget okozhatja.
Jobb, ha a gépet a csavarokkal rögzíti.

Tippek a pontos méréshez:

Adja meg a kerék megfelelő adatait, és végezzen önkalibrálást az utasításoknak megfelelően. Nyomja meg az [OK] gombot a művelet elindításához, és jegyezze fel az első mérést. Rögzítse a 100 g-os ellensúlyt a kerék külső oldalára (a zöld jelző által mutatott felső pozícióba). Nyomja meg újra az [OK] gombot. Ekkor a képernyőn megjelenő adat és az első mérés összege 100 ± 2 legyen.

Forgassa el kézzel a kereket, amikor a külső jelző zöldre vált, és ellenőrizze a 100 g-os ellensúlyt. Ha az adat nem 100 g, vagy a 100 g-os ellensúly nincs alul, akkor a kiegyensúlyozó nem pontos. Ha az adat 100 g, akkor ugyanígy ellenőrizze a kerék belső oldalát is.

12. Karbantartás

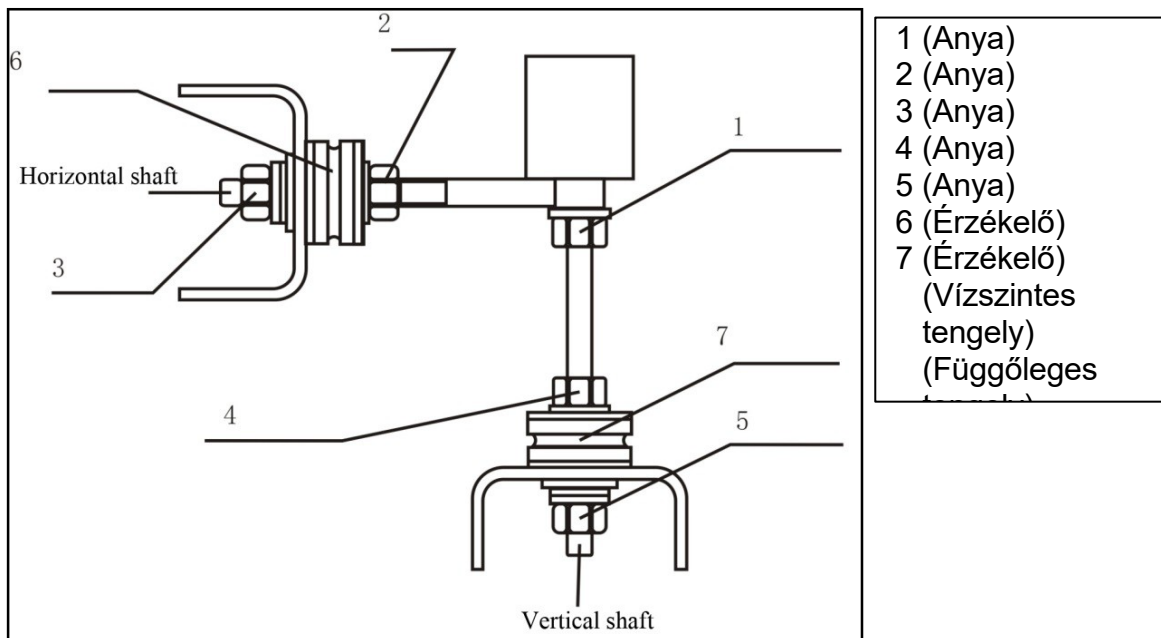
12.1 Nem szakemberek általi napi karbantartás

1. Karbantartás előtt kapcsolja ki a tápfeszültséget.
2. Állítsa be a szíj feszességét.
3. Távolítsa el a védőburkolatot.
4. Lazítsa meg a motor csavarjait, és mozgassa a motort, amíg a szíj megfelelő feszességű nem lesz. Nyomja meg a szíjat 4 mm-rel.
5. Húzza meg a motor csavarjait, és helyezze vissza a burkolatot.
6. Ellenőrizze az elektromos rendszert, és győződjön meg arról, hogy minden része megfelelően csatlakozik.
7. Ellenőrizze a főtengely rögzítőcsavarját, és győződjön meg arról, hogy szoros.
8. A rögzítőkar nem rögzítheti a kereket a főtengelyhez.
9. Húzza meg a főtengely rögzítőcsavarját a hatszögkulccsal.

12.2 Szakemberek általi napi karbantartás

A szakemberek általi karbantartást csak a gyár szakemberei végezhetik.

- § Ha a kerék kiegyensúlyozatlansági értéke nyilvánvalóan hibás, és az önkalibrálás után sem javul, ez azt bizonyítja, hogy a gép paraméterei megváltoztak, ezért a felhasználónak szakemberekhez kell fordulnia segítségért.
- § A nyomásérzékelő cseréjét és beállítását az alábbiak szerint kell elvégezni, és a műveletet szakembereknek kell végrehajtaniuk. A lépések a következők:
 - ① Lazítsa meg az 1., 2., 3., 4. és 5. számú anyákat.
 - ② Távolítsa el az érzékelőt és a csavart.
 - ③ Cserélje ki a 6. és 7. számú érzékelő elemet.
 - ④ Szerelje be az érzékelőt és a csavart a 18-1. ábra szerint (ügyeljen az érzékelő irányára).
 - ⑤ Húzza meg hangsúlyosan az 1. számú anyát.
 - ⑥ Húzza meg a 2. számú anyát úgy, hogy a főtengely és a szekrény oldala függőleges legyen, majd hangsúlyosan húzza meg a 3. számú anyát.
 - ⑦ Húzza meg a 4. számú anyát (nem túl hangsúlyosan), majd húzza meg az 5. számú anyát.
- § Az áramköri lap és az azon lévő alkatrészek cseréjét szakembereknek kell elvégezniük.



Kép 12-1

13. A kiegyensúlyozó hibaelhárítása

Hibakód és hibamód	Okok elemzése
A motor hirtelen fékez	1. A billentyűzetet megérintették, miközben a dinamikus kiegyensúlyozás folyamatban volt. 2. A védőburkolatot kinyitották, miközben a dinamikus kiegyensúlyozás folyamatban volt.

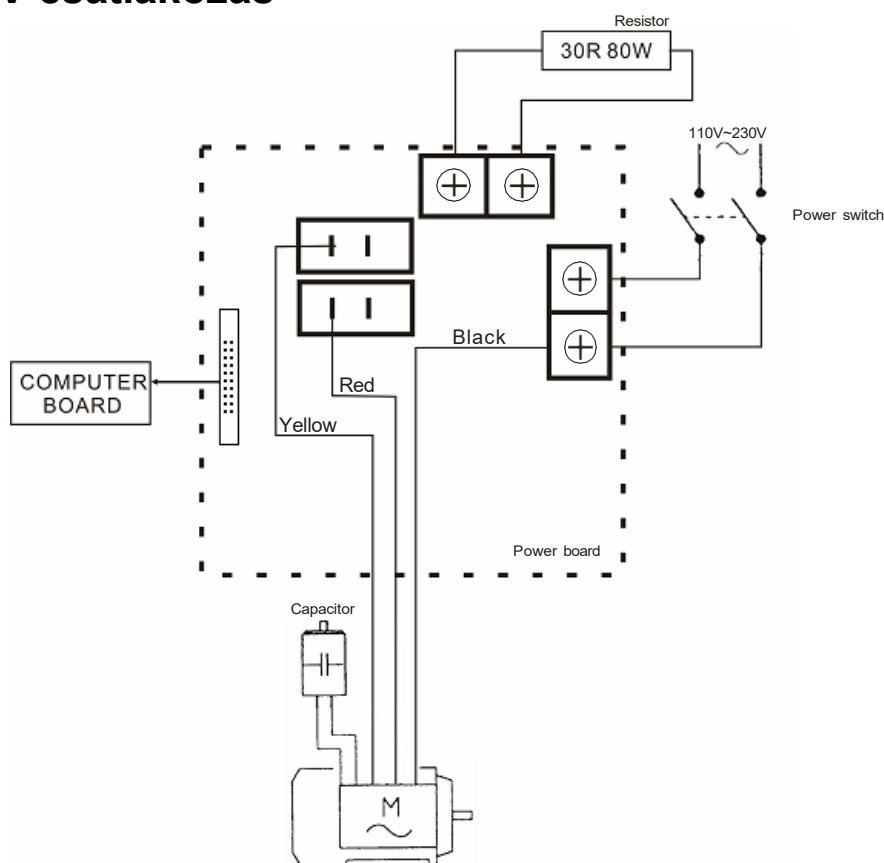
A motor fordulatszáma nem elegendő / Túl alacsony a fordulatszám	1. A motor megsérült. 2. A motor vezetékei megsérültek.
A kiegyensúlyozatlanság értéke kívül esik a tartományon	A kerék kiegyensúlyozatlansága túl nagy és meghaladja a számítást.
A motor fordítva forog.	1. A tápegység csatlakozó vezetékei hibásak. 2. A motor csatlakozó vezetékei hibásak.
A védőburkolat nyitva van.	1. A védőburkolatot kinyitották. 2. miközben a dinamikus kiegyensúlyozás folyamatban van.
A védőburkolat nincs lefedve.	A védőburkolatot kinyitották, mielőtt a dinamikus kiegyensúlyozás elkezdődött.
Belső/külső érzékelő nem érzékelhető / Érzékelőhiba	1. Az érzékelő csatlakozó vezetékei hibásak vagy sérültek. 2. A piezoelektromos érzékelő sérült. A piezoelektromos érzékelő nincs csatlakoztatva.
Fotoelektromos érzékelő pozíció érzékelési hiba / Fotoelektromos érzékelő nem érzékelhető	1. A fotoelektromos érzékelő nincs csatlakoztatva. 2. A fotoelektromos érzékelő sérült.
Gumiabroncs paraméterek megadása	1. A gumiabroncs paraméterei nem lettek megmérve a kiegyensúlyozás előtt. 2. A gumiabroncs távolsága, átmérője és szélessége nulla.
Az önkalibrálás sikertelen.	1. A kalibrálási eljárás hibás. A 100 g-os ellensúly nincs rögzítve. 2. Hibás a kalibrálás. A 100 g-os ellensúly nincs felhelyezve.
A távolságskála kalibrálása sikertelen.	1. A kalibrálási eljárás hibás. 2. A potenciométer nincs csatlakoztatva vagy hibás.
Az átmérőskála kalibrálása sikertelen.	1. A kalibrálási eljárás hibás. 2. A potenciométer nincs csatlakoztatva vagy hibás.
A szélességskála kalibrálása sikertelen.	1. A kalibrálási eljárás hibás. 2. A potenciométer nincs csatlakoztatva vagy hibás.
Hiányzó adatbázis	1. Az adatbázis elveszett.
	2. A számítógépes panel sérült.
A tárolt adatok elvesztek, a kiegyensúlyozót tesztelni kell.	1. Tesztelje a kiegyensúlyozót. 2. A számítógépes panel sérült.

Az automatikus mérleg helyzete kívül esik a tartományon.	1. Az automatikus mérleg nem a megfelelő tartományban van. / Az automatikus mérleg helyzete nem megfelelő. 2. Kalibrálja a távolságskálát, az átmérőskálát és a szélességskálát. 3. A potenciométer nincs csatlakoztatva vagy sérült.
Üres képernyő	1. A főkapcsoló sérült. 2. A kijelző és a számítógép közötti vezeték nincs megfelelően csatlakoztatva. 3. A folyadékkristályos panel sérült. 4. A tápegység panel sérült.
A kijelző működik, de a motor nem.	1. A védőburkolat nincs lefedve (A képernyőn figyelmeztetés jelenik meg). 2. A motor és az elektromos relé 3 vezetéke nincs megfelelően csatlakoztatva. 3. A számítógép nem tudja vezérelni az elektromos relét. Cserélje ki a számítógépet. 4. Az elektromos relé sérült. Cserélje ki a tápegység panelt. 5. A motor sérült.
A motor fordulatszáma túl magas és nem lehet fékezni.	1. A helyzetérzékelő és a számítógépes panel közötti csatlakozó vezeték nincs megfelelően csatlakoztatva. Kérjük, ellenőrizze a csatlakozó vezetéket. 2. A helyzetérzékelő jele rendellenes. Kérjük, állítsa be a helyzetérzékelő magasságát. (A beállítás után forgassa el kézzel a kereket, hogy ellenőrizze, érintkezik-e a helyzetérzékelő és a bordázott tárcsa, és kerülje el a helyzetérzékelőben lévő optocsatoló károsodását). 3. A helyzetérzékelőben lévő optocsatoló sérült. Kérjük, cseréljen ki egy új helyzetérzékelőt. 4.
A kijelző jól működik, de a billentyűzet nem. / A kijelző rendben van, de a billentyűzet nem működik. A tesztelés során nem lehet fékezni, és az információk nem jelennek meg a képernyőn. / A tesztüzemben nem lehet fékezni, és adatok sem jelennek meg a kijelzőn.	A rendszer leállt. Kérjük, indítsa újra.
A kiegyensúlyozó önkalibrálása sikertelen, és a képernyőn erről információ jelenik meg.	1. Nem rögzítette a 100 g-os ellensúlyt. / Nem helyezte fel a 100 g-os ellensúlyt. 2. A piezoelektromos érzékelő csatlakozó vezetéke szakadt vagy nincs megfelelően csatlakoztatva. / Az érzékelő sérült.

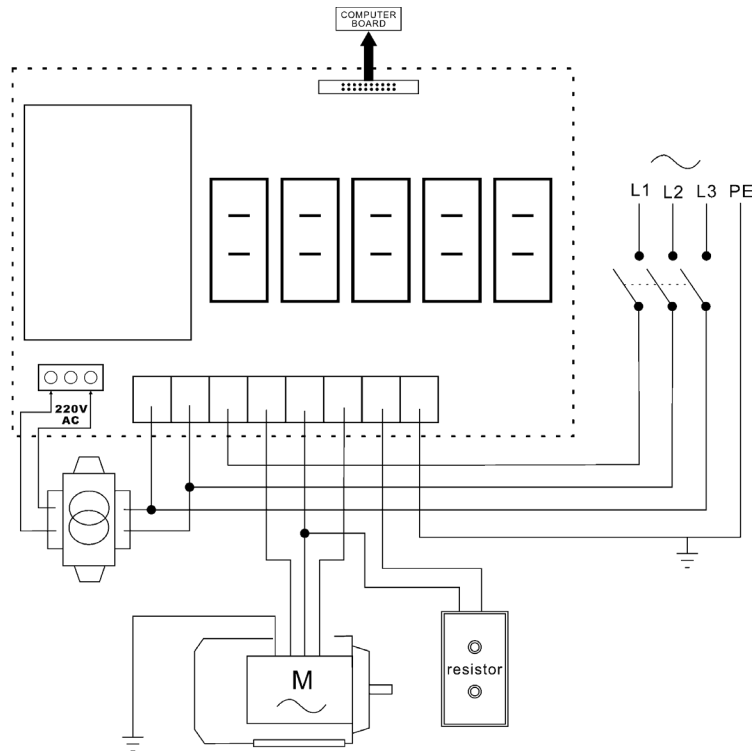
A kerék elektromos mérleggel mért paraméterei nyilvánvalóan hibásak.	1. Kérjük, ellenőrizze, hogy a mérleg potencióméter és a számítógépes panel közötti csatlakozó vezeték megfelelően van-e csatlakoztatva. 2. A potencióméter elromlott, kérjük, cseréljen ki egy újat. Kérjük, végezze el újra az elektromos mérleg hitelesítését.
A tesztelés rendben zajlik, de a kiegyensúlyozatlanság értéke nyilvánvalóan hibás.	1. Hibás kerékparaméter bevitel. Kérjük, ellenőrizze újra. / A kerék paraméterek hibásan lettek megadva. Kérjük, ellenőrizze újra. (Wrong input of wheel parameter. Please check it again.) 2. Kérjük, használjon egy jól kiegyensúlyozott 14"-15"-os gumibroncsot a kiegyensúlyozó teszteléséhez. Ha a hiba több vagy kevesebb, mint a ellensúly 10%-a, kérjük, végezze el az önkálibrálást. (Please use a well-balanced tyre size of which is 14"-15" to test the balancer. If error is more or less than 10% of the counterweight, please do the self-calibration.)
Ismételt forgatáskor a mérési eredmény változó és több mint 5 g.	1. Idegen anyag a gumibroncsban vagy alacsony a gumibroncsnyomás. 2. Az adapter vagy a kerék nincs meghúzva. 3. A talaj nem egyenletes, és a kiegyensúlyozó fő része imbolyog a tesztelés során. Kérjük, rögzítse az alapcsavart. Szükség esetén végezzen önkálibrálást 14"-15"-os gumibroncs méret használatával.
A mérési eredmény 0-0-ként jelenik meg.	1. A képernyőn megjelenített legkisebb mennyiség túl sok. Kérjük, állítsa 5 g-ra. 2. A piezoelektromos érzékelő csatlakozó vezetéke szakadt vagy nincs megfelelően csatlakoztatva.

20.1 Tápegység elrendezési rajza / Tápegység kapcsolási rajza

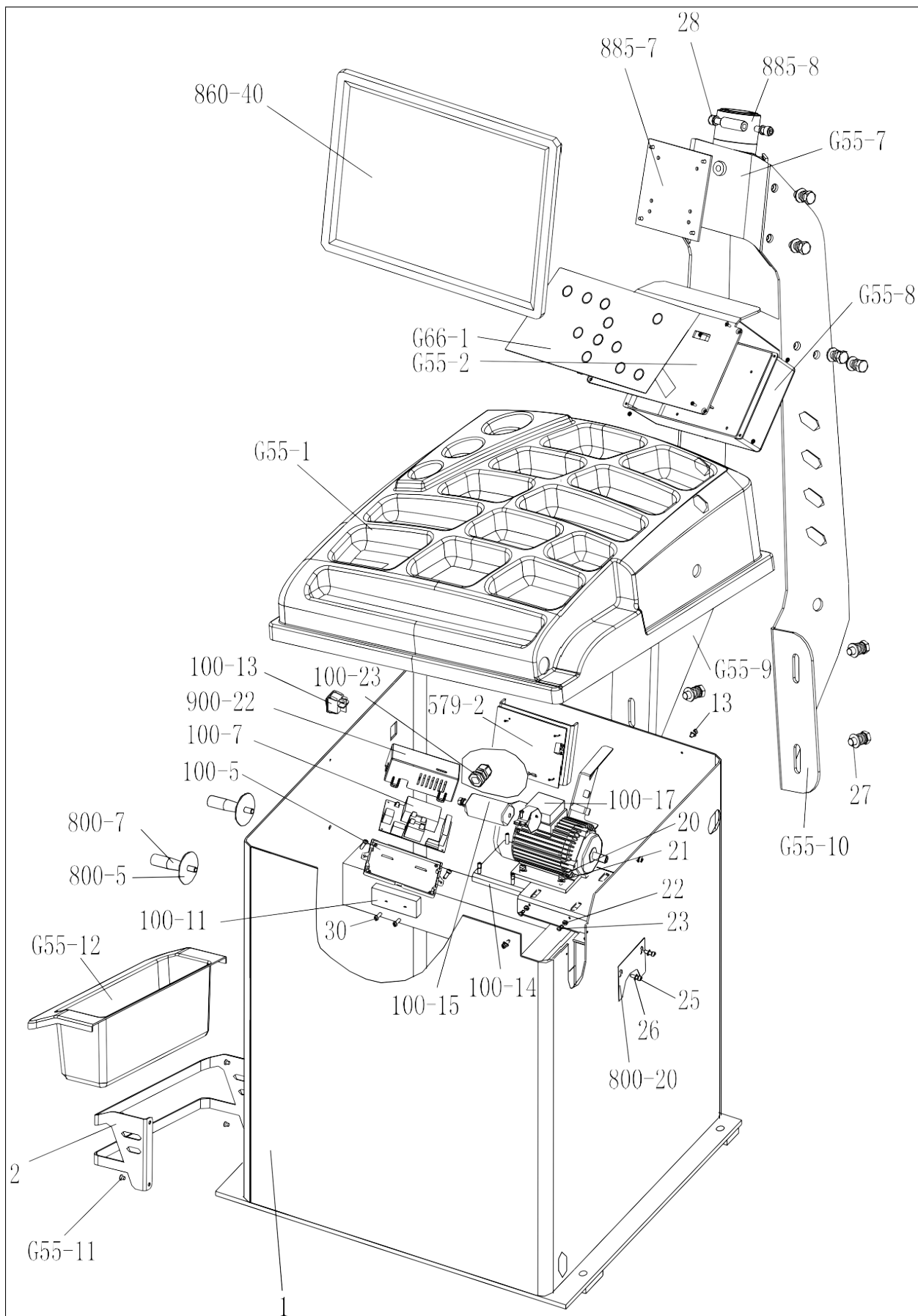
20.2 220 V csatlakozás

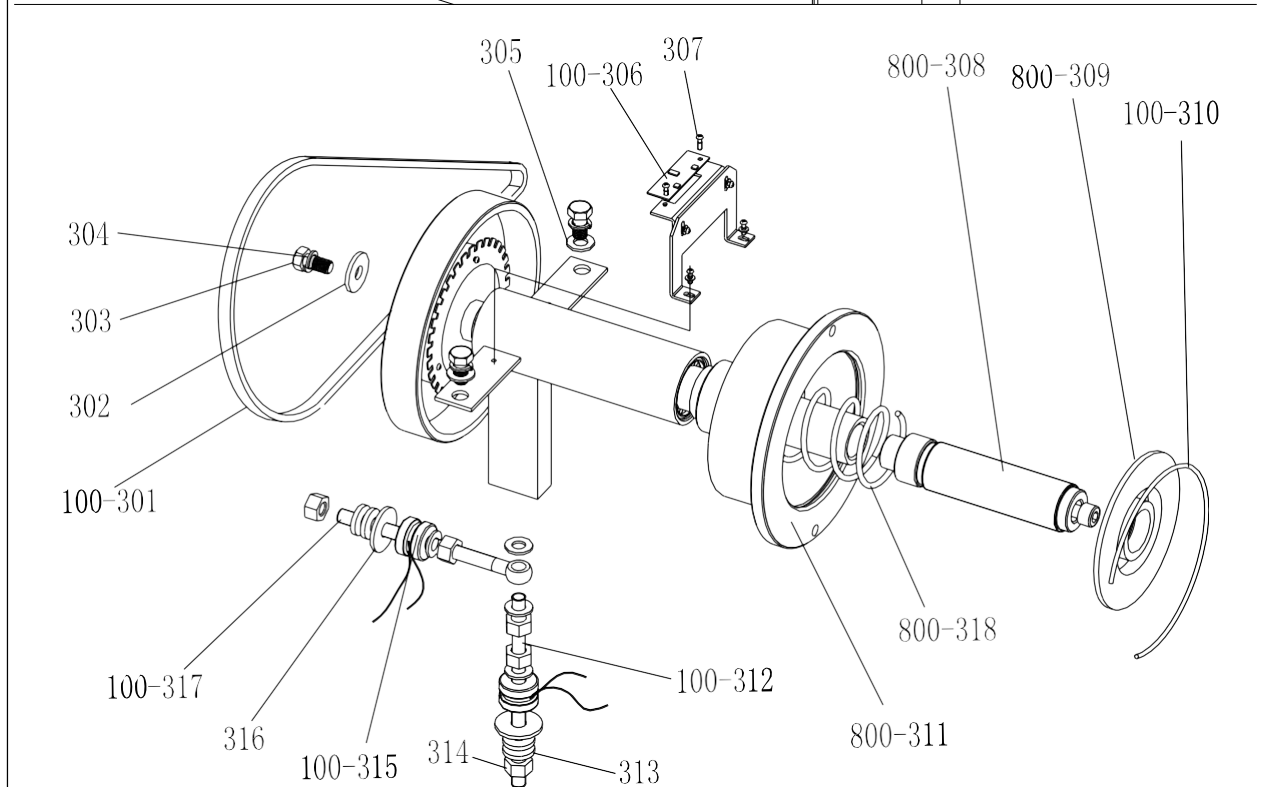
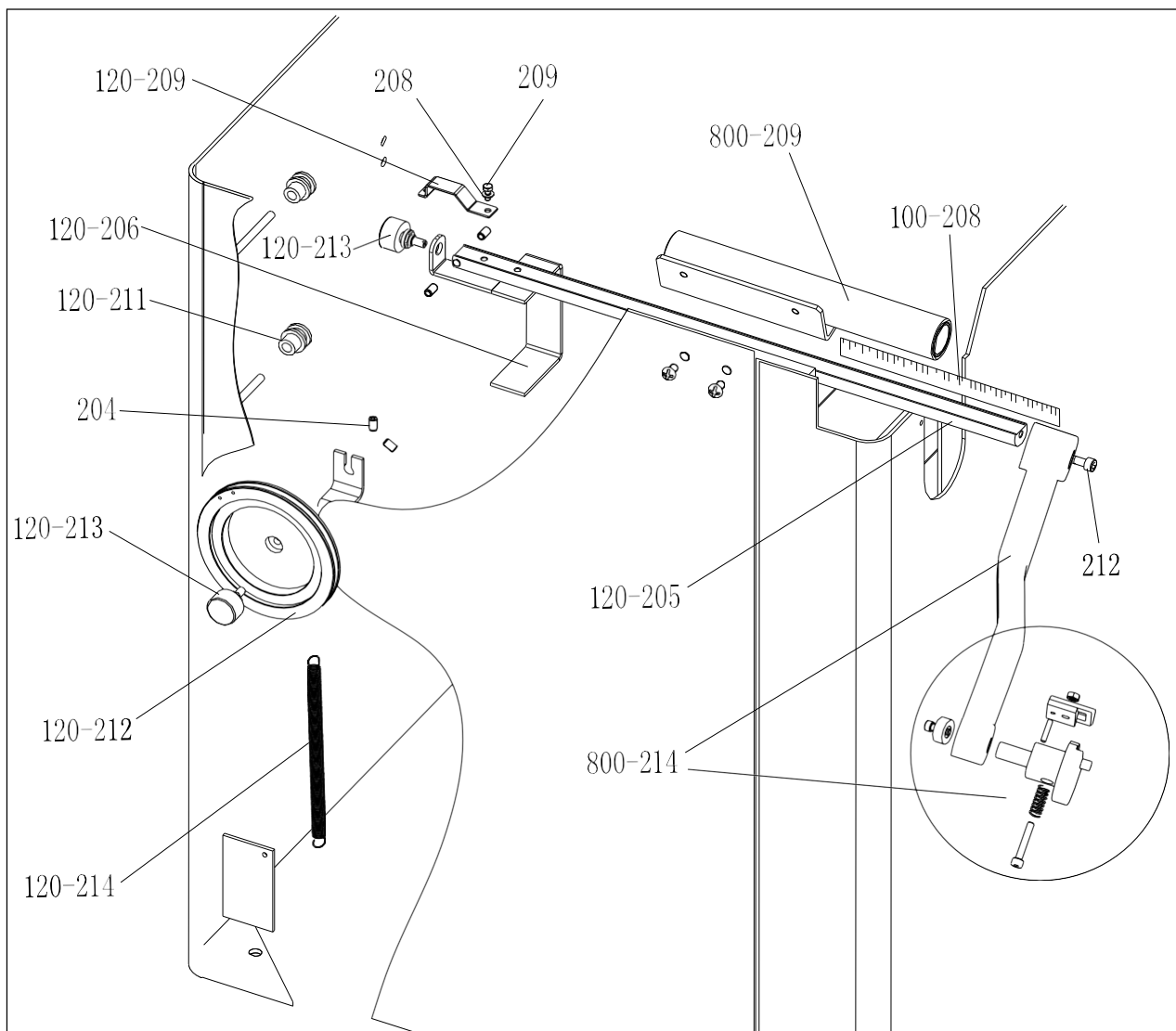


20.3 380 V csatlakozás

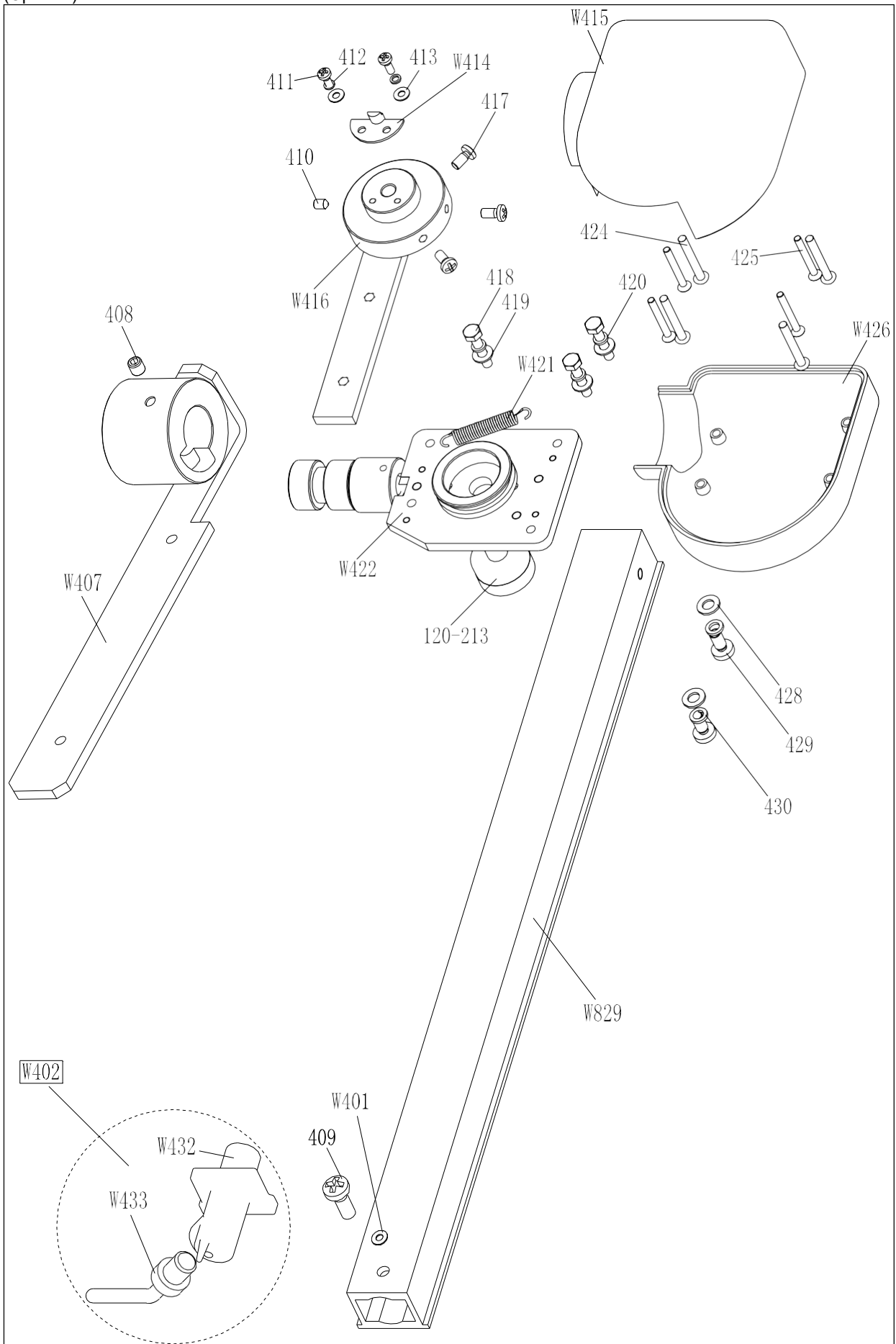


Robbantott ábrák





(Optional)

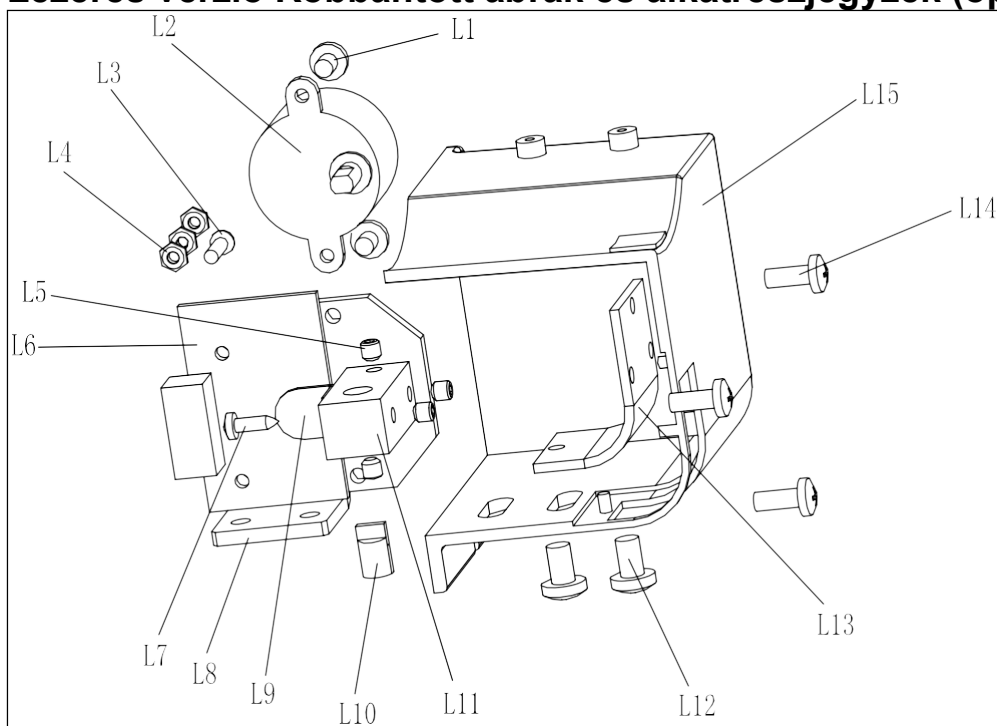


Spare parts list

No.	Code	Description	Qt	No.	Code	Description	Qt
1	PX-G55-010000-0	Body	1	100-106	PX-800-050000-0	Shaft sheath	1
2	B-017-060121-0	Screw	4	107	B-024-060061-0	Screw	1
800-5	P-000-009002-0	ABS Washer	2	108	B-010-080201-1	Screw	2
800-7	P-000-009000-0	Tools hang	2	100-116	P-100-200100-0	Hood	1
100-13	S-060-000210-0	Power switch	1	110	B-007-060081-0	Screw	3
100-23	S-025-000135-0	Cable circlip	1	111	B-014-100451-0	Screw	1
100-14	PX-100-010920-0	Motor adjust board	1	112	B-001-100001-0	Nut	1
100-15	S-063-002000-0	Capacitor	1	100-101	PX-100-200200-0	Shaft	1
100-17	S-051-230020-0	Motor	1				
800-20	PX-100-110000-0	Plate	1	120-214	P-120-210000-0	Spring	1
13	B-024-050161-1	Screw	4	120-212	P-120-250000-0	Bobbin winder pulley	1
20	B-004-060001-1	Nut	4	120-213	S-132-000010-0	Gauge sensor	2
21	B-040-061412-1	Washer	4	204	B-007-060081-0	Screw	5
22	B-004-050001-1	Nut	2	120-211	PZ-120-260000-0	Pulley	2
23	B-014-050351-1	Screw	2	120-206	PX-120-240000-0	Heavy	1
25	B-024-050061-0	Screw	2	120-209	PX-120-230000-0	Caliper Hook	1
26	B-040-050000-1	Washer	2	208	B-040-050000-1	Washer	1
27	B-014-100201-0	Screw	12	209	B-024-050161-1	Screw	1
28	B-010-080251-0	Screw	2	800-209	PX-820-570000-0	Gauge support	1
100-7	PZ-000-020828-0	Power board	1	212	B-010-060161-0	Screw	1
100-5	P-100-120000-0	Electric Board Support	1	120-205	PZ-120-090000-0	Rim Distance Gauge	1
100-11	D-010-100300-1	Resistor	2	100-208	Y-004-000070-0	Graduated Strip	1
900-22	P-100-120100-0	Box	1	800-214	PW-109-082800-0	Handle Bar	1
828-32	PZ-000-010829-0	Computer board	1				
G55-1	P-G55-190000-0	Head with tools-tray	1	100-301	S-042-000380-0	Belt	1
G55-2	PX-G55-110000-0	Key plate	1	302	B-040-103030-1	Washer	1
G66-1	S-115-00G660-0	Key board	1	303	B-014-100251-0	Screw	3
579-2	S-140-005790-0	Computer board	1	304	B-050-100000-0	Washer	3
860-40	S-135-001700-0	LCD screen	1	305	B-040-102020-1	Washer	6
885-7	PX-890E-040500-0	support	1	100-306	PZ-000-040100-0	Position Pick-up Board	1
885-8	PX-890E-040600-0	Support cover	1	307	B-024-030061-0	Screw	4
G55-7	PX-G55-120000-0	Support	1	800-308		Thread	1
G55-8	P-G55-140000-0	box	1	800-309	P-100-420000-0	Plastic Lid	1
G55-9	PX-G55-100200-0	Support(B)	1	100-310	P-100-340000-0	Spring	1
G55-10	PX-G55-100100-0	Support(A)	1	800-311	S-100-000800-0	Complete Shaft	1
G55-11	PX-G55-130100-0	Tools box bracket	1	100-312	P-100-080000-0	Screw	1
G55-12	P-G55-130200-0	Tools box	1	313	B-048-102330-1	Washer	4
				314	B-004-100001-2	Nut	5
100-112	P-100-210000-0	Spring	1	100-315	S-131-000010-0	Sensor Assembly	2
100-105	P-800-180000-0	Sheath	1	316	B-040-124030-1	Washer	2
100-113	PX-800-040000-0	Shaft	2	100-317	P-100-070000-0	Screw	1
100-110	S-060-000400-0	Micro switch	1	800-318	P-100-350000-0	Spring	1
800-105	PX-100-200200-0	Shaft support	1				

No.	Code	Description	Qt.	No.	Code	Description	Qt.
W401	P-870-011800-0	Magnet	1	419	B-040-040000-1	Flat washer	3
W402	PW-112-082901-0	Complete ruler head	1	420	B-050-040000-0	Spring washer	3
W407	P-870-011001-0	Installation board assembly	1	421	P-870-010900-0	spring	1
408	B-007-060081-0	Screw	1	W422	P-870-010100-0	Revolve shaft assembly	1
409	B-019-420161-0	Screw	1	120-213	S-132-000010-0	Gauge sensor	1
410	B-007-040061-0	Screw	2	424	B-024-350281-0	Screw	4
411	B-024-030081-0	Screw	2	425	B-017-030251-0	Screw	4
412	B-050-030000-0	Spring washer	2	W426	P-870-010700-0	Bottom cover	1
413	B-040-030000-1	Flat washer	1	428	B-040-050000-1	Flat washer	2
W414	P-870-010600-0	Fix the slice	1	429	B-024-050101-0	Screw	2
W415	P-870-010400-0	Top cover	1	430	B-050-050000-0	Spring washer	2
W416	P-870-010500-0	Connection of arm assembly	1	W829	P-870-010800-0	Ruler seat	1
417	B-024-040081-0	Screw	3	W432	P-870-011500-0	Ruler head support	1
418	B-010-040201-0	Screw	3	W433	P-870-011400-0	Ruler head	1

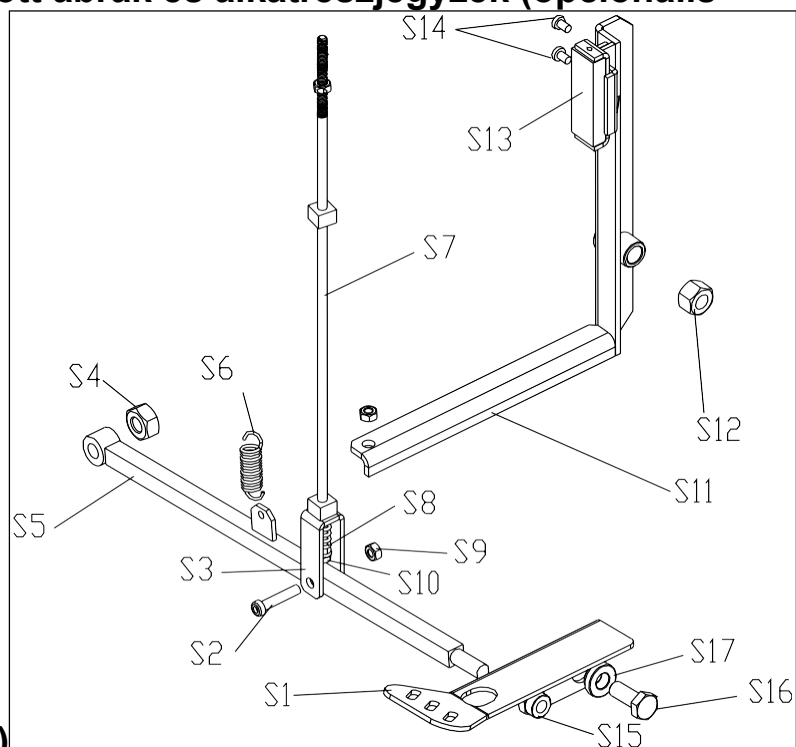
Lézeres verzió Robbantott ábrák és alkatrészjegyzék (opcionális)



NO.	Code	Name	Quantity	NO.	Code	Name	Quantity
L1	B-024-040051-0	Screw	2	L9	PX-800-310500-0	Sensory boards	1
L2	S-053-000001-0	Motor	1	L10	S-054-000002-0	Laser	1
L3	B-004-030101-0	Screw	2	L11	P2-800-310200-0	Laser fixed block	1
L4	B-004-030001-1	Nut	6	L12	B-024-050061-0	Screw	2
L5	B-007-040061-0	Screw	4	L13	P-800-310300-0	Glass	1
L6	P2-000-050579	Controller	1	L14	B-024-040101-0	Screw	3
L7	B-017-030121-0	Screw	1	L15	P-800-310100-0	Box	1
L8	PX-800-310400-0	Support	1				

S verzió Robbantott ábrák és alkatrészjegyzék (opcionális)

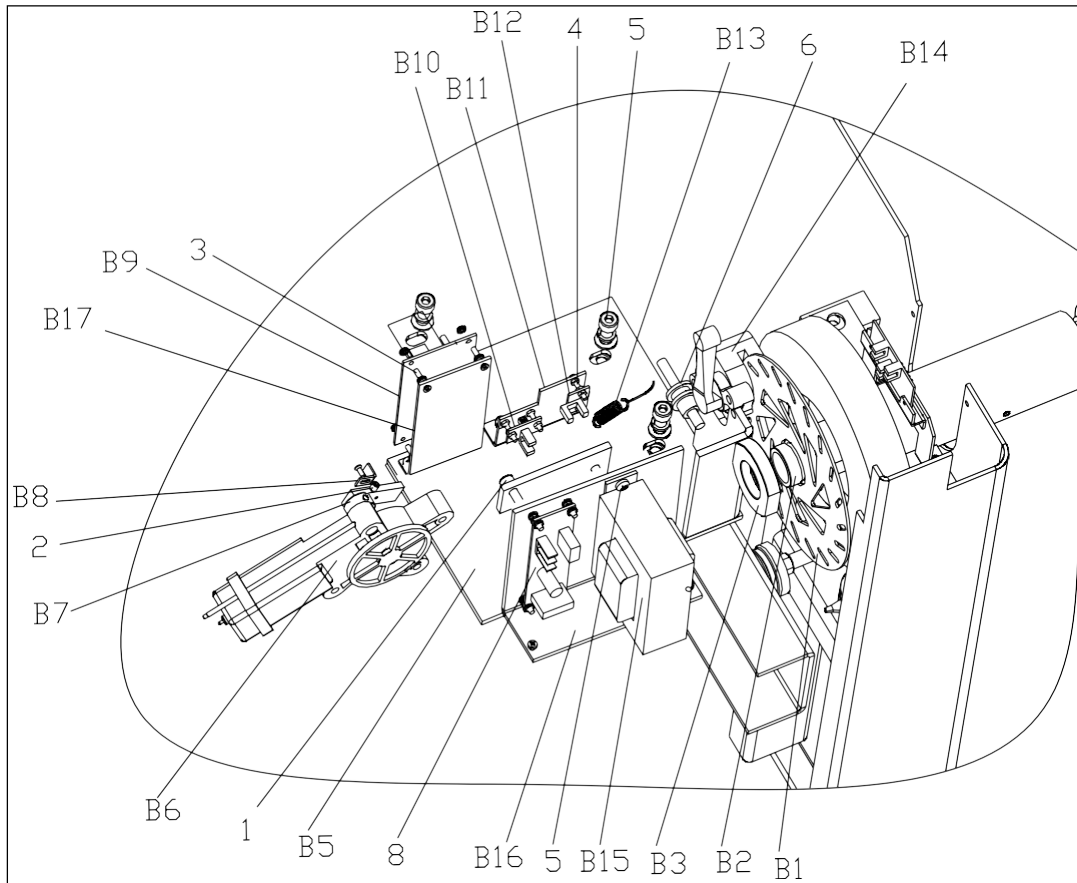
pedálfékrendszer)



No.	Code	Description	Qt.	No.	Code	Description	Qt.
S1	PX-100-020500-0	Pedal	1	S10	B-004-060001-1	Nut	1
S2	B-010-060351-0	Screw	1	S11	PX-100-020200-0	Brake lever	1
S3	PX-100-020404-0	Hook	1	S12	B-001-120001-0	Nut	1
S4	B-001-100001-0	Nut	1	S13	P-000-002001-1	Brake pads	4
S5	PX-102-050000-B	Foot lever	1	S14	B-024-050101-1	Screw	2
S6	C-200-380000-0	Spring	1	S15	B-001-100001-0	Nut	1
S7	PX-100-020400-0	Connecting rod	1	S16	B-014-100251-0	Screw	1
S8	P-100-020800-0	Spring	1	S17	PX-100-020600-0	Sleeve	1
S9	B-001-060001-0	Nut	1				

A tárcsafék eszköz (opcionális)

A gumiabroncs tesztelése után lassan forgassa el a gumiabroncsot kézzel, hogy megtalálja a kiegyensúlyozatlan pozíciót. Amikor megtalálja a kiegyensúlyozatlan pozíciót, a tárcsafék eszköz automatikusan elindul, hogy a gumiabroncsot fekezési állapotba hozza, így a gumiabroncs nem foroghat, és könnyű súlyokat helyezni a felhíre. Forgassa el a gumiabroncsot kézzel, ha elter a kiegyensúlyozatlan helyzetből, a tárcsafék eszköz kiold, hogy megszüntesse a fekezést.



No.	Code	Description	Qt.	No.	Code	Description	Qt.
1	B-010-060161-0	Screw	2	B7	PX-570-020200-0	Turning arm	1
2	B-007-050081-0	Screw	2	B8	PX-570-020203-0	Limit block	1
3	B-017-030251-0	Screw	4	B9	PZ-000-050570-0	Control board	1
4	B-017-030161-0	Screw	4	B10	PZ-000-051570-0	Limit device 1 (3A)	1
5	B-010-080201-0	Screw	3	B11	PX-570-020300-0	Support	1
6	PZ-120-260000-0	Pulley	1	B12	PZ-000-051570-1	Limit device 2 (4A)	1
B1	P-570-000001-0	Brake disc	1	B13	C-221-400000-0	Spring	1
B2	PX-570-020401-0	mounting seat	1	B14	P-570-000000-0	Disc brake device	1
B3	PX-570-020402-0	Nut		B15	D-038-000110-0	Transformer	1
B5	PX-570-020100-0	base	1	B16	PX-570-020600-0	Support	1
B6	S-051-600000-0	Motor	1	B17	PX-570-020500-0	Support	1

Accessories list

Specification options 1: 36 ☐ 2: 40 ☐

CODE	ITEM	QTY	PHOTO	
1:S-100-036000-1	1# Kúp	1		1: φ 36
2:S-100-040000-1				2: φ 40
1:S-100-036000-2	2# Kúp	1		1: φ 36
2:S-100-040000-2				2: φ 40
1:S-100-036000-3	3# Kúp	1		1: φ 36
2:S-100-040000-3				2: φ 40
1:S-100-036000-4	4# Kúp	1		1: φ 36
2:S-100-040000-4				2: φ 40
1:P-005-100000-0	Teljes gyorsrögzítő anya	1		1: φ 36
2:P-005-100040-0				2: φ 40
1:P-100-400000-0	Menetes tengely	1		1: Tr36
2:P-828-400000-0				2: Tr40
Y-032-020828-0	Kézikönyv / Útmutató	1		
PX-100-200400-0	Villáskulcs	1		
S-105-000080-0	Imbuszkulcs / Hatlapfejű kulcs	1		
S-105-000060-0	Imbuszkulcs / Hatlapfejű kulcs	1		
S-110-001000-0	Szabványos súly 100g	1		
P-000-001-008-0	skálás tolómérő	1		
S-108-000010-0	fogó	1		
P-100-490000-0	Műanyag záróelem	1		
P-000-001002-0	Gumi védő	1		

Két kód esetén válasszon a Műszaki adatok szerint, vagy mérje meg a tényleges tárgyat.

Csatolja az 1. ábrát. / Mellékelje az 1. ábrát.

Rendszer kapcsolási rajza

